

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Станция смазки С48-11М

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение агрегата

Станция смазки С48-11М представляет собой компактный автоматизированный узел, предназначенный для непрерывной подачи отфильтрованного масла в смазочные контуры промышленного оборудования. Основная функция данного агрегата – обеспечение стабильной и надежной работы гидравлических систем станков, прессов, конвейерных линий и другого технологического оснащения. Конструкция станции смазки С48-11М рассчитана на эксплуатацию с рабочими жидкостями, кинематическая вязкость которых находится в диапазоне от 10 до 200 мм²/с.

Вес, габаритные размеры и код ТН ВЭД

Агрегат отличается компактными габаритами, что облегчает его интеграцию в существующие производственные линии. Для корректного подбора и планирования монтажа ниже приведены основные массо-габаритные показатели станции смазки С48-11М.

Параметр	Значение
Масса, не более	12,5 кг
Габаритные размеры (Д×Ш×В)	320 × 240 × 380 мм
Код ТН ВЭД	8413 70 900
Климатическое исполнение	УХЛ4, О4.1

Приходит как-то технолог на производство и видит, как станция смазки С48-11М работает без остановки. Спрашивает у мастера: «Как она так выдерживает?» А мастер в ответ: «У нее принцип простой – фильтруй, дави, смазывай. Никакой лишней суеты!»

Технические характеристики

Ключевые эксплуатационные параметры станции смазки С48-11М определяют её производительность, надежность и область применения. Следующая таблица содержит детальные технические характеристики агрегата.

Параметр	Значение
Рабочее давление, номинальное	0,63 МПа (6,3 бар)
Максимальное давление в системе	0,80 МПа (8,0 бар)
Производительность (номинальная подача)	0,63 л/мин
Мощность электродвигателя	0,09 кВт
Тонкость фильтрации масла	40 мкм
Объем масляного бака	10 л
Тип рабочей среды	Минеральные и синтетические масла

Конструкция станции смазки С48-11М: вид в разрезе, показывающий расположение насоса, бака и фильтров.

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор станции смазки С48-11М для оснащения производственных систем обусловлен рядом значимых преимуществ, влияющих на общую эффективность и экономику эксплуатации оборудования.

- 1. Снижение простоев и увеличение ресурса.** Стабильная подача чистого масла минимизирует износ трущихся пар и узлов гидросистемы, продлевая межремонтный интервал основного оборудования.
- 2. Высокая степень очистки рабочей среды.** Двухступенчатая система фильтрации обеспечивает тонкость очистки до 40 мкм, что защищает чувствительные элементы от загрязнений.
- 3. Удобство монтажа и обслуживания.** Компактные размеры и продуманная компоновка облегчают установку и доступ к ключевым узлам для проведения планового сервисного обслуживания.
- 4. Адаптивность к сложным условиям.** Конструкция устойчива к вибрациям и повышенной запыленности, что позволяет использовать станцию смазки С48-11М в цехах металлообработки и металлургии.
- 5. Совместимость с типовым оборудованием.** Агрегат может быть интегрирован в гидравлические системы большинства промышленных станков и прессов отечественного и импортного производства.

Принцип работы в гидравлическом контуре

Функционирование станции смазки С48-11М построено по замкнутому циклу. Шестеренный насос, приводимый электродвигателем, создает давление, под которым масло забирается из бака и проходит через всасывающий фильтр. Затем рабочая жидкость поступает в напорную магистраль через фильтр тонкой очистки. Предохранительный клапан, настроенный на максимальное давление 0,80 МПа, защищает систему от перегрузок. Для улавливания металлических частиц в баке установлен магнитный патрон, а воздушный фильтр (сапун) уравнивает давление в баке при изменении уровня масла, предотвращая попадание пыли.

Температурный режим и ресурс работы

Допустимый диапазон температур рабочей среды для базовой модели станции смазки С48-11М составляет от +1°C до +40°C. Для модификации УХЛ4 нижний предел расширен до -40°C при условии применения соответствующих марок масел. Агрегат рассчитан на продолжительный режим работы (S1). Срок службы станции смазки С48-11М при своевременном проведении регламентных работ и использовании рекомендованных масел достигает 8 лет. Ключевыми факторами, влияющими на ресурс, являются качество фильтрации, соблюдение интервалов замены масла (рекомендовано каждые 500 моточасов) и поддержание давления в заданных пределах.

Область применения и типовое оборудование

Станция смазки С48-11М находит применение в различных отраслях промышленности для обслуживания систем централизованной смазки. Основные сферы использования:

Металлообработка: токарные, фрезерные, шлифовальные станки.

Кузнечно-прессовое оборудование: гидравлические прессы, кривошипно-шатунные механизмы.

Прокатное производство: линии прокатных станов, рольганги.

Общее машиностроение: конвейерные системы, испытательные стенды.

Ремонтные сервисы: мастерские по обслуживанию строительной и спецтехники.

Агрегат совместим с оборудованием таких производителей, как «Станкостроитель», «Уралмаш», «БелАЗ», а также с многими импортными аналогами.

Состав типового ремкомплекта и сменные элементы

В процессе эксплуатации станции смазки С48-11М наибольшему износу подвержены следующие элементы, которые рекомендуется иметь в запасе для оперативного ремонта.

Наименование запчасти	Типовая причина замены
Уплотнительные манжеты и кольца насоса	

2. Технические характеристики

Давление, МПа	0,63
Расход	0,63 л/мин
Мощность	0,09кВт
Масса, кг	12,5

3. Комплектность

Изделие «Станция смазки С48-11М» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «___» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.