ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Пневмораспределитель П-РЭ 3/2,5 7312

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Пневмораспределитель П-РЭ 3/2,5 7312 представляет собой ключевой компонент для прецизионного управления потоком сжатого воздуха в различных пневматических системах. Это устройство нормально закрытого типа с электромагнитным управлением, выступающее в роли пилот-клапана для основных силовых распределителей серии У71. Основное функциональное назначение данного пневмораспределителя — обеспечение быстрого и надежного переключения рабочих режимов в оборудовании, где требуется высокая частота циклов и точность отклика. Благодаря своей конструкции он гарантирует стабильные характеристики даже в условиях интенсивной промышленной эксплуатации.

Описание и основные параметры изделия

Устройство предназначено для интеграции в контуры управления пневмоцилиндрами, зажимными устройствами, поворотными механизмами и другими исполнительными органами. Функционально пневмораспределитель П-РЭ 3/2,5 7312 обеспечивает циклическое подключение потребителя к линии питания и одновременный сброс давления при отключении. Входя в состав станций автоматики, он минимизирует время простоя техники за счет сокращения периода срабатывания.

Инженер спрашивает у пневмораспределителя П-РЭ 3/2,5 7312: «Как тебе работать в таких условиях?» А тот в ответ: «Сжато, но стабильно!»

Технические характеристики пневмораспределителя

В таблице приведены ключевые эксплуатационные параметры, определяющие область применения и возможность интеграции устройства в конкретную гидростанцию или насосную группу.

Параметр	Значение / описание
Тип распределителя и условный проход	Трехлинейный двухпозиционный распределитель, Ду 2,5 мм
Рабочее давление, номинальное/минимальное	1.0 МПа / 0.1 МПа
Диапазон температур для работы	От -40°C до +50°C (климатическое исполнение УХЛ4)
Тип рабочей среды и требования к чистоте	Сжатый воздух, очищенный до 10-го класса загрязненности (ГОСТ 17433)
Присоединительные размеры и тип резьбы	В соответствии с посадочными местами серии У71
Масса и габаритные размеры	~0.45 кг, приблизительно 50×35×25 мм
Производительность (пропускная способность)	Менее 0.16 м³/ч
Время срабатывания (открытие/закрытие)	<0.025 с / <0.012 с
Напряжение питания и потребляемая мощность	DC/AC: 12–380 В, до 22 ВА
Степень защиты от внешних воздействий	IP54 согласно ГОСТ 14254

Краткие данные о габаритах и коде товара

Средний вес устройства составляет 0.45 килограмма при компактных габаритах. Для упрощения таможенного оформления при международных поставках изделие

классифицируется по Код ТН ВЭД 8481200000.

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование пневмораспределителя П-РЭ 3/2,5 7312 в составе оборудования дает пользователю ряд существенных преимуществ.

- **Увеличение ресурса основной аппаратуры:** Работа в качестве пилотного клапана снижает нагрузку на мощные силовые распределители, продлевая их срок службы.
- **Минимизация технологических простоев:** Высокое быстродействие (менее 25 мс) и надежность переключений обеспечивают непрерывность производственных циклов.
- **Удобство сервисного обслуживания:** Наличие ручного дублера (кнопки принудительного переключения) позволяет производить наладку и диагностику без отключения электроэнергии.
- **Стабильность работы при нестабильном давлении:** Устройство сохраняет работоспособность при снижении давления в магистрали до 0.1 МПа.
- **Полная совместимость с типовыми промышленными системами:** Предназначен для прямой установки на распределители У7122А, У7124А, У7126А и их аналоги, что упрощает модернизацию.

Принцип функционирования в пневмосистеме

Принцип работы устройства основан на управлении электромагнитным приводом. В нормальном (обесточенном) состоянии возвратная пружина удерживает запорный элемент, перекрывая канал подачи воздуха к потребителю и соединяя его с линией сброса. При подаче управляющего напряжения на катушку создается электромагнитное поле, которое преодолевает усилие пружины и перемещает якорь. Это действие открывает проход от линии питания к выходному порту и одновременно блокирует канал сброса. Таким образом, пневмораспределитель П-РЭ 3/2,5 7312 обеспечивает дискретное управление потоком рабочей среды. Внутренние уплотнения и подвижные пары трения выполнены из материалов, рассчитанных на длительный срок эксплуатации в условиях переменных нагрузок.

Ресурс работы и факторы, влияющие на долговечность

Заявленный производителем ресурс пневмораспределителя П-РЭ 3/2,5 7312 может достигать 10 лет при условии соблюдения регламента эксплуатации. Ключевым фактором, определяющим срок службы, является качество подаваемого сжатого воздуха. Обязательным требованием является его фильтрация от механических примесей и влаги. Концентрация масляного тумана должна поддерживаться в пределах 1–2 мг/м³, что обеспечивает смазку трущихся пар и предотвращает износ. Эксплуатация в режиме непрерывного цикла допускается, так как конструкция обеспечивает отвод тепла от катушки, не допуская ее перегрева свыше 85°C. Также на долговечность напрямую влияет соблюдение номинального давления в системе, избегание гидроударов и регулярность технического осмотра.

Сферы применения и типы оборудования

Данная модель пневмораспределителя широко востребована в различных отраслях промышленности и на сервисных предприятиях. Основная область применения — станкостроение и металлообработка: управление суппортами, зажимными патронами, механизмами подачи в станках (например, ЗМП). Следующая крупная сфера —

прессовое оборудование, где устройство управля…

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	2,5
Давление, МПа	1
Расход	>0,16 м3/ч
Габаритные размеры, см	8,4х7,4х5,7
Масса, кг	0,5

3. Комплектность

Изделие «Пневмораспределитель П-РЭ 3/2,5 7312» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.