ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Станция смазочная модульная 130... 131... 140... 141..

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение станций смазочных модульных конструкции 130... 131... 140... 141..

Станции смазочные модульной конструкции серий 130, 131, 140 и 141 от производителя **ГИДРАВЛИКА** предназначены для высоконадежной централизованной подачи смазочных материалов к узлам трения промышленного и транспортного оборудования. Эти продукты являются ключевым элементом в системах централизованной смазки и обеспечивают стабильное давление и производительность. Основное назначение станции смазочной модульной конструкции – это автоматизация и контроль процесса подачи как жидких масел, так и густых (пластичных) смазок различных типов. Преимущество станции смазочной модульной модели заключается в ее универсальной компоновке, позволяющей подобрать оптимальное решение под конкретные требования по давлению, производительности, типу рабочей среды и привода.

Серия 130... и **131...** предназначены для работы с жидким смазочным материалом (номинальное давление нагнетания – 10.0 МПа), а серии **140...** и **141...** созданы для работы с пластичными смазками (номинальное давление нагнетания – 20.0 МПа). В основе каждой станции смазочной модульной конструкции лежит надежный нагнетательный элемент с плунжером, обеспечивающий точную дозировку смазки. Подобная модульность обеспечивает простоту выбора, монтажа и последующего обслуживания.

Вес, габаритные размеры и код ТН ВЭД

Масса и габаритные размеры смазочных станций данной серии варьируются в зависимости от типа привода и объема бака. Общий диапазон массы – от 0.63 до 16 кг. Габариты также различаются: компактные ручные модели занимают минимум места, в то время как электрические станции с большими баками требуют больше пространства для установки. Все изделия соответствуют коду **ТН ВЭД 8413 81 900 0** (Различные насосы).

Серия моделей	Тип рабочей среды	Диапазон емкости бака, дм³	Диапазон массы, кг
130 (ручной, гидравлический, пневматический привод)	Жидкая / Пластичная	1.0 – 3.3	0.63 – 4.0
131 (механический привод с ОМ, электрический привод для жидких смазок)	Жидкая	1.6 – 6.3	5.0 – 14.0
140 (механический привод с ОМ, электрический привод для пластичных смазок)	Пластичная	1.0 – 5.0	5.8 – 16.0
141 (механический привод с ОМ, электрический привод для	Пластичная	1.0 – 5.0	5.8 – 16.0

Серия моделей	Тип рабочей среды	Диапазон емкости бака, дм³	Диапазон массы, кг

пластичных смазок)

Технические характеристики станций смазочных модульных 130... 131... 140... 141..

Все станции смазочные модульной конструкции данной серии спроектированы для долговечной работы в российских условиях. Ниже представлены основные технические параметры, позволяющие оценить возможности каждой конфигурации. Станция смазочная модульная обеспечивает номинальную подачу 16 см³/мин (для электрических и механических моделей с жидкой смазкой может быть регулируемой в диапазоне 0-16) либо 8 см³/мин для моделей с механическим приводом. Номинальный рабочий объем плунжера составляет 0.63 см³.

Характеристика	Серия 130, 131 (жидкая смазка)	Серия 140, 141 (пластичная смазка)
Номинальное рабочее давление	10.0 МПа	20.0 МПа
Давление срабатывания предохранительного устройства	12.5 ±3 МПа	23.0 ±3 МПа
Номинальная подача / Диапазон регулирования	8 или 16 см³/мин	8 или 16 см³/мин
Рабочий объем плунжера, см³	0.63	
Объемный КПД, не менее	0.79	
Тип рабочей среды	Минеральные масла (вязкость ≥10 мм²/с)	Пластичные смазки (пенетрация ≥290)
Диапазон температур среды	от +1°C до +50°C	
Температура окружающей среды	от +1°C до +40°C	
Климатическое исполнение	УХЛ4 (умеренный климат), О4.1 (тропики)	

Принцип работы станции смазочной модульной

Работа станции смазочной модульной конструкции основана на классическом плунжерном принципе. Плунжер, встроенный в нагнетательный элемент, совершает возвратно-поступательное движение. При движении под действием пружины (или обратного потока при внешнем приводе) в рабочую полость всасывается порция смазочного материала из резервуара (бака). Затем, под действием привода (электрического, ручного, гидравлического или пневматического), плунжер вытесняет эту порцию через нагнетательный клапан в магистраль системы смазки. Ключевым элементом обеспечения безопасности является предохранительное устройство, которое срабатывает при превышении давле...

2. Технические характеристики

Давление, МПа	10

3. Комплектность

Изделие «Станция смазочная модульная 130... 131... 140... 141..» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.