ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

# ПАСПОРТ

## Пресс и запчасти КД2122, КД2322 (УВ3135,усилие 16тс)

г. Екатеринбург, 2026 г.

## 1. Назначение и описание

# Описание и назначение прессов КД2122 и КД2322

Механические кривошипные **прессы КД2122 и КД2322** с номинальным усилием 16 тонн представляют собой надежное оборудование для холодной штамповки листового металла. Данные модели предназначены для выполнения таких технологических операций, как пробивка отверстий, гибка, вытяжка и вырубка. Оборудование характеризуется простотой конструкции, высокой производительностью и способностью работать в различных режимах, что делает его востребованным в мелкосерийном и серийном производстве. В нашем каталоге доступны как сами прессы, так и полный спектр оригинальных **запчастей КД2122 и КД2322**, включая критически важный узел — **муфту-тормоз УВ3135**.

Основное различие между моделями заключается в возможности наклона станины. **Пресс КД2122** является не наклоняемым и предназначен для штамповки деталей "на провал". **Пресс КД2322** оснащен механизмом наклона станины до 30 градусов, что облегчает удаление готовых деталей или отходов через просвет между стойками. Это ключевое отличие расширяет область применения **пресса КД2322** и делает его более универсальным.

## Область применения и используемое оборудование

**Прессы КД2122 и КД2322** широко используются в инструментальных, ремонтных и производственных цехах для изготовления металлических изделий из листового проката. Их применяют для создания корпусных деталей, кронштейнов, пластин с отверстиями и других элементов. Благодаря компактным размерам и относительно небольшой массе, оборудование может быть установлено в условиях ограниченного пространства. Для автоматизации процесса штамповки прессы могут оснащаться валковыми или шиберными механизмами подачи заготовок.

## Технические характеристики серии прессов

В таблице ниже представлены основные технические параметры, общие для моделей **прессов КД2122 и КД2322**. Данные характеристики обеспечивают точное понимание возможностей оборудования.

| Параметр | Значение |
|---|---|
| Номинальное усилие, тс (тонн-сил) | 16 |
| Наибольший ход ползуна, мм | 55 |
| Наименьший ход ползуна, мм | 5 |
| Частота ходов в автоматическом режиме, ход/мин | 120 |
| Максимальная частота ходов в одиночном режиме, ход/мин | 50-55 |
| Рабочая поверхность стола (ШхГ), мм | 420 x 280 |
| Размеры отверстия в столе, мм | 210 x 140 (диаметр 180) |
| Расстояние от оси ползуна до станины (вылет), мм | 160 |
| Расстояние между стойками станины в свету, мм | 200 |
| Регулировка расстояния стол-ползун, мм | 45 |
| Мощность главного электродвигателя, кВт | 1,7 |

| | |
|---|---|
| Рабочее давление в пневмосети пресса, МПа | 0,35 |
| Технологическая работа при одиночном ходе, кгс·м | 22 |

## Габаритные размеры и масса

Обе модели прессов имеют схожие габариты и массу, что упрощает их планировку в цеху. Ниже приведен диапазон размеров и общий вес оборудования.

| Параметр | Значение |
|---|---|
| Габариты (ШхГхВ), мм | 1100 x 970 x 1872 |
| Масса (вес) пресса, кг | ~1560 |
| Код ТН ВЭД | 8462 99 100 0 (станки для обработки металлов давлением) |

## Принцип работы кривошипного пресса

Основой работы **пресса КД2122 и КД2322** является кривошипно-шатунный механизм. Вращение от электродвигателя через ременную передачу передается на маховик и далее на эксцентриковый вал. Вращательное движение вала преобразуется шатуном в возвратно-поступательное движение ползуна, на котором закреплен верхний штамп. Нижний штамп устанавливается на рабочем столе. Усилие в 16 тонн создается именно в нижней мертвой точке хода ползуна. Управление циклом осуществляется через фрикционную **муфту-тормоз УВ3135**, которая отвечает за включение, остановку и торможение маховика, обеспечивая безопасность оператора.

## Режимы работы и управление

Для адаптации к различным технологическим задачам **прессы КД2122, КД2322** поддерживают несколько режимов работы:

- **Одиночный ход:** Активируется двуручным кнопочным управлением или педалью. Используется при ручной подаче заготовок.
- **Непрерывный ход:** Включается только кнопкой, применяется с автоматическими податчиками.
- **Режим «Толчок»:** Предназначен для наладки и установки штамповой оснастки.
- **Ручной поворот маховика:** Используется для точной регулировки положения ползуна при наладке.

## Состав ремонтного комплекта и часто заменяемые запчасти

Для поддержания работоспособности **пресса КД2122 и КД2322** необходим регулярный осмотр и своевременная замена изношенных компонентов. Ниже приведен перечень ключевых запасных частей, которые чаще всего требуют замены в процессе эксплуатации.

| Наименование узла или детали | Обозначение (код) |
|---|---|
| Муфта-тормоз для пресса КД2122, 16 тс | УВ3135 |
| Эксцентриковый вал | КД2122Г |
| Шатун в сборе | КД2122 |
| Ползун | КД2122 |
| Левая и правая букса в сборе | КД2122-11Е-201 |

| | |
|---|---|
| Вкладыш подшипника | КД2122-31-411 |
| Маховик | КД2122Е |
| Регулировочный винт | КД2122 |
| Пневмораспределитель | У71-22А |
| Фильтр-влагоотделитель | П-МК01.16 / В41-14 |
| Реле давления | ВБ2.12 |
| Пневмоуравновешиватель | КД2322 / КД2122 |
| Что сказал один | |

## 2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

## 3. Комплектность

Изделие «Пресс и запчасти КД2122, КД2322 (УВ3135,усилие 16тс)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

## 4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

## 5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

## 6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

## 7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.