

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛТАТ!

ПАСПОРТ

**Пресс и запчасти КД2122, КД2322
(УВ3135, усилие 16тс)**

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение прессов КД2122 и КД2322

Механические кривошипные **прессы КД2122 и КД2322** с номинальным усилием 16 тонн представляют собой надежное оборудование для холодной штамповки листового металла. Данные модели предназначены для выполнения таких технологических операций, как пробивка отверстий, гибка, вытяжка и вырубка. Оборудование характеризуется простотой конструкции, высокой производительностью и способностью работать в различных режимах, что делает его востребованным в мелкосерийном и серийном производстве. В нашем каталоге доступны как сами прессы, так и полный спектр оригинальных **запчастей КД2122 и КД2322**, включая критически важный узел — **муфту-тормоз УВ3135**.

Основное различие между моделями заключается в возможности наклона станины. **Пресс КД2122** является не наклоняемым и предназначен для штамповки деталей "на провал". **Пресс КД2322** оснащен механизмом наклона станины до 30 градусов, что облегчает удаление готовых деталей или отходов через просвет между стойками. Это ключевое отличие расширяет область применения **пресса КД2322** и делает его более универсальным.

Область применения и используемое оборудование

Прессы КД2122 и КД2322 широко используются в инструментальных, ремонтных и производственных цехах для изготовления металлических изделий из листового проката. Их применяют для создания корпусных деталей, кронштейнов, пластин с отверстиями и других элементов. Благодаря компактным размерам и относительно небольшой массе, оборудование может быть установлено в условиях ограниченного пространства. Для автоматизации процесса штамповки прессы могут оснащаться валковыми или шибберными механизмами подачи заготовок.

Технические характеристики серии прессов

В таблице ниже представлены основные технические параметры, общие для моделей **прессов КД2122 и КД2322**. Данные характеристики обеспечивают точное понимание возможностей оборудования.

Параметр	Значение
Номинальное усилие, тс (тонн-сил)	16
Наибольший ход ползуна, мм	55
Наименьший ход ползуна, мм	5
Частота ходов в автоматическом режиме, ход/мин	120
Максимальная частота ходов в одиночном режиме, ход/мин	50-55
Рабочая поверхность стола (ШхГ), мм	420 x 280
Размеры отверстия в столе, мм	210 x 140 (диаметр 180)
Расстояние от оси ползуна до станины (вылет), мм	160
Расстояние между стойками станины в свету, мм	200
Регулировка расстояния стол-ползун, мм	45
Мощность главного электродвигателя, кВт	1,7

Рабочее давление в пневмосети пресса, МПа 0,35
 Технологическая работа при одиночном ходе, кгс·м 22

Габаритные размеры и масса

Обе модели прессов имеют схожие габариты и массу, что упрощает их планировку в цеху. Ниже приведен диапазон размеров и общий вес оборудования.

Параметр	Значение
Габариты (ШхГхВ), мм	1100 x 970 x 1872
Масса (вес) пресса, кг	~1560
Код ТН ВЭД	8462 99 100 0 (станки для обработки металлов давлением)

Принцип работы кривошипного пресса

Основой работы **пресса КД2122 и КД2322** является кривошипно-шатунный механизм. Вращение от электродвигателя через ременную передачу передается на маховик и далее на эксцентриковый вал. Вращательное движение вала преобразуется шатуном в возвратно-поступательное движение ползуна, на котором закреплен верхний штамп. Нижний штамп устанавливается на рабочем столе. Усилие в 16 тонн создается именно в нижней мертвой точке хода ползуна. Управление циклом осуществляется через фрикционную **муфту-тормоз УВ3135**, которая отвечает за включение, остановку и торможение маховика, обеспечивая безопасность оператора.

Режимы работы и управление

Для адаптации к различным технологическим задачам **пресса КД2122, КД2322** поддерживают несколько режимов работы:

- **Одиночный ход:** Активируется двуручным кнопочным управлением или педалью. Используется при ручной подаче заготовок.
- **Непрерывный ход:** Включается только кнопкой, применяется с автоматическими податчиками.
- **Режим «Толчок»:** Предназначен для наладки и установки штамповой оснастки.
- **Ручной поворот маховика:** Используется для точной регулировки положения ползуна при наладке.

Состав ремонтного комплекта и часто заменяемые запчасти

Для поддержания работоспособности **пресса КД2122 и КД2322** необходим регулярный осмотр и своевременная замена изношенных компонентов. Ниже приведен перечень ключевых запасных частей, которые чаще всего требуют замены в процессе эксплуатации.

Наименование узла или детали	Обозначение (код)
Муфта-тормоз для пресса КД2122, 16 тс	УВ3135
Эксцентриковый вал	КД2122Г
Шатун в сборе	КД2122
Ползун	КД2122
Левая и правая букса в сборе	КД2122-11E-201

Вкладыш подшипника	КД2122-31-411
Маховик	КД2122Е
Регулировочный винт	КД2122
Пневмораспределитель	У71-22А
Фильтр-влажгодделитель	П-МК01.16 / В41-14
Реле давления	ВБ2.12
Пневмоуравновешиватель	КД2322 / КД2122

Шутка-загадка дл...

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Пресс и запчасти КД2122, КД2322 (УВ3135, усилие 16тс)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «___» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.