ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Запчасти к термопластавтомату ДЕ3330 Ф1

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Оригинальные запчасти к термопластавтомату ДЕ3330 Ф1

Мы предлагаем комплексное обеспечение производства всеми необходимыми компонентами для одного из самых распространенных агрегатов на предприятиях по литью пластмасс. Термопластавтомат ДЕ3330 Ф1 с усилием запирания 100 тонн используется для изготовления различных изделий из термопластов. Стабильная и долговечная работа оборудования напрямую зависит от качества и доступности **запчастей к термопластавтомату ДЕ3330 Ф1**. Наша компания поставляет широкий спектр комплектующих для всех трех критических систем машины: устройства пневмосдува, системы смазки пресс-форм и гидравлического привода. Все позиции соответствуют оригинальным чертежам и техническим условиям, что гарантирует полную совместимость и надежность.

Описание и назначение серии комплектующих

Поставляемые **запчасти к термопластавтомату ДЕ3330 Ф1** охватывают все ключевые узлы, подверженные естественному износу и поломкам. Это позволяет быстро и экономично проводить плановое техническое обслуживание или внеплановый ремонт, минимизируя простой дорогостоящего оборудования. Мы поставляем как оригинальные детали российского производства, так и качественные аналоги, прошедшие сертификацию. Каждая позиция из нашего каталога имеет четкое техническое соответствие и гарантированную взаимозаменяемость с установленными на заводе элементами.

Ключевые габариты, вес и коды ТН ВЭД

Габаритные размеры и масса поставляемых запчастей варьируются в широком диапазоне, так как спектр охватывает как компактные клапаны, так и крупные узлы. В таблице ниже приведены обобщенные данные по основным категориям комплектующих для **запчастей к термопластавтомату ДЕ3330 Ф1**.

Категория запчастей	Диапазон габаритов, мм (Д x Ш x В)	Диапазон массы, кг	Примерный код ТН ВЭД
Пневматические компоненты (влагоотделители, распределители)	80x40x40 - 250x120x120	0.3 - 5.5	8481 20 000 0
Гидравлические клапаны и распределители (МКГВ, 1РЦ)	150x70x70 - 300x150x150	2.5 - 12.0	8481 30 100 0
Гидравлические фильтры (ФГМ, сепараторы)	120x120x200 - 200x200x400	3.0 - 15.0	8421 23 000 0
Гидравлические насосы (пластинчатые 12БГ12, 25БГ12)	200x150x150 - 300x200x200	8.0 - 25.0	8413 50 000 0

Технические характеристики основных компонентов

Каждая система агрегата имеет свои специфические требования к рабочим параметрам

комплектующих. Для обеспечения корректного подбора мы подготовили сводную таблицу с характеристиками ключевых элементов.

Наименование запчасти (артикул)	Рабочее давление, МПа (кгс/см²)	Производительность (пропускная способность)	Тип рабочей среды	Присоединительные размеры
Влагоотделитель 22-12х40 (БВ41-15)	1.0 (10)	0.4 м³/мин	Сжатый воздух	резьба G1/2"
Пневмораспределитель 4152550.111.03 (В64-24-03)	0.63 (6.3)	2.8 м³/час	Сжатый воздух	резьба 1/4"
Гидрораспределитель 1РЦ 203.574.АФК	32.0 (320)	160 л/мин	Масло индустр. (ИГП, АУП)	присоед. по ГОСТ 24679-81
Фильтр ФГМ 32-25 К	32.0 (320)	160 л/мин	Масло индустр. (ИГП, АУП)	фланец Ду32
Клапан гидроупр. МКГВ-25/3ФЦ2.ЭД 2.24	32.0 (320)	125 л/мин	Масло индустр. (ИГП, АУП)	плита 25 мм
Насос пластинчатый 12БГ12-23АМ	6.3 (63)	14.6 / 25.5 л/мин	Масло индустр. (ИГП, АУП)	вал шлицевой, фланец
Клапан предохр. МКПВ-4/3СП1	32.0 (320)	4 л/мин	Масло индустр. (ИГП, АУП)	плита 10 мм

Принцип работы ключевых систем и используемых в них запчастей

Работа **запчастей к термопластавтомату ДЕ3330 Ф1** основана на стандартных гидравлических и пневматических принципах. В гидравлической системе давление создается аксиально-поршневыми или пластинчатыми насосами, а управление потоком рабочей жидкости осуществляется с помощью золотниковых гидрораспределителей серии 1РЦ или клапанов серии МКГВ. Эти компоненты управляются электрически (соленоидные катушки) и направляют масло к исполнительным механизмам – гидроцилиндрам зажима, инжекции и выталкивателя. Пневматическая система обеспечивает работу механизма выдува и смазки форм. Здесь ключевую роль играют пневмораспределители, которые по сигналу от ЧПУ подают сжатый воздух к пневмоцилиндрам и пневмотолкателям. Смазка пресс-форм контролируется отдельным блоком подготовки воздуха, который включает в себя влагоотделитель, редукционный клапан и маслораспылители, обеспечивающие дозированную подачу смазки в требуемые точки.

Температурный режим работы и срок службы

Гидравлические и пневматические компоненты, входящие в состав **запчастей к термопластавтомату ДЕ3330 Ф1**, рассчитаны на эксплуатацию в условиях цеха. Рекомендуемый диапазон температур окружающей среды для работы оборудования составляет от +5°С до +40°С. Рабочая жидкость в гидросистеме – минеральные масла по ГОСТ 17479.3-85 типов ИГП, АУП – должна иметь температуру в рабочем контуре от +30°С до +50°С. Сжатый воздух в пневмосистеме должен быть очищен от влаги и масла. Срок службы поставляемых нами компонентов напрямую зависит от условий эксплуатации и соблюдения межсервисных интервалов. Например, ресурс

гидрораспределителей серии 1РЦ и соленоидных клапанов МКГВ до капитального ремонта может превышать 10 000 рабочих часов при использовании чистого масла и своевременной замене фильтров. Фильтры ФГМ требуют замены или ч…

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Запчасти к термопластавтомату ДЕ3330 Ф1» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.