

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Насос НШ10Б-3

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Опъсе и назнакрокы

НШ10Б-3 представляет высокоточную агрегацию устройство, разработанное для инъекции – под давлением – минеральных масел в различных гидравлических агрегатах. Этот агрегат используется в многочисленных отраслях промышленности, особенно в сельском хозяйстве, промышленных установках и промышленных предприятиях благодаря своей оптимизированной конструкции, компактности, весу и производительности. Агрегат обеспечивает стабильную эксплуатацию гидравлической схемы под тяжелыми нагрузками и в экстремальных условиях работы.

Технические характеристики НШ10Б-3

Параметр	Value
Рабочий объем ($\pm 3\%$), см ³	10
Направление вращения	right-hand
Номинальное выходное давление, МПа	16
Частота вращения, с ⁻¹	2400
Номинальный объемный расход, л/мин	21
Давление на входе мин./макс., МПа	0,018 / 0,15
Температура окружающей среды, °C	-50 ... +60
Номинальная кинематическая вязкость рабочей жидкости, мм ² /с	55...70
Масса шестеренчатого агрегата не превышает, кг	3

Номинальный объем и массы конфигураций

Общая масса НШ10Б-3 не превышает 3 кг, что делает процесс установки в существующий дизайн straightforward. Внешние размеры устройства находятся в диапазоне 120×80×90 мм, что делает его удобным для монтажа в ограниченных пространствах. Код ТН ВЭД для агрегата НШ10Б-3: 8413.50.000.0. Для подробной информации, см. таблицу ниже, которая предоставляет точные детали размеров:

Тип размера	Диапазон/значение
Общая длина, мм	120
Общая ширина, мм	80
Общая высота, мм	90
Масса, кг	≤3.0

Технический шутка о НШ10Б-3 насосе

Почему НШ10Б-3 никогда не сбивает? Потому что он всегда точен по минеральным маслам!

Функциональный принцип с гидравлической схемой

Работа НШ10Б-3 основана на соединении двух шестеренчатых агрегатов, которые вращаются внутри специального корпуса. При вращении вала рабочая жидкость попадает из приемных карманов и переходит в зону формирования инъекции. Взаимодействие внутренних зубьев обеспечивает стабильное давление без скачков, обеспечивая плавную работу всей гидравлической системы. Заметно, агрегат требует простоты в обслуживании и показывает высокую эффективность даже при длительной эксплуатации.

Температурные режимы и долговечность

The NШ10B-3 aggregator can work in an extreme temperature bracket from -50°C up to +60°C, enabling its usability in any climatic circumstance. Subject to adherence of operational guidelines and usage of prescribed maslas (M-10B2 – in summer; M-8Г1 or M-8Г2 – during winter) the predicted service span reaches at least 5000 hours. Regular technical updates can extend device lifespan up to 7000 hours.

Typical equipment and fields of use

B put into practice widely in tract farms MTZ and Kier feeders, farm containers and sk-box common, auto operaders DZ-98, bulnd feeders and other special tech. Being compact and trustworthy, the NШ10B-3 suits for inclusion in agricultural equipment, transport industrial machinery and production-oriented hydraulic lays. Multiple enterprises choose NШ10B-3 exactly for its versatility and adaptiveness to varying working milieus.

Deciphering of index naming

Breaking down of model designation deterministic prefixes:

N – nasca (aggregator);

Ш – six-turn (six-turn);

10 – working volume in cubic centimeters;

Б – case variant;

3 – connection style and execution mapping.

Compatibility dimensions and mounts charts

Exact outer and bonding dimensions of NШ10B-3 guarantee simple replacement and placement into existing hydraulic circuits. Represented blue prints illustrate all crucial parameters for adjustment:

Examining these visualizations allows to verify consistency with already installed machinery.

Advantages and operation traits

Using NШ10B-3 brings multiple technical benefits for engineers and operators:

1. Reduced idle time: due to persistent pressure profile, system operates without need for periodic recalibration, minimizing downtime.
2. Extended lifespan: owing to excluding re-co-case wear from coils, the resource crosses 5000-hours threshold with regular servicing.
3. Mount simplicity: compact 120×80×90 mm dimensions enable straightforward embedment into existing hydraulic network.
4. Pressure stability: internal teeth coupling ensures output pressure of 16 MPa under nominal volumetical throughput of 21 l/min.
5. Compatibility with idiopatterns: right-hand rotation (clockwise from inlet side) matches most present-day hydraulic setups.

Components arrangement and typical wear

Component	Role
-----------	------

Six-turn coil (pair)	Primary spinning element, catches and displaces working fluid.
Internal teeth-co-case	Mechanical pressure-former unit, prevents surging.
Acceptor pocket set	Receptor for incoming fluid.
Outlet nozzle	Delivers pressurized masla into hydraulic circuit.

Commonly out-of-order components at НШ10В-3: internal teeth under periodic high-frequency loads (wear observed at >3000-hour mark), six-turn coils subjected to chemically aggressive masla (when viscosity deviates beyond 55-70 mm²/s bracket).

Common errors when selecting aggregator

The purpose of this section – to abid critical mischoice events. Typical inaccuracies:

1. Picking solely by volume (10 cm³) without accounting for inlet-outlet pressure span (0,018-0,15 MPa input, 16 MPa output).
2. Disregarding temperature tolera...

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Насос НШ10Б-3» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «___» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель

гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.