ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Гидрораспределитель Р 160-3/1-111

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Гидрораспределитель Р 160-3/1-111 – это ключевой управляющий узел в гидравлических контурах промышленных тракторов и самоходных машин. Его основная функция заключается в точном направлении подачи масла к основным и выносным гидроцилиндрам. Использование данного компонента обеспечивает надежное функционирование навесного и рабочего оборудования при высоких эксплуатационных нагрузках.

Габаритные размеры устройства составляют 320 мм в длину, 210 мм в ширину и 280 мм в высоту. **Масса** распределителя равна 36 кг. Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности (ТН ВЭД) для данной продукции – 8481 20 000.

Основные габаритные параметры гидрораспределителя Р 160-3/1-111	
Длина (мм)	320
Ширина (мм)	210
Высота (мм)	280
Масса (кг)	36
Номер по ТН ВЭД	8481.20.000

Основные технические характеристики

Выбор **гидрораспределителя Р 160-3/1-111** обосновывается его расчетными параметрами, определяющими надежность и совместимость с гидросистемой. При монтаже необходимо учитывать все приведенные данные.

Технические параметры распределителя Р 160-3/1-111	
Тип конструкции	клапанно-золотниковый, моноблочный
Количество секций (золотников)	3
Рабочее давление, макс.	19,0 МПа (190 кгс/см²)
Номинальный расход, по которому маркируется **гидрораспределитель Р 160-3/1-111**	160 л/мин
Диаметр золотника	32 мм
Тип рабочей среды	Минеральное масло, соответствующее М10-В2 по ГОСТ 8581-78. Допускается использование иных масел с вязкостью в рабочем диапазоне.
Диапазон допустимых температур рабочей среды	-30°С до +80°С
Присоединительные размеры	Стандарт резьбы и межосевые расстояния, соответствующие ГОСТ 8754-88
Ориентировочный ресурс	≥ 10 000 моточасов (при условии фильтрации масла и соблюдения регламента)

Фото 1. Общий вид модели гидрораспределителя Р 160-3/1-111 с указанием габаритных и присоединительных размеров.

Принцип работы гидрораспределителя

Моноблочный **гидрораспределитель Р 160-3/1-111** функционирует по принципу осевого перемещения золотников в расточенном корпусе. Каждая из трех секций имеет четыре фиксированные позиции ручного управления: «Подъем», «Нейтраль», «Принудительное опускание» и «Плавающий режим». Возврат золотника из рабочих положений в нейтраль осуществляется автоматически под действием гидравлических и пружинных сил при достижении заданного давления в исполнительной линии. Встроенный дифференциальный предохранительный клапан с серводействием минимизирует риск гидроударов и защищает контур от перегрузок, повышая общую стабильность работы узла.

Фото 2. Схематическое изображение типового подключения гидрораспределителя Р 160-3/1-111 в составе гидравлической системы.

Преимущества и особенности эксплуатации

Гидрораспределитель Р 160-3/1-111 от бренда ГИДРАВЛИК имеет ряд технических преимуществ, которые определяют его выбор инженерами и сервисными специалистами для различных производственных задач.

- **Высокая надежность и увеличенный ресурс.** Конструкция корпуса и применяемые материалы (износостойкие сплавы, уплотнения) рассчитаны на работу под стабильным **рабочим давлением** до 19 МПа в циклическом режиме, что напрямую влияет на снижение простоев оборудования.
- **Универсальность применения.** Совместимость с типовыми схемами подключения по ГОСТ и с широким спектром мобильной техники российского и зарубежного производства упрощает процедуру подбора, монтажа и поиска аналогов.
- **Стабильность работы в различных условиях.** Диапазон рабочих температур от -30°С позволяет эксплуатировать узел в холодное время года без существенной потери производительности, что критически важно для строительной и коммунальной техники.
- **Удобство проведения текущего обслуживания.** Моноблочное исполнение и продуманная компоновка упрощают доступ к основным элементам – золотникам, пружинам, уплотнениям – для их диагностики и замены в рамках ремонтного цикла.

Расшифровка условного обозначения

Маркировка Р 160-3/1-111 содержит всю необходимую информацию для предварительного подбора узла:

- **Р** – сокращение от «распределитель» гидравлический.
- **160** – номинальная **производительность** (расход) устройства, равная 160 литрам в минуту.
- **3** – указывает на количество рабочих секций (золотников) в моноблоке.
- **1** – тип или модификация золотника, определяющая его ход и функционал.
- **111** – заводской код исполнения или модификации, часто связанный с конкретными требованиями по присоединению или комплектации.

Таким образом, **гидрораспределитель Р 160-3/1-111** соответствует требованиям ГОСТ 20761-2021 на подобные устройства для мобильной техники.

Рекомендуемая область применения и типы оборудования

Основная ниша применения данного распределителя – гидравлические системы мобильной техники, где требуется одновременное управление несколькими гидроцилиндрами. Это оборудование чаще всего устанавливается на:

- Промышленные и се…

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	16
Давление, МПа	16
Расход	160 л/мин
Габаритные размеры, см	21*28*28
Масса, кг	36

3. Комплектность

Изделие «Гидрораспределитель Р 160-3/1-111» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.