

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Запчасти к термопластавтомату ДЕ3330 Ф1

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Оригинальные запчасти к термопластавтомату ДЕ3330 Ф1

Мы предлагаем комплексное обеспечение производства всеми необходимыми компонентами для одного из самых распространенных агрегатов на предприятиях по литью пластмасс. Термопластавтомат ДЕ3330 Ф1 с усилием запираания 100 тонн используется для изготовления различных изделий из термопластов. Стабильная и долговечная работа оборудования напрямую зависит от качества и доступности **запчастей к термопластавтомату ДЕ3330 Ф1**. Наша компания поставляет широкий спектр комплектующих для всех трех критических систем машины: устройства пневмосдува, системы смазки пресс-форм и гидравлического привода. Все позиции соответствуют оригинальным чертежам и техническим условиям, что гарантирует полную совместимость и надежность.

Описание и назначение серии комплектующих

Поставляемые **запчасти к термопластавтомату ДЕ3330 Ф1** охватывают все ключевые узлы, подверженные естественному износу и поломкам. Это позволяет быстро и экономично проводить плановое техническое обслуживание или внеплановый ремонт, минимизируя простой дорогостоящего оборудования. Мы поставляем как оригинальные детали российского производства, так и качественные аналоги, прошедшие сертификацию. Каждая позиция из нашего каталога имеет четкое техническое соответствие и гарантированную взаимозаменяемость с установленными на заводе элементами.

Ключевые габариты, вес и коды ТН ВЭД

Габаритные размеры и масса поставляемых запчастей варьируются в широком диапазоне, так как спектр охватывает как компактные клапаны, так и крупные узлы. В таблице ниже приведены обобщенные данные по основным категориям комплектующих для **запчастей к термопластавтомату ДЕ3330 Ф1**.

| Категория запчастей | Диапазон габаритов, мм (Д x Ш x В) | Диапазон массы, кг | Примерный код ТН ВЭД |
|---|------------------------------------|--------------------|----------------------|
| Пневматические компоненты (влагоотделители, распределители) | 80x40x40 - 250x120x120 | 0.3 - 5.5 | 8481 20 000 0 |
| Гидравлические клапаны и распределители (МКГВ, 1РЦ) | 150x70x70 - 300x150x150 | 2.5 - 12.0 | 8481 30 100 0 |
| Гидравлические фильтры (ФГМ, сепараторы) | 120x120x200 - 200x200x400 | 3.0 - 15.0 | 8421 23 000 0 |
| Гидравлические насосы (пластинчатые 12БГ12, 25БГ12) | 200x150x150 - 300x200x200 | 8.0 - 25.0 | 8413 50 000 0 |

Технические характеристики основных компонентов

Каждая система агрегата имеет свои специфические требования к рабочим параметрам

комплектующих. Для обеспечения корректного подбора мы подготовили сводную таблицу с характеристиками ключевых элементов.

| Наименование запчасти (артикул) | Рабочее давление, МПа (кгс/см ²) | Производительность (пропускная способность) | Тип рабочей среды | Присоединительные размеры |
|---|--|---|---------------------------|---------------------------|
| Влагоотделитель 22-12x40 (БВ41-15) | 1.0 (10) | 0.4 м ³ /мин | Сжатый воздух | резьба G1/2" |
| Пневмораспределитель 4152550.111.03 (В64-24-03) | 0.63 (6.3) | 2.8 м ³ /час | Сжатый воздух | резьба 1/4" |
| Гидрораспределитель 1РЦ 203.574.АФК | 32.0 (320) | 160 л/мин | Масло индустр. (ИГП, АУП) | присоед. по ГОСТ 24679-81 |
| Фильтр ФГМ 32-25 К | 32.0 (320) | 160 л/мин | Масло индустр. (ИГП, АУП) | фланец Ду32 |
| Клапан гидроупр. МКГВ-25/3ФЦ2.ЭД 2.24 | 32.0 (320) | 125 л/мин | Масло индустр. (ИГП, АУП) | плита 25 мм |
| Насос пластинчатый 12БГ12-23АМ | 6.3 (63) | 14.6 / 25.5 л/мин | Масло индустр. (ИГП, АУП) | вал шлицевой, фланец |
| Клапан предохранительный МКПВ-4/ЗСП1 | 32.0 (320) | 4 л/мин | Масло индустр. (ИГП, АУП) | плита 10 мм |

Принцип работы ключевых систем и используемых в них запчастей

Работа **запчастей к термопластавтомату ДЕ3330 Ф1** основана на стандартных гидравлических и пневматических принципах. В гидравлической системе давление создается аксиально-поршневыми или пластинчатыми насосами, а управление потоком рабочей жидкости осуществляется с помощью золотниковых гидрораспределителей серии 1РЦ или клапанов серии МКГВ. Эти компоненты управляются электрически (соленоидные катушки) и направляют масло к исполнительным механизмам – гидроцилиндрам зажима, инъекции и выталкивателя. Пневматическая система обеспечивает работу механизма выдува и смазки форм. Здесь ключевую роль играют пневмораспределители, которые по сигналу от ЧПУ подают сжатый воздух к пневмоцилиндрам и пневмотолкателям. Смазка пресс-форм контролируется отдельным блоком подготовки воздуха, который включает в себя влагоотделитель, редуцирующий клапан и маслораспылители, обеспечивающие дозированную подачу смазки в требуемые точки.

Температурный режим работы и срок службы

Гидравлические и пневматические компоненты, входящие в состав **запчастей к термопластавтомату ДЕ3330 Ф1**, рассчитаны на эксплуатацию в условиях цеха. Рекомендуемый диапазон температур окружающей среды для работы оборудования составляет от +5°C до +40°C. Рабочая жидкость в гидросистеме – минеральные масла по ГОСТ 17479.3-85 типов ИГП, АУП – должна иметь температуру в рабочем контуре от +30°C до +50°C. Сжатый воздух в пневмосистеме должен быть очищен от влаги и масла. Срок службы поставляемых нами компонентов напрямую зависит от условий эксплуатации и соблюдения межсервисных интервалов. Например, ресурс

гидрораспределителей серии 1РЦ и соленоидных клапанов МКГВ до капитального ремонта может превышать 10 000 рабочих часов при использовании чистого масла и своевременной замене фильтров. Фильтры ФГМ требуют замены или ч...

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Запчасти к термопластавтомату ДЕЗ330 Ф1» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «___» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.