

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛТАТ!

ПАСПОРТ

**Пресс и запчасти КД2128, КД2328 (УВ3144,
усилие 63тс)**

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Однокривошипные прессы серий **КД2128** и **КД2328** с номинальным усилием в 63 тонны-силы представляют собой классическое оборудование для металлообработки, проверенное десятилетиями эксплуатации на тысячах российских предприятий. Эти прессы являются основой для операций холодной листовой штамповки, обеспечивая высокую производительность и надежность. Мы предлагаем не только поставку самих прессов, но и полный спектр оригинальных и совместимых **запчастей КД2128** и **запчастей КД2328**, включая ключевой узел **УВ3144** (муфта-тормоз), что позволяет поддерживать оборудование в рабочем состоянии десятилетиями.

Описание и назначение прессов КД2128 и КД2328

Пресс кривошипный КД2128, КД2328 с усилием 63 тонны-силы специально разработан для выполнения широкого спектра операций холодной штамповки. Основное назначение – работа с листовым металлом: вырубка, пробивка, гибка, формовка и неглубокая вытяжка. Универсальность конструкции позволяет эффективно использовать **пресс КД2128** и **пресс КД2328** в условиях различного типа производства: от единичного и мелкосерийного до массового выпуска деталей. Модель **КД2128** имеет несколько исполнений: наклоняемый корпус для удобства удаления деталей и слива стружки, ненаклоняемый (жесткий) для повышенной точности, а также модель с передвижным столом и рогом – специальной консольной плитой для обработки крупногабаритных деталей или изделий с замкнутым контуром.

Габаритные размеры, вес и код ТН ВЭД

Пресса данной серии являются достаточно габаритным станочным оборудованием. Их установка требует подготовленного фундамента или усиленного пола в цеху. Вес оборудования составляет порядка 3.5–4.2 тонн в зависимости от конкретного исполнения (наклоняемый/ненаклоняемый, наличие рога). При транспортировке и размещении важно учитывать эти параметры.

| Параметр | Значение / Диапазон |
|--|---------------------|
| Номинальное усилие | 630 кН (63 тс) |
| Размеры стола (ДхШ) | 710 мм × 480 мм |
| Закрытая высота (мин. расстояние стол-ползун) | 340 мм |
| Ход ползуна (регулируемый) | от 10 до 100 мм |
| Мощность главного привода (электродвигатель) | 7.0 кВт |
| Приблизительная масса прессы | 3500 – 4200 кг |
| Код ТН ВЭД для прессов | 8462 99 000 9 |
| Код ТН ВЭД для запчастей | 8466 94 900 0 |

Технические характеристики прессы кривошипного КД2128, КД2328

Технические параметры определяют возможности оборудования и его интеграцию в технологическую цепочку.

| Характеристика | Описание |
|------------------------|------------------------------------|
| Тип прессы | Однокривошипный, простого действия |
| Принцип привода | Кривошипно-шатунный механизм |

| | |
|--|--|
| Характеристика | Описание |
| Система управления | Электропневматическая (с муфтой-тормозом УВ3144) |
| Режимы работы | Одиночные ходы, непрерывная работа |
| Число ходов в минуту (номинальное) | До 120 |
| Тип смазки трущихся узлов | Централизованная принудительная или ручная |
| Напряжение питания электродвигателя | 380В, 50Гц |
| Рабочее давление пневмосистемы | 0.4 – 0.6 МПа (4-6 атм.) |

Принцип работы пресса КД2128 и КД2328

Рабочий цикл **пресса КД2128, КД2328** основан на преобразовании вращательного движения в возвратно-поступательное. Электродвигатель через клиноременную передачу вращает маховик, который находится на эксцентриковом валу (кривошипе). Вращение вала через шатун передается на ползун (подвижную траверсу), к которому крепится верхняя часть штампа. Нижняя часть штампа жестко фиксируется на столе пресса. Таким образом, при ходе ползуна вниз происходит деформация заготовки. Ключевым элементом безопасности и управления является фрикционная муфта-тормоз **УВ3144**. Эта система позволяет мгновенно остановить ползун в любой точке хода при нажатии кнопки «Стоп» или срабатывании защиты, что критически важно для безопасности оператора.

Конструктивные особенности и температурный режим

Станина пресса – литая, массивная, обеспечивающая необходимую жесткость и точность. Рассчитана на долговременную работу в условиях цеховой температуры (+5°С до +40°С). Основные подшипниковые узлы (вкладыши эксцентрикового вала и шатуна) рассчитаны на работу с промышленными маслами общего назначения по ГОСТ (И-20, И-40 и аналоги), что упрощает сервис. При работе в неотапливаемых помещениях в зимний период рекомендуется использовать всесезонные или зимние сорта масел. Срок службы основных узл...

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Пресс и запчасти КД2128, КД2328 (УВ3144, усилие 63тс)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «___» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.