

**ГИДРАВЛИКА**  
**ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!**

## **ПАСПОРТ**

---

**Станция смазочная модульная 130... 131...  
140... 141..**

г. Екатеринбург, 2026 г.

## 1. Назначение и описание

### Описание и назначение станций смазочных модульных конструкции 130... 131... 140... 141..

Станции смазочные модульной конструкции серий 130, 131, 140 и 141 от производителя **ГИДРАВЛИКА** предназначены для высоконадежной централизованной подачи смазочных материалов к узлам трения промышленного и транспортного оборудования. Эти продукты являются ключевым элементом в системах централизованной смазки и обеспечивают стабильное давление и производительность. Основное назначение станции смазочной модульной конструкции – это автоматизация и контроль процесса подачи как жидких масел, так и густых (пластичных) смазок различных типов. Преимущество станции смазочной модульной модели заключается в ее универсальной компоновке, позволяющей подобрать оптимальное решение под конкретные требования по давлению, производительности, типу рабочей среды и привода.

**Серия 130... и 131...** предназначены для работы с жидким смазочным материалом (номинальное давление нагнетания – 10.0 МПа), а серии **140... и 141...** созданы для работы с пластичными смазками (номинальное давление нагнетания – 20.0 МПа). В основе каждой станции смазочной модульной конструкции лежит надежный нагнетательный элемент с плунжером, обеспечивающий точную дозировку смазки. Подобная модульность обеспечивает простоту выбора, монтажа и последующего обслуживания.

### Вес, габаритные размеры и код ТН ВЭД

Масса и габаритные размеры смазочных станций данной серии варьируются в зависимости от типа привода и объема бака. Общий диапазон массы – от 0.63 до 16 кг. Габариты также различаются: компактные ручные модели занимают минимум места, в то время как электрические станции с большими баками требуют больше пространства для установки. Все изделия соответствуют коду **ТН ВЭД 8413 81 900 0** (Различные насосы).

Серия моделей	Тип рабочей среды	Диапазон емкости бака, дм <sup>3</sup>	Диапазон массы, кг
130 (ручной, гидравлический, пневматический привод)	Жидкая / Пластичная	1.0 – 3.3	0.63 – 4.0
131 (механический привод с ОМ, электрический привод для жидких смазок)	Жидкая	1.6 – 6.3	5.0 – 14.0
140 (механический привод с ОМ, электрический привод для пластичных смазок)	Пластичная	1.0 – 5.0	5.8 – 16.0
141 (механический привод с ОМ, электрический привод для	Пластичная	1.0 – 5.0	5.8 – 16.0

Серия моделей                      Тип рабочей среды                      Диапазон емкости бака, дм<sup>3</sup>                      Диапазон массы, кг  
пластичных смазок)

## Технические характеристики станций смазочных модульных 130... 131... 140... 141..

Все станции смазочные модульной конструкции данной серии спроектированы для долговечной работы в российских условиях. Ниже представлены основные технические параметры, позволяющие оценить возможности каждой конфигурации. Станция смазочная модульная обеспечивает номинальную подачу 16 см<sup>3</sup>/мин (для электрических и механических моделей с жидкой смазкой может быть регулируемой в диапазоне 0-16) либо 8 см<sup>3</sup>/мин для моделей с механическим приводом. Номинальный рабочий объем плунжера составляет 0.63 см<sup>3</sup>.

Характеристика	Серия 130, 131 (жидкая смазка)	Серия 140, 141 (пластичная смазка)
<b>Номинальное рабочее давление</b>	10.0 МПа	20.0 МПа
<b>Давление срабатывания предохранительного устройства</b>	12.5 ±3 МПа	23.0 ±3 МПа
<b>Номинальная подача / Диапазон регулирования</b>	8 или 16 см <sup>3</sup> /мин	8 или 16 см <sup>3</sup> /мин
<b>Рабочий объем плунжера, см<sup>3</sup></b>	0.63	
<b>Объемный КПД, не менее</b>	0.79	
<b>Тип рабочей среды</b>	Минеральные масла (вязкость ≥10 мм <sup>2</sup> /с)	Пластичные смазки (пенетрация ≥290)
<b>Диапазон температур среды</b>	от +1°C до +50°C	
<b>Температура окружающей среды</b>	от +1°C до +40°C	
<b>Климатическое исполнение</b>	УХЛ4 (умеренный климат), О4.1 (тропики)	

## Принцип работы станции смазочной модульной

Работа станции смазочной модульной конструкции основана на классическом плунжерном принципе. Плунжер, встроенный в нагнетательный элемент, совершает возвратно-поступательное движение. При движении под действием пружины (или обратного потока при внешнем приводе) в рабочую полость всасывается порция смазочного материала из резервуара (бака). Затем, под действием привода (электрического, ручного, гидравлического или пневматического), плунжер вытесняет эту порцию через нагнетательный клапан в магистраль системы смазки. Ключевым элементом обеспечения безопасности является предохранительное устройство, которое срабатывает при превышении давле...

### 2. Технические характеристики

Давление, МПа	10
---------------	----

### **3. Комплектность**

Изделие «Станция смазочная модульная 130... 131... 140... 141..» — 1 шт.  
Паспорт — 1 экз.

### **4. Свидетельство о приёмке**

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК \_\_\_\_\_

### **5. Свидетельство о консервации**

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г. Консервацию произвёл \_\_\_\_\_

### **6. Свидетельство об упаковке**

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г. Упаковку произвёл \_\_\_\_\_

### **7. Гарантийные обязательства**

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.