ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Запчасти для молота МД4134

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Ключевой элемент бесперебойной работы кузнечного производства — это своевременное и грамотное техническое обслуживание оборудования. На этой странице мы подробно расскажем обо всем, что касается **запчастей для молота МД4134**, а также его аналогов серии МА4134. Это пневматические ковочные молоты отечественного производства, зарекомендовавшие себя как надежный инструмент для свободной горячей ковки. Основная задача этих агрегатов — осадка, протяжка, прошивка, рубка металла и другие операции. Для поддержания их в рабочем состоянии требуются качественные комплектующие, которые мы предлагаем.

Описание и назначение серии молотов МД4134 / МА4134

Молоты моделей **МД4134** и **МА4134**(А) — это пневматические ковочные машины с массой падающих частей 250 кг. Их главное назначение — выполнение операций свободной ковки (не штамповки!) на плоских или фасонных бойках. Благодаря продуманной конструкции воздухораспределительной системы и управления, оператор может тонко регулировать энергию удара, делая его более легким или тяжелым в зависимости от задачи. Это незаменимые аппараты в ремонтных и инструментальных цехах, кузницах и на мелкосерийном производстве поковок.

Основные параметры и код ТН ВЭД

Ковочные молоты данной серии характеризуются следующими обобщенными параметрами, которые важно учитывать при подборе **запчастей для молота МД4134**:

Параметр	Значение / диапазон
Масса падающих частей	250 кг
Частота ударов	155 (±10%) уд./мин
Энергоноситель	Сжатый воздух (от собственного компрессорного цилиндра)
Тип привода компрессора	Электродвигатель через клиноременную передачу и кривошипно-шатунный механизм
Принцип работы	Пневматический, двойного действия
Тип управления	Ручное (рукоятка) или ножное (педаль)
Габаритные размеры (приблизительно)	~ 2500 x 1500 x 4000 мм (Д x Ш x В)
Общая масса молота	~ 7500 кг
Код ТН ВЭД для запасных частей	8466 93 000 0 — Части и принадлежности кузнечно-прессового оборудования

Технические характеристики узлов, для которых поставляются запчасти

Подбор правильных комплектующих требует понимания условий их работы. Основные узлы, на которые стоит обратить внимание при обслуживании:

Узел / деталь	Рабочая среда	Тип нагрузки	Критичный параметр износа
Рабочий и компрессорный цилиндры, буксы	Сжатый воздух, масляный туман (система смазки)	Высокое циклическое давление, ударные вибрации	Износ внутренней зеркальной поверхности, образование задиров

Поршни компрессора и бабы	Сжатый воздух	Возвратно-поступательное движение, давление, трение	Износ уплотнительных канавок и поверхностей, посадка штока
Кольца поршневые	Сжатый воздух	Высокое давление, трение о стенки цилиндра	Потеря упругости (приработка), износ по толщине, поломка перемычек
Баба, падающие части	—	Крайне высокие ударные нагрузки, сдвигающие усилия	Деформация посадочных мест, трещины усталости, износ направляющих
Бойки (верхний/нижний)	—	Термоудар, абразивный износ от поковки	Деформация рабочей поверхности, образование раковин, сколы

Принцип работы и взаимосвязь деталей

Работа молота построена на взаимодействии двух цилиндров: рабочего и компрессорного. Электродвигатель через ременную передачу вращает кривошипный вал, который через шатун приводит в движение поршень компрессора. Последний нагнетает воздух. Воздухораспределительный кран (управляемый оператором) попеременно соединяет полости компрессорного и рабочего цилиндров. Сжатый воздух, попадая над или под поршнем бабы, заставляет ее совершать возвратно-поступательные движения. Именно в этих узлах чаще всего требуются **запчасти для молота МД4134**: изнашиваются уплотнения поршней (кольца), направляющие бабы (букса), поверхности цилиндров.

Температурный режим, срок службы и экстремальные условия

Молот работает в условиях цеха, но испытывает экстремальные внутренние нагрузки. Температура окружающего воздуха обычно от +5°C до +40°C. При этом детали падающих частей (баба, бойки) локально нагреваются от контакта с раскаленной заготовкой. Основным фактором, снижающим ресурс, являются усталостные напряжения от многократных ударов. Правильно подобранные **запчасти для молота МД4134**, изготовленные из соответствующих марок сталей и чугунов (40ХН, 5ХНМ, ВЧ45), обеспечивают максимальный межремонтный интервал. Система централизованной смазки, совместимая с отечественными маслами по ГОСТ, минимизирует износ. Конструкция узлов позволяет производить замену многих деталей, ...

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Запчасти для молота МД4134» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.