ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Насос АГ11-11 (фланцевый) шестеренный

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение

Насос АГ11-11 (фланцевый) шестеренный представляет собой гидравлический агрегат, предназначенный для постоянной циркуляции минеральных масел в системах смазки стационарного промышленного оборудования. Основная функция — обеспечение надежной подачи рабочей жидкости с кинематической вязкостью 10–400 мм²/с в температурном диапазоне от +10 до +55 °C. Соблюдение параметров вязкости критически важно: нижний предел гарантирует смазку трущихся пар, верхний — предотвращает перегрузку электродвигателя и обеспечивает стабильную всасывающую способность. Для длительной и безотказной работы необходима чистота масла не хуже 13 класса по ГОСТ 17216-71 и установка фильтров с тонкостью фильтрации до 40 мкм.

Вес, габаритные размеры и Код ТН ВЭД

Конструкция насоса АГ11-11 фланцевого типа отличается компактностью и удобством монтажа. Ниже приведены основные массо-габаритные параметры, а также Код ТН ВЭД, необходимый для таможенного оформления поставок.

Параметр	Значение
Масса насоса (без привода)	2.2 кг
Масса агрегата (с приводом)	7.3 кг
Удельная масса	0.275 кг/л
Монтажная высота	85 мм
Ширина фланца	110 мм
Присоединительная резьба	M16x1.5
Код ТН ВЭД	8413500000

Все размеры соответствуют типоразмеру 11, а насос АГ11-11 (фланцевый) шестеренный удовлетворяет требованиям ГОСТ 15150-69 для эксплуатации в различных климатических условиях.

Какой ответ дал Насос АГ11-11 (фланцевый) шестеренный на вопрос о своей надежности? — Моя надежность заложена в шестеренчатом зацеплении, а фланец — это мой железный характер!

Технические характеристики насоса АГ11-11 (фланцевого) шестеренного

Характеристика	Значение
Рабочий объем, см³	8
Номинальная производительность, л/мин	8 (0.133 дм³/с)
Рабочее давление номинальное, МПа	0.5 (5 кгс/см²)
Максимально допустимое давление, МПа	0.6 (6 кгс/см²)
Частота вращения вала, об/мин	1450 (24 с⁻¹)
Потребляемая мощность при номинальном режиме, кВт	0.25
Коэффициент подачи (объемный КПД), %	не менее 76
Тип крепления	Фланцевое

Указанные параметры обеспечены при работе на минеральных маслах с вязкостью 10–400 мм²/с и соблюдении требований по чистоте рабочей жидкости.

Преимущества и особенности эксплуатации

Насос АГ11-11 (фланцевый) шестеренный предлагает ряд выгод для производственных и сервисных компаний:

- **Снижение простоев** — надежная конструкция и качественные материалы минимизируют вероятность отказов, обеспечивая непрерывную работу смазочных систем.
- **Увеличенный ресурс** — оптимизированные рабочие параметры и правильный подбор масла позволяют достичь срока службы не менее 8000 часов.
- **Удобство монтажа и обслуживания** — фланцевое крепление упрощает установку и демонтаж, а доступность запчастей сокращает время ремонта.
- **Стабильность давления подачи** — шестеренная пара обеспечивает равномерную подачу масла без пульсаций, что критично для точных систем смазки.
- **Совместимость с типовыми гидросистемами** — стандартные присоединительные размеры и параметры позволяют легко интегрировать насос в существующие системы.

Принцип работы

Принцип действия насоса АГ11-11 (фланцевого) шестеренного основан на объемном вытеснении жидкости. В корпусе насоса установлены две шестерни — ведущая и ведомая. Ведущая шестерня, закрепленная на валу шпонкой, передает вращение ведомой шестерне, которая свободно вращается на оси. При вращении в зоне расцепления зубьев создается разрежение, за счет которого масло всасывается из подводящей магистрали. Затем, при зацеплении зубьев, масло вытесняется в напорную линию. Уплотнение вала обеспечивается маслостойкой манжетой, установленной во фланце, что предотвращает утечки и защищает привод от загрязнения.

Температурный режим и ресурс работы

Эксплуатация насоса АГ11-11 допустима при температуре рабочей жидкости от +10 до +55 °C. Для масел с вязкостью 10–400 мм²/с гарантируется стабильная работа в режиме непрерывной циркуляции. Срок службы агрегата составляет не менее 8000 часов при условии соблюдения правил эксплуатации: использование масла с чистотой 13 класса по ГОСТ, установка фильтров тонкостью 40 мкм, отсутствие перегрузок по давлению и частоте вращения. Ресурс работы напрямую зависит от качества фильтрации масла — абразивные частицы ускоряют износ шестерен и подшипников. Рекомендуется плановое сервисное обслуживание каждые 2000 часов работы, включая замену уплотнительных элементов и проверку состояния фильтров.

Область применения

Насос АГ11-11 (фланцевый) шестеренный широко используется в различных отраслях промышленности для питания смазочных систем. Типичные области применения:

- Металлообрабатывающие станки (токарные, фрезерные, шлифовальные) — для смазки направляющих, подшипников и редукторов.
- Прессовое оборудование — циркуляционная смазка гидроцилиндров и направляющих.
- Компрессорные установки и стационарные машины — подача масла в узлы трения.

- Промышленные редукторы и коробки передач — системы принудительной смазки.
- Гидростанции и насосные группы, где требуется надежная подача масла под низким давлением.

Агрегат подходит для машиностроения, металлургии, химической промышленности и других отраслей с стационарным оборудованием.

Состав ремкомплекта и часто заменяемые детали

Для поддержания работоспособности насоса АГ11-11 фланцевого типа рекомендуется иметь...

2. Технические характеристики

Давление, МПа	0,5
Расход	8 л/мин
Мощность	0,22Квт
Частота вращения, об/мин	1450
Габаритные размеры, см	10x10x9
Масса, кг	2,2

3. Комплектность

Изделие «Насос АГ11-11 (фланцевый) шестеренный» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.