ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Фильтроэлемент "Реготмас" 605-1-19 (для фильтров 2ФГМ32(16)-10)

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение фильтроэлемента Реготмас 605-1-19

Фильтроэлемент Реготмас 605-1-19 представляет собой сменный фильтрующий модуль, предназначенный для установки в напорные гидравлические фильтры серии 2ФГМ32-10. Основная функция данного изделия – тонкая очистка рабочей жидкости (гидравлического масла, эмульсий) от механических загрязнений размером от 10 микрон. Применение фильтроэлемента Реготмас 605-1-19 критически важно для защиты дорогостоящих компонентов гидросистемы, таких как насосы, гидромоторы и распределительная аппаратура, от преждевременного износа и выхода из строя.

Основные технические параметры

Для корректного подбора и эксплуатации необходимо учитывать ключевые характеристики фильтроэлемента Реготмас 605-1-19. Данный элемент рассчитан на работу в составе фильтров, функционирующих при номинальном давлении до 32 МПа. Он совместим с минеральными и синтетическими гидравлическими маслами, а также некоторыми видами эмульсий в заданном температурном диапазоне.

Параметр	Значение для модели 605-1-19
Рабочее давление, МПа (макс.)	32
Диапазон рабочих температур, °C	от -20 до +80
Тип рабочей среды	Гидравлические масла на минеральной и синтетической основе, эмульсии
Тонкость фильтрации, мкм	10
Тип исполнения	Сквозной
Габаритные размеры (D×d×H), мм	60×24×200
Приблизительная масса, кг	0,5
Примерная пропускная способность, л/мин	до 160 (для фильтра 2ФГМ32-10)
Код ТН ВЭД ЕАЭС	8421 23 000 0 (уточняйте при заказе)

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование оригинального фильтроэлемента Реготмас 605-1-19 в вашей гидросистеме обеспечивает ряд значимых преимуществ для технического обслуживания и надежности оборудования.

Ключевые выгоды:

1. **Продление ресурса гидрокомпонентов.** Эффективная фильтрация частиц размером 10 мкм предотвращает абразивный износ прецизионных пар насосов и золотников, сокращая частоту дорогостоящего ремонта.
2. **Снижение эксплуатационных простоев.** Своевременная замена фильтроэлемента по рекомендуемому регламенту минимизирует риск внезапных отказов, связанных с загрязнением масла.
3. **Стабильность рабочих параметров системы.** Конструкция элемента обеспечивает минимальный перепад давления, что способствует поддержанию заданной производительности гидростанции.
4. **Универсальность и надежность.** Фильтроэлемент Реготмас 605-1-19 совместим с широким спектром рабочих жидкостей и рассчитан на непрерывную работу в типовых промышленных условиях.

5. **Простота обслуживания.** Стандартизированные геометрические размеры позволяют быстро произвести замену элемента в корпусе фильтра 2ФГМ32-10 без необходимости сложного демонтажа.

Принцип работы в гидравлической системе

Фильтроэлемент Реготмас 605-1-19 устанавливается в специальную полость напорного фильтра. Рабочая жидкость, нагнетаемая насосной группой под давлением, поступает в корпус фильтра и направляется к наружной поверхности фильтроэлемента. Проходя через многослойный фильтровальный материал (специальную бумагу или синтетическое волокно), жидкость очищается от механических примесей. Очищенное масло собирается во внутренней полости элемента и далее поступает в напорную магистраль гидросистемы. Сквозное исполнение модели 605-1-19 означает, что элемент имеет открытый торец, что позволяет использовать его в составе многоступенчатых систем фильтрации.

Температурный режим и ресурс работы

Данный фильтроэлемент рассчитан на длительную эксплуатацию в диапазоне температур от -20°C до +80°C. Допускается работа как в непрерывном, так и в циклическом режимах с частыми пусками и остановами. Срок службы фильтроэлемента Реготмас 605-1-19 напрямую зависит от трех основных факторов: исходной чистоты рабочей среды, соблюдения рекомендуемых интервалов замены и качества предварительной фильтрации в системе. Для увеличения ресурса критически важно использовать масло, соответствующее спецификациям, и следить за состоянием других фильтров (например, сливного или всасывающего). Сигналом к обязательной замене служит увеличение перепада давления на фильтре до 0,35 МПа, что регистрируется встроенным индикатором загрязнения или дифференциальным манометром.

Область применения и типовое оборудование

Фильтроэлемент Реготмас 605-1-19 находит широкое применение в различных отраслях промышленности и сервиса, где используется гидравлический привод. Он устанавливается на:

- Металлообрабатывающие станки (токарные, фрезерные, прессы).
- Кузнечно-прессовое оборудование.
- Строительную и дорожную технику: экскаваторы, бульдозеры, автогрейдеры, краны.
- Мобильную спецтехнику: гидроманипуляторы, коммунальные машины.
- Промышленные гидростанции и насосные группы.
- Станочные гидроприводы в деревообработке и других производствах.

Использование качественного фильтроэлемента 605-1-19 – это стандартная практика для обеспечения безотказной работы фильтров 2ФГМ32-10 в условиях российских предприятий.

Типичные ошибки при подборе фильтроэлемента

Неправильный выбор сменного фильтрующего элемента может привести к снижению эффективности очистки или повреждению гидросистемы.

Распространенные ошибки:

1. **Подбор только по геометрическим размерам.** Совпадение габаритов – необходимое, но недостаточное условие. Обязательно нужно учитывать тонкость фильтрации (10, 25 или 40 мкм), указанную в индексе модели.
2. **Игнорирование типа исполнения (сквозной/глухой).** Установка глухого элемента (например, 605Г) вместо сквозного (605) может блокировать п…

2. Технические характеристики

Давление, МПа	32
Расход	160 л/мин
Габаритные размеры, см	6*2.4*20
Масса, кг	0.5

3. Комплектность

Изделие «Фильтроэлемент "Реготмас" 605-1-19 (для фильтров 2ФГМ32(16)-10)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.