

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛТАТ!

ПАСПОРТ

**Станция смазки ССД-0100, ССД-0160,
ССД-0630**

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Смазочные станции серии ССД представляют собой стационарные двухмагистральные устройства централизованной системы смазки, предназначенные для периодической автоматической подачи пластичной смазки к большому количеству точек трения на промышленном оборудовании. Они широко применяются в металлургии, горнодобывающей отрасли, машиностроении и других областях, где требуется надежная и бесперебойная подача смазочных материалов к узлам машин.

Описание и назначение станции смазки ССД

Основное назначение станции смазки ССД заключается в автоматизации процесса подачи густых (пластичных) смазок к подшипникам качения и скольжения, зубчатым передачам, цепным и реечным механизмам. Модельный ряд включает станции смазки ССД-0100, ССД-0160 и ССД-0630, отличающиеся производительностью, объемом бака и рабочим давлением. Эти агрегаты обеспечивают циклическую работу, подавая смазку попеременно в две независимые магистрали, что позволяет обслуживать обширные системы с десятками и сотнями точек смазывания.

Общие технические параметры для серии ССД

Все станции смазки серии ССД работают по единому принципу, но имеют разные эксплуатационные характеристики. Тип рабочей среды — пластичные смазки средней и высокой вязкости (консистентные смазки). Диапазон рабочих температур окружающей среды составляет от -40°C до $+40^{\circ}\text{C}$. Станции смазки ССД рассчитаны на бесперебойную работу в системах с насосно-распределительными устройствами типа НР и другими.

Шутка-загадка для инженеров: Что сказала одна станция смазки ССД другой, когда у неё кончилась смазка? — «У меня давление падает, но я всё равно держусь!». А если серьёзно, то для надежной работы необходимо следить за уровнем смазки в баке станции смазки ССД.

Технические характеристики станций смазки ССД (модификации -1 и -2)

Различают два исполнения станций смазки ССД: управление золотниковым распределителем может осуществляться либо электромеханически (исполнение -1), либо с помощью электромагнитов (исполнение -2). Это ключевое конструктивное отличие отражается в таблицах ниже.

Наименование параметра	Исполнение -1 (с электромеханическим управлением)		
	ССД-0100-1	ССД-0160-1	ССД-0630-1
Производительность (подача), л/мин	0,100	0,160	0,630
Рабочее давление, номинальное, МПа (бар)	10 (100)	20 (200)	20 (200)
Вместимость бака для смазки, дм ³ (л)	26	60	160
Масса станции (без смазки), кг, не более	120	170	250
Тип золотникового распределителя	1-2-16		1-23-63

Наименование параметра (соответствие ГОСТ 9417-75)	Исполнение -1 (с электромеханическим управлением)		
	ССД-0100-1	ССД-0160-1	ССД-0630-1
Тяговое усилие на золотнике, кгс	3		6,3
Тип электродвигателя	4AA63B4	4AX71B4 или AIP71B4	4AX80A4 или AIP80A4
Мощность электродвигателя, кВт	0,37	0,75	1,1
Напряжение питания электродвигателя, В	220/380		
Частота вращения вала, об/мин	1400		
Напряжение управления переключателем, В	110		
Тип манометра	МТП-1-В3		
Тип микропереключателя	МП1202 или ВП 16Г23Б231-55,3		
Размер ячейки сетки заправочного фильтра, мм	0,25		
Наименование параметра	Исполнение -2 (с электромагнитным управлением)		
	ССД-0100-2	ССД-0160-2	ССД-0630-2
Производительность (подача), л/мин	0,100	0,160	0,630
Рабочее давление, номинальное, МПа (бар)	10 (100)	20 (200)	20 (200)
Вместимость бака для смазки, дм ³ (л)	26	60	160
Масса станции (без смазки), кг, не более	120	170	250
Тип золотникового распределителя (соответствие ГОСТ 9417-75)	2-2-16		2-2-63
Тип электромагнита управления золотником	МИС 3100Е		МИС 5100М или ЭМ 33-71311-20
Тяговое усилие на золотнике, кгс	3		6,3
...			

2. Технические характеристики

Давление, МПа	10
---------------	----

3. Комплектность

Изделие «Станция смазки ССД-0100, ССД-0160, ССД-0630» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёме

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «__» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «__» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «__» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.