ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Запчасти для молота МА4132

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Для обеспечения бесперебойной и эффективной работы производственных мощностей в сфере горячей штамповки металлов критически важна своевременная замена изношенных компонентов. На этой странице представлена комплексная информация о **запчастях для молота МА4132** – надежного и проверенного оборудования, широко используемого в металлообработке. Мы предлагаем полный спектр оригинальных деталей, обеспечивающих долговечность и производительность вашего **пневматического ковочного молота**.

Описание и назначение ковочного пневматического молота МА4132

Ковочный пневматический молот модели МА4132 с массой падающих частей 160 кг является классическим оборудованием для цехов свободной ковки. Его основное назначение – выполнение операций горячей объемной штамповки поковок из черных, цветных металлов и их сплавов на плоских и фасонных бойках. Оборудование позволяет производить протяжку, осадку, прошивку отверстий, горячую рубку, кузнечную сварку и гибку металла. Важное технологическое ограничение: **молот МА4132** не предназначен для штамповки в закрытых штампах, так как эксцентричные удары могут привести к повреждению ключевых узлов, таких как баба или станина.

Общие данные о серии запчастей для молота МА4132

Поставляемые нами **запчасти для молота МА4132** изготавливаются в строгом соответствии с оригинальными чертежами и нормативной документацией. Мы гарантируем соблюдение марки материалов по ГОСТ, что обеспечивает полную взаимозаменяемость и надежность в работе.

Вес и габариты комплектующих: Масса отдельных деталей варьируется от 0,56 кг (поршневое кольцо) до 140 кг (баба). Габаритные размеры узлов соответствуют оригинальным, что гарантирует простоту установки.

Код ТН ВЭД: Комплектующие для молотов обычно классифицируются в группе 8466 – Станки для обработки металлов. Конкретный код уточняется в зависимости от наименования детали.

Наименование детали	Примерный вес, кг	Примечание
Баба	140	Максимально тяжелый узел
Букса бабы	99.3	Крупногабаритная отливка
Поршень компрессора	82	Ключевой узел компрессорной части
Мелкие детали (кольца, сегменты)	0.56 - 2.2	Элементы ремкомплекта

Технические характеристики и перечень запчастей

Ниже представлен актуальный перечень **запчастей для молота МА4132**, которые мы поставляем. Все позиции соответствуют заводским чертежным номерам и изготавливаются из материалов, указанных в спецификации.

Наименование узла/детали	Чертёжный номер	Материал по ГОСТ	Кол-во в сборке, шт.	Масса ед., кг

Букса бабы	М4132-11-107К	ВЧ50 ГОСТ7293-85	1	99,3
Букса компрессора	М4132-11-113К	АЧВ-2 ГОСТ1585-85	1	39
Поршень компрессора	М4132-11-112К	ВЧ60 ГОСТ7293-85	1	82
Баба	М4132А-11-406к	Сталь 40ХН ГОСТ4543-71	1	140
Боек верхний	М4132-11-407	Сталь 5ХНМ ГОСТ5950-73	1	20,5
Боек нижний	М4132-12-401А	Сталь 5ХНМ ГОСТ5950-73	1	28,2
Кольцо поршневое	М4132-11-424	Сталь 35 ГОСТ1050-74	6	0,56
Планка	МА4132-11-114	АЧВ-2 ГОСТ1585-85	2	2,2
Сегмент	М4132-11-115К	АЧВ-1 ГОСТ1585-85	2	0,65
Сухарь	М4132-11-116к	АЧВ-1 ГОСТ1585-85	2	0,75

Принцип работы пневматического молота МА4132

Работа **молота МА4132** основана на преобразовании механической энергии от электродвигателя в энергию сжатого воздуха, которая, в свою очередь, совершает полезную работу. Электродвигатель через клиноременную передачу приводит в движение кривошипно-шатунный механизм компрессора. Поршень компрессора, совершая возвратно-поступательное движение, сжимает воздух в своем цилиндре. Рабочий и компрессорный цилиндры соединены каналами, сообщение между которыми регулируется системой кранов, управляемых рукояткой или педалью. При открытии соответствующего канала сжатый воздух поступает в рабочий цилиндр и приводит в движение бабу с закрепленным на ней верхним бойком. Ударная энергия передается на поковку, расположенную на нижнем бойке. Регулировка энергии удара и темп…

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Запчасти для молота МА4132» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации.

Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.