ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

# ПАСПОРТ

## Насос пластинчатый 70Г12-25АМ

г. Екатеринбург, 2026 г.

## 1. Назначение и описание

Надежный элемент для систем промышленной гидравлики – насос пластинчатый 70Г12-25АМ. Агрегат предназначен для создания устойчивого потока рабочей жидкости в гидравлических контурах станков, прессов и другого технологического оборудования. Основная функция – обеспечение циркуляции минеральных масел с высоким уровнем стабильности параметров. Оборудование относится габаритному исполнению 2+2 и обладает двухпоточной конструкцией.

## Описание и ключевые параметры изделия

Указанный узел представляет собой конструкцию пластинчатого типа с двумя независимыми секциями нагнетания. Первый поток обеспечивает подачу в 70 литров за минуту при правом вращении вала, второй – до 110,4 литров в минуту при левом вращении. Модель обозначена индексом 70Г12-25АМ, где цифры кодируют номинальный расход, тип и серийную модификацию. Единица весит 46 килограмм, ее габаритные размеры позволяют установку в ограниченном пространстве. Код ТН ВЭД для подобных устройств – 8413500000.

Главное преимущество насоса пластинчатого 70Г12-25АМ кроется в его способности функционировать в импульсных режимах без значительной потери эксплуатационных характеристик. Аппарат адаптирован под работу в составе сложных гидросистем с переменной нагрузкой.

| Основные параметры и размеры | | Значение |
|---|---|---|
| Номинальная подача, л/мин | секция 1 | 70 |
| | секция 2 | 110.4 |
| Рабочее давление, МПа | номинальное / максимальное | 6.3 / 7.0 |
| Частота вращения, об/мин | номинальная / диапазон | 960 (600 – 1500) |
| Масса агрегата, кг | | 46 |
| Габаритные размеры (ДхШхВ), мм | | 420 x 280 x 210 |
| Климатическое исполнение | | УХЛ4 |

## Принцип функционирования в гидросистеме

Основу работы насоса пластинчатого 70Г12-25АМ составляет ротор, выполненный эксцентрично относительно статора и оснащенный радиальными пазами. В них помещены пластины, которые под воздействием центробежной силы и давления жидкости прижимаются к внутренней поверхности статора. За счет эксцентриситета при вращении объем рабочих камер, образованных между пластинами, ротором и статором, циклически изменяется. Увеличение объема в зоне всасывания создает разрежение, обеспечивающее забор масла из бака гидростанции. При дальнейшем движении объем камеры уменьшается, что приводит к вытеснению жидкости в напорную линию под заданным давлением.

Двухсекционная схема насоса пластинчатого 70Г12-25АМ позволяет одновременно обслуживать два независимых гидравлических контура с различными расходами, что повышает эффективность использования одной приводной установки.

## Преимущества и особенности эксплуатации

Технический специалист, выбирая данную модель для промышленной гидравлики,

получает ряд эксплуатационных выгод.

**Высокая надежность и увеличенный ресурс работы.** Конструкция предусматривает работу с минеральными маслами стандартной вязкости, что в сочетании с качественным подшипниковым узлом обеспечивает длительный срок службы – свыше 10 000 часов наработки.

**Стабильность давления и производительности.** Насос пластинчатый 70Г12-25АМ характеризуется низким уровнем пульсаций потока, что положительно сказывается на точности работы исполнительных механизмов, таких как гидроцилиндры прессов или податчики станков.

**Удобство монтажа и сервисного обслуживания.** Стандартные присоединительные размеры (фланец Ду50 по ГОСТ 12815-80) и продуманная компоновка облегчают интеграцию устройства в существующие гидросистемы. Доступ к основным узлам конструкции упрощает плановое техническое обслуживание.

**Совместимость с типовыми гидростанциями.** Агрегат разработан для интеграции в распространенные схемы промышленного гидропривода, что минимизирует необходимость переработки проектной документации.

**Снижение простоев оборудования.** Высокая ремонтопригодность и наличие ремкомплектов на складе поставщика позволяют оперативно восстановить работоспособность ключевого узла гидросистемы.

Приходит новый пластинчатый насос 70Г12-25АМ на склад старого завода. Спрашивает у ветерана-гидравлика: «А здесь часто выходные бывают?» А тот в ответ: «Сынок, когда давление в системе есть, это и есть наш праздник».

## Температурный режим и факторы ресурса

Успешная и долговременная работа насоса пластинчатого 70Г12-25АМ напрямую зависит от соблюдения заданных условий. Температура рабочей жидкости должна находиться в диапазоне от +10°C до +50°C. Температура окружающей среды допускается от 0°C до +50°C. Эксплуатация вне этих границ, особенно при низких температурах с маслом повышенной вязкости, может вызвать кавитацию и преждевременный износ.

Ресурс работы определяется качеством фильтрации масла, соблюдением интервалов обслуживания и поддержанием рекомендованного давления во всасывающей линии (от 0,08 до 0,12 МПа). Устройство рассчитано на работу в непрерывном режиме при циклических нагрузках, характерных для металлообработки. Своевременная замена фильтрующих элементов и контроль чистоты рабочей среды – обязательные условия для достижения заявленного срока службы.

Габаритный чертеж насоса пластинчатого 70Г12-25АМ с указанием основных присоединительных размеров для монтажа.

## Сфера применения и типовое оборудование

Данное изделие востребовано в отраслях, где необходима стабильная работа гидравлики под значительной нагрузкой.

**Металлообрабатывающая промышленность:** токарные, фрезерные, шлифовальные

станки с гидравлическими приводами подач и зажима.

**Прессовое оборудование:** гидравлические прессы для штамповки, ковки, брикетирования, пакетирования отходов.

**Деревообработка:** лини…

## 2. Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Давление, МПа | 6,3 |
| Частота вращения, об/мин | 960 |
| Масса, кг | 46 |

## 3. Комплектность

Изделие «Насос пластинчатый 70Г12-25АМ» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

## 4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

## 5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

## 6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

## 7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.