

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Электронасос Помпа ПЗ2МС

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Назначение и описание электронасоса Помпа П32МС

Электронасос Помпа П32МС – это вертикально установленный моноблочный центробежный насос, предназначенный для организации циркуляции смазочно-охлаждающих жидкостей и минеральных масел в металлообрабатывающем оборудовании. Основная функция данного агрегата заключается в обеспечении бесперебойной подачи рабочей среды к зоне резания для охлаждения инструмента, смыва стружки и смазки узлов станка. Благодаря надежности этой помпы предотвращается перегрев заготовок и преждевременный износ режущих кромок.

Электронасос Помпа П32МС полностью соответствует присоединительным и габаритным размерам своих предшественников, таких как НГ-1-32, но отличается улучшенной конструкцией погружной части, выполненной целиком из металла, что исключает риски деформации и поломки, характерные для пластиковых компонентов в аналогах.

Технические параметры и габариты

Вес агрегата компактен и не превышает 5,8 килограмм. При габаритных размерах 160 мм в диаметре и 245 мм в высоту монтаж не вызывает сложностей даже в стесненных условиях станка. Код ТН ВЭД для таможенного оформления – 8413 70 900 0. Для интеграции с системой станка используется фланцевое крепление на четыре винта с диаметром отверстий 9 мм. Оптимальная глубина погружения рабочей части в бак составляет от 80 до 200 миллиметров.

Параметр	Значение
Производительность, л/мин	32
Рабочее давление нагнетания, кг/см²	0,4
Тип рабочей среды	СОЖ, минеральные масла
Максимальная вязкость среды, сСт	90
Допустимая загрязнённость, г/л	5
Диапазон температур эксплуатации, °С	от +10 до +50
Присоединительный размер патрубка	G 3/4" A
Масса, кг	5,8
Характеристики электродвигателя	
Тип двигателя	AIP56A2Y3
Мощность, кВт	0,18
Частота вращения вала, об/мин	3000
Напряжение питания, В	220 / 380

Работает на станке помпа П32МС. Инженер спрашивает у новичка: «Почему от насоса идёт такой ровный гул?» Тот в ответ: «Да он просто накачивает вязкость, коллега!»

Устройство и принцип действия

Функционирование электронасоса под маркировкой П32МС базируется на центробежном принципе создания потока. Крыльчатка, закрепленная на валу электродвигателя, при вращении создает область разрежения на входе. Рабочая жидкость через фильтрующую сетку с ячейкой не более 0,5 мм засасывается в камеру и под действием центробежной силы перемещается по профильным каналам к нагнетательному патрубку. Вся проточная часть крышки и корпус насоса изготовлены из чугуна, что обеспечивает длительный ресурс работы даже при контакте с абразивными включениями в СОЖ.

Преимущества и эксплуатационные особенности

Инженерный подход к проектированию данного узла делает отличным выбором электронасос Помпа ПЗ2МС для модернизации или ремонта оборудования. Его основные преимущества доступны в эксплуатации:

- **Совместимость с типовым оборудованием:** Габаритные и посадочные размеры идентичны широко распространенным моделям насосных групп типа НГ-1-32, что позволяет выполнять замену без доработок станины или бака.
- **Увеличенный ресурс работы:** Отсутствие пластиковых деталей в погружной части исключает их хрупкость и деформацию от тепла и химического воздействия СОЖ.
- **Простота сервисного обслуживания:** Конструкция позволяет легко демонтировать и проверить состояние фильтрующей сетки, крыльчатки и уплотнений, сокращая время простоя станка.
- **Стабильность давления и производительности:** Благодаря центробежной схеме обеспечивается равномерная, без пульсаций, подача жидкости вне зависимости от уровня в баке (в пределах рабочей глубины погружения).
- **Универсальность по рабочей среде:** Насосная группа эффективно работает не только с водосмешиваемыми эмульсиями, но и с минеральными маслами средней вязкости.

Область применения и совместимое оборудование

Основная сфера, где успешно применяется электронасос Помпа ПЗ2МС – это промышленная металлообработка. Он служит штатным или заменяющим узлом в системах охлаждения и смазки универсальных токарных станков (например, 1К341, 16К20), вертикально-фрезерных, шлифовальных и сверлильных агрегатов. Также он интегрируется в состав автоматических линий и обрабатывающих центров. Помимо станкостроительных и ремонтных заводов, данная помпа востребована в цехах инструментального производства и на предприятиях, выполняющих крупносерийную обработку металлов.

Условное обозначение и комплект для ремонта

Индекс модели «ПЗ2МС» несет в себе ключевую информацию о параметрах узла. Буква «П» обозначает тип изделия – помпа. Число «32» указывает на номинальную производительность в литрах в минуту. Литера «М» говорит о модернизированной конструкции, а «С» подчеркивает использование стального (металлического) исполнения ответственных элементов.

Для поддержания работоспособности насоса рекомендуется регулярно проверять и, при необходимости, заменять следующие быстроизнашивающиеся компоненты:

Наименование компонента
Уплотнение вала (сальник)

Типичная причина износа
Постоянный контакт с рабочей средой, наличие мелких абразивных частиц, перекос при монтаже.

Фильтрующая сетка на входе

2. Технические характеристики

Расход	32
--------	----

Масса, кг	5,9
-----------	-----

3. Комплектность

Изделие «Электронасос Помпа ПЗ2МС» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «__» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «__» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «__» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.