ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Запчасти к токарно-винторезному станку 16Р25П

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Техническое обслуживание и своевременный ремонт производственного оборудования — залог его длительной и бесперебойной работы. Для поддержания высокой производительности **токарно-винторезного станка 16Р25П** критически важно использование качественных и точно соответствующих оригиналу **запчастей к токарно-винторезному станку 16Р25П**. Эти узлы и детали, разработанные в полном соответствии с заводской спецификацией, гарантируют точность обработки, надежность и долговечность всего агрегата.

Назначение и область применения станка 16Р25П

Токарно-винторезный станок 16Р25П является универсальным оборудованием, предназначенным для выполнения широкого спектра токарных операций. С его помощью производится обработка наружных и внутренних поверхностей, торцов, канавок, а также нарезание различных типов резьб: метрических, дюймовых, модульных и питчевых. Особенностью станка является возможность обработки конических поверхностей. Конструкция **запчастей к токарно-винторезному станку 16Р25П** рассчитана на работу с прогрессивными режущими инструментами и современными материалами. Полая конструкция шпинделя расширяет возможности станка, позволяя устанавливать люнеты и обрабатывать длинные детали, такие как трубы нефтегазового сортамента.

Каталог запчастей и комплектующих для станка 16Р25П

В нашем каталоге представлен обширный перечень оригинальных запасных частей, необходимых для эксплуатации, технического обслуживания и ремонта станка. Использование рекомендованных узлов обеспечивает сохранение всех технических характеристик и требований безопасности оборудования. Ниже приведена таблица с ключевыми **запчастями к токарно-винторезному станку 16Р25П**, которые чаще всего требуют замены в процессе эксплуатации.

Наименование узла или детали	Артикул (Код детали)	Полное описание
Вал фрикционный в сборе	16Р25П	Ключевой узел коробки скоростей, передающий вращающий момент. Критически важная **запчасть к токарно-винторезному станку 16Р25П** для переключения режимов работы.
Насос охлаждения (Электронасос)	200Х19-22М (П-200М)	Система подачи охлаждающей жидкости (СОЖ) к зоне резания. Обеспечивает отвод тепла, увеличение стойкости инструмента и улучшение качества поверхности.
Набор различных втулок	16Р25В.50.024, .16.021, .50.030, .20.033, .50.029, .20.023, .50.027, .20.022, .50.102, .50.025, .16.022	Опорные и направляющие элементы, обеспечивающие точное позиционирование и минимизацию люфтов в подвижных соединениях

		суппорта, задней бабки и других узлов.
Втулка X оси	16Р25В.20.037	Специфическая направляющая деталь, отвечающая за точность перемещения каретки по поперечной (X) оси.
Гайки	16Р25В.30.023, .50.100	Крепежные и регулировочные элементы для фиксации узлов и настройки зазоров.
Диски фрикционные	16Р25В.20.250, .20.248	Элементы фрикционных муфт коробки передач, ответственные за плавное включение и передачу усилия. Быстроизнашиваемая деталь.
Задняя бабка	16Р25	Крупный сборочный узел для поддержания и центрирования длинных заготовок, а также для установки осевого инструмента (сверл, зенкеров).
Сухарь	16Р25В.20.100	Деталь механизма фиксации или зажима, обеспечивающая надежное соединение сопрягаемых элементов.

Принцип работы и ключевые узлы

Работа станка 16Р25П основана на координированном взаимодействии электропривода, механических передач (коробок скоростей и подач) и узлов с ручным или автоматическим управлением. Вращение от главного электродвигателя через систему валов, зубчатых колес и **запчастей к токарно-винторезному станку 16Р25П**, таких как фрикционные диски и валы, передается на шпиндель. Суппорт с резцедержателем получает движение через ходовой вал или ходовой винт. Именно износ деталей в этих кинематических цепях (втулок, валов, дисков) является основной причиной снижения точности станка. Своевременная замена этих компонентов, входящих в перечень **запчастей к токарно-винторезному станку 16Р25П**, позволяет восстановить первоначальные параметры оборудования.

Температурный режим, условия эксплуатации и срок службы запчастей

Станок и его комплектующие рассчитаны на работу в условиях отапливаемых производственных помещений при температуре окружающей среды от +10°C до +35°C. Срок службы **запчастей к токарно-винторезному станку 16Р25П** напрямую зависит от интенсивности эксплуатации, нагрузок, своевременности обслуживания (смазки, регулировки) и качества используемых смазочных материалов. Регулярная замена масла в коробках передач и тщательная очистка направляющих значительно продлевают межремонтный интервал. Быстрее всего изнашиваются трущиеся детали: фрикционные диски, втулки, направляющие суппорта.

Какая деталь в токарном станке самая начитанная? – Вал фрикционный! Потому что он постоянно работает с дисками. И, …

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Запчасти к токарно-винторезному станку 16Р25П» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.