ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Ползун для кривошипных прессов КД2320, КД2322, КД2324, КД2326, КД 2328, КД2120, КД2122, КД2124, КД2126, КД2128, КД1424, КД1426, КД1428

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Ползун для кривошипных прессов КД2320, КД2322, КД2324, КД2326, КД2328, КД2120, КД2122, КД2124, КД2126, КД2128, КД1424, КД1426, КД1428 – это ключевой рабочий орган, напрямую отвечающий за точность и силу штамповочного удара. Данная страница посвящена обзору серии ползунов для популярных моделей прессов отечественного производства серий КД21, КД23 и КД14. Мы рассмотрим их устройство, технические параметры и особенности эксплуатации, а также предоставим информацию для заказа.

Описание и назначение ползуна

Ползун служит подвижной платформой, к которой крепится верхняя часть штампа. Именно он совершает возвратно-поступательное движение, передавая усилие от кривошипно-шатунного механизма на обрабатываемую заготовку. Корпус ползуна изготавливается из высокопрочного чугуна коробчатой формы, что обеспечивает необходимую жёсткость и демпфирующие свойства. Двусторонние призматические направляющие гарантируют минимальный люфт и высокую точность хода, что критически важно для качества штамповки.

Технические характеристики и габариты

Вес и габаритные размеры ползуна варьируются в зависимости от модели пресса и его усилия. Для прессов усилием 10-40 тонн (например, КД2320, КД2120) ползуны легче и компактнее, в то время как для моделей на 63 тонны (КД2128, КД2328, КД1428) они массивнее и имеют более сложную систему регулировки. Диапазон массы может составлять от 50 до 200 кг. **Ползун для кривошипных прессов КД2320, КД2322, КД2324, КД2326, КД2328, КД2120, КД2122, КД2124, КД2126, КД2128, КД1424, КД1426, КД1428** поставляется под код ТН ВЭД 8466 93 000 0 (части ковочным или штамповочным машинам).

Параметр	Описание / Диапазон
Применяемость	Кривошипные прессы серий КД21.., КД23.., КД14..
Материал корпуса	Высокопрочный чугун
Тип направляющих	Призматические, двухсторонние
Масса (диапазон)	От ~50 кг (для прессов 10-16 тс) до ~200 кг (для прессов 63 тс)
Функция	Крепление верхней плиты штампа, передача усилия
Код ТН ВЭД	8466 93 000 0

Устройство и принцип работы

Ползун для кривошипных прессов КД2320, КД2322, КД2324, КД2326, КД2328, КД2120, КД2122, КД2124, КД2126, КД2128, КД1424, КД1426, КД1428 соединяется с эксцентриковым (кривошипным) валом пресса через разъёмный шатун. В корпусе и крышке шатуна установлены бронзовые вкладыши, образующие подшипник скольжения для эксцентриковой втулки вала. В нижнюю часть шатуна ввёрнут регулировочный винт с шаровой головкой. Эта головка через специальный вкладыш и подпятник опирается на сам ползун. Вращение регулировочного винта изменяет расстояние между шатуном и ползуном, тем самым точно настраивая величину штампового пространства (расстояние от ползуна в нижнем положении до стола

пресса). Для прессов меньшего усилия регулировка выполняется вручную гаечным ключом, для более мощных – через червячную пару.

Регулировка и фиксация

Величина установленного штампового пространства надёжно фиксируется системой стопорных втулок, которые стягиваются винтом и предотвращают самопроизвольное проворачивание регулировочного винта. Для визуального контроля на ползуне установлена линейка с указателем, который после регулировки выставляется на отметку мёртвой точки. Нижний предел регулировки ограничивается механическим фиксатором. В нижней части ползуна расположены Т-образные пазы или отверстия для крепления штампа, которое осуществляется хвостовым прижимом, отводимым специальным стопорным винтом при демонтаже.

Инженер спрашивает у стажера: «Что общего у ползуна для кривошипных прессов КД2320 и метронома?». Стажер думает и сдаётся. «А то и другое задаёт точный, неизменный ритм! Правда, у ползуна для кривошипных прессов КД2324 он намного мощнее».

Область применения и совместимое оборудование

Данные ползуны являются оригинальными запчастями для широкого парка универсальных кривошипных прессов простого действия, которые десятилетиями используются на машиностроительных, приборостроительных и авторемонтных предприятиях по всей России. Они устанавливаются на прессы моделей: **КД2320, КД2322, КД2324, КД2326, КД2328, КД2120, КД2122, КД2124, КД2126, КД2128, КД1424, КД1426, КД1428**. Это оборудование предназначено для выполнения операций холодной штамповки: вырубки, пробивки, гибки, неглубокой вытяжки и формовки деталей из листового металла.

Работа в сложных условиях и ремонт

Чугунный корпус обладает высокой устойчивостью к вибрационным и ударным нагрузкам. Работа узла рассчитана на стандартные условия цехов (температура +5°C до +40°C). Для продолжительной работы в условиях повышенной запыленности или абразивного износа направляющих рекомендуется регулярная очистка и смазка. Ремонтопригодность узла высокая: наиболее подверженными износу деталями являются бронзовые вкладыши шатуна, шаровой вкладыш регулировочного винта и направляющие поверхности. При наличии ремкомплекта замена этих элементов может быть осуществлена силами квалифицированных механиков предприятия.

Состав ремонтного комплекта и запасные части

Для восстановления работоспособности ползуна чаще всего требуется замена следующих компонентов:

Наименование детали	Назначение и типовой износ
Вкладыши шатуна (бронза)	Подшипник скольжения на эксцентриковой втулке. Изнашиваются по рабочей поверхности.

…

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Ползун для кривошипных прессов КД2320, КД2322, КД2324, КД2326, КД 2328, КД2120, КД2122, КД2124, КД2126, КД2128, КД1424, КД1426, КД1428» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.