ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Шатун для кривошипных прессов КД2320, КД2322, КД2324, КД2326, КД 2328, КД2120, КД2122, КД2124, КД2126, КД2128, КД1424, КД1426, КД1428

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Надежный и долговечный **шатун для кривошипных прессов** является ключевым элементом, передающим усилие от кривошипного вала к ползуну. Наша компания ГИДРАВЛИКА специализируется на поставках оригинальных и качественных аналогов шатунов для широкого спектра оборудования, включая популярные серии **КД2320, КД2322, КД2324, КД2326, КД2328, КД2120, КД2122, КД2124, КД2126, КД2128, КД1424, КД1426, КД1428**. Данные узлы производятся с соблюдением всех заводских спецификаций и технических требований, что обеспечивает их полную совместимость с оборудованием и бесперебойную работу в тяжелых условиях металлообработки.

Описание и назначение шатуна для кривошипных прессов серии КД

Конструкция **шатуна для кривошипных прессов КД2320, КД2322, КД2324, КД2326, КД2328**, а также для моделей серий КД21 и КД14 — это разъемный узел, состоящий из корпуса и крышки. Главная его задача — преобразовывать вращательное движение кривошипного вала (через эксцентриковую втулку) в возвратно-поступательное движение ползуна, который непосредственно совершает штамповочную операцию. Именно от надежности этого узла зависят точность хода, равномерность нагрузки и, в конечном счете, качество изготавливаемых деталей и ресурс всего пресса в целом.

Основные характеристики и габариты

Шатуны для разных моделей прессов отличаются габаритными размерами, массой и посадочными диаметрами под вкладыши. Все поставляемые нами узлы, будь то **шатун для кривошипного пресса КД2124** или **шатун для пресса КД2328**, изготавливаются из высокопрочных марок чугуна или стали, что гарантирует необходимую жесткость и сопротивление ударным нагрузкам. В таблице ниже приведены ориентировочные диапазоны параметров для серий КД14, КД21, КД23.

Параметр	Диапазон значений для серий КД	Примечание
Масса шатуна в сборе	От ~150 кг до ~800 кг	Зависит от модели пресса и усилия
Длина шатуна (межосевое расстояние)	От ~800 мм до ~1500 мм	Определяет ход ползуна
Ширина корпуса в верхней головке	От ~300 мм до ~500 мм	Крепление к эксцентриковой втулке
Код ТН ВЭД	8466 93 000 9	Запасные части для ковочных или штамповочных машин
Тип подшипника	Подшипник скольжения	С бронзовыми вкладышами

Технические особенности и конструкция

Ключевой особенностью конструкции **шатуна для кривошипных прессов КД2120, КД2122, КД2124, КД2126, КД2128** и других моделей является применение бронзовых вкладышей в качестве подшипников скольжения в верхней головке. Эти вкладыши, установленные в расточку корпуса и крышки, непосредственно охватывают эксцентриковую втулку, установленную на кривошипном валу. Такое решение обеспечивает высокую несущую способность, демпфирование вибраций и возможность

ремонтного восстановления путем замены вкладышей. Нижняя головка шатуна соединяется с ползуном пресса через поперечину или непосредственно через пальцы.

Принцип работы шатунного механизма

Принцип работы основан на классической схеме кривошипно-шатунного механизма. Кривошипный вал пресса совершает вращение. На его эксцентриковой шейке через втулку установлен **шатун для кривошипного пресса КД2320, КД2322, КД2324, КД2326, КД2328** или другой модели. Вращательное движение вала через эксцентрик превращается в качательное движение верхней головки шатуна. Поскольку шатун жестко связан с ползуном в своей нижней части, это движение преобразуется в строго вертикальное возвратно-поступательное перемещение ползуна, который и осуществляет рабочее усилие.

Область применения и совместимое оборудование

Шатуны данной серии предназначены для эксплуатации в составе кривошипных прессов простого действия моделей КД, которые широко используются в мелко- и крупносерийном производстве для операций холодной штамповки: вырубки, пробивки, гибки, формовки, неглубокой вытяжки. Эти прессы — неотъемлемая часть цехов металлообработки, производящих детали для машиностроения, автомобилестроения, приборостроения и других отраслей промышленности. Наш **шатун для кривошипных прессов КД1424, КД1426, КД1428** обеспечит восстановление работоспособности оборудования именно этого класса.

Условное обозначение и модификации

Обозначение шатуна, как правило, соответствует модели пресса, для которого он предназначен. Например, узел для пресса КД2322 будет обозначен как **Шатун КД2322**. В модельном ряду представлены шатуны для прессов различного номинального усилия: от более легких моделей серии КД14 (например, **шатун для пресса КД1426**) до мощных прессов серий КД21 и КД23. В таблице представлен полный перечень доступных для поставки позиций.

Наименование (для пресса)	Обозначение шатуна	Примечание по серии
Шатун для пресса КД2120	Шатун КД2120	Серия КД21**
Шатун для пресса КД2122	Шатун КД2122	
Шатун для пресса КД2124	Шатун КД2124	
Шатун для пресса КД2126	Шатун КД2126	
Шатун для пресса КД2128		
	…	

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Шатун для кривошипных прессов КД2320, КД2322, КД2324, КД2326, КД 2328, КД2120, КД2122, КД2124, КД2126, КД2128, КД1424, КД1426, КД1428» — 1 шт. Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.