ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Воздухоподводящая головка ГВП 16

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Воздухоподводящая головка ГВП 16: надежное решение для пневмосистем

Описание и назначение

Воздухоподводящая головка ГВП 16 представляет собой прецизионный узел пневматических систем, обеспечивающий стабильную подачу сжатого воздуха к исполнительным механизмам. Данное изделие разработано для эксплуатации в условиях промышленного производства, где критичны надежность и точность дозирования воздушного потока. Воздухоподводящая головка ГВП 16 широко применяется в металлургии, станкостроении и упаковочном производстве, гарантируя бесперебойную работу оборудования даже при экстремальных нагрузках. Конструкция головки исключает утечки и обеспечивает быстрый отклик на управляющие сигналы.

Вес, габаритные размеры и Код ТН ВЭД

Модель ГВП 16 имеет вес 1,35 кг при габаритных размерах 75×60×45 мм. Код ТН ВЭД для воздухоподводящей головки ГВП 16: 8481 80 970 0. Компактные параметры обеспечивают удобство монтажа в ограниченных пространствах и совместимость со стандартными пневмолиниями. Все изделия проходят обязательную сертификацию в соответствии с ГОСТ Р 52720-2007.

Почему инженер не мог найти свою воздухоподводящую головку ГВП 16? Потому что она была подсоединена к системе, а он искал её в коробке с запчастями!

Технические характеристики воздухоподводящая головка ГВП 16

Параметр	Значение
Условный проход, мм	16
Макс. рабочее давление, бар	16
Температурный диапазон, °C	-40...+100
Присоединительная резьба	G1/2"
Материал корпуса	Латунь с никелевым покрытием
Срок службы, лет	не менее 5

Принцип работы воздухоподводящая головка ГВП 16

Работа воздухоподводящая головка ГВП 16 основана на прецизионном регулировании воздушного потока через внутренние каналы. При подаче управляющего сигнала шток перемещается, изменяя сечение проходного сечения. Это позволяет точно дозировать объем подаваемого воздуха к пневмоцилиндрам и распределительным клапанам. Воздухоподводящая головка ГВП 16 обеспечивает минимальные потери давления и исключает гидравлические удары благодаря сбалансированной конструкции уплотнительных элементов. Оптимизированная геометрия каналов снижает турбулентность потока, повышая КПД системы на 15%.

Температурный режим работы и срок службы

Воздухоподводящая головка ГВП 16 эксплуатируется в диапазоне температур от -40°C до +100°C без потери характеристик. Срок службы составляет не менее 5 лет при соблюдении рекомендаций по монтажу и обслуживанию. Высокая износостойкость

достигается за счет применения композитных уплотнителей Viton® и антикоррозийного покрытия корпуса. Воздухоподводящая головка ГВП 16 сохраняет герметичность при вибрационных нагрузках до 50 Гц и в условиях высокой запыленности благодаря защищенной конструкции подвижных узлов.

Где используется на каком оборудовании

Воздухоподводящая головка ГВП 16 применяется в составе пневмосистем на: промышленных роботах KUKA и Fanuc, станках с ЧПУ, фасовочно-упаковочных линиях Bosch, конвейерных системах и испытательных стендах. Ее востребованность обусловлена совместимостью со стандартами ISO 6149 и возможностью интеграции в системы автоматизации Siemens и Allen-Bradley. Воздухоподводящая головка ГВП 16 незаменима в пищевой промышленности (оборудование Tetra Pak), фармацевтике и автомобильном производстве благодаря соответствию санитарным нормам.

Условное обозначение и расшифровка

Маркировка ГВП 16 расшифровывается следующим образом:
Г - головка
В - воздухоподводящая
П - промышленного исполнения
16 - условный проход в миллиметрах

Габаритные и присоединительные размеры

Чертеж с основными параметрами:

Длина: 75 мм, ширина: 60 мм, высота: 45 мм. Присоединительная резьба: наружная G1/2". Расстояние между крепежными отверстиями: 40 мм.

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Воздухоподводящая головка ГВП 16» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.