ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Станция смазки МС48-12М

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение

Станция смазки МС48-12М представляет собой компактный гидравлический модуль, предназначенный для автоматической централизованной подачи смазочных материалов к узлам трения промышленного оборудования. Основная функция устройства – обеспечение непрерывной и дозированной смазки при критических нагрузках, что существенно сокращает износ трущихся пар и продлевает общий ресурс техники. Данная модель станции смазки МС48-12М спроектирована для интеграции в металлорежущие станки, прессовое и конвейерное оборудование, работающее в условиях умеренного климата.

Технические характеристики

Ключевые параметры станции смазки МС48-12М, определяющие её эксплуатационные возможности, сведены в таблицу. Эти данные необходимы для корректного подбора устройства под конкретную гидравлическую систему.

Параметр	Значение
Рабочее давление, номинальное/максимальное, МПа	0,63 / 0,80
Производительность при 3000 об/мин (вязкость 100-110 сСт), л/мин	1,0
Диапазон производительности, л/мин	0,8 – 3,2
Тип рабочей среды	Минеральные масла, смазочные жидкости
Рекомендуемая вязкость рабочей среды, сСт	10 – 200
Тонкость фильтрации, мкм	80
Вместимость резервуара, л	6,5
Диапазон рабочих температур, °C	от +5 до +50
Присоединительные размеры (нагнетание/слив)	G1/4" / G3/8"
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	280×222×365
Код ТН ВЭД	8413 70 000 0

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор станции смазки МС48-12М для обслуживания промышленного оборудования обеспечивает ряд существенных выгод для производственного процесса:

1. Снижение операционных простоев. Автоматизация процесса смазки исключает человеческий фактор и необходимость частых остановок для ручного обслуживания узлов трения.

2. Повышение ресурса оборудования. Стабильная подача смазки под заданным давлением минимизирует износ ответственных деталей станков и прессов, снижая частоту дорогостоящих ремонтов.

3. Удобство монтажа и интеграции. Компактные габариты и стандартные присоединительные размеры резьбы G1/4" и G3/8" позволяют быстро встроить станцию смазки МС48-12М в существующие гидравлические контуры без серьезных доработок.

4. Надежность работы. Наличие встроенного фильтра тонкостью 80 мкм и

предохранительного клапана защищает систему от загрязнений и превышения давления, обеспечивая стабильность работы всей смазочной системы.

5. Совместимость с типовыми гидросистемами. Устройство рассчитано на работу с широким спектром индустриальных масел, что упрощает подбор рабочей среды и сервисное обслуживание.

Принцип работы в гидросистеме

Работа станции смазки МС48-12М основана на классическом принципе принудительной циркуляции. Электродвигатель приводит в действие шестеренный насос, который забирает масло из резервуара через всасывающий фильтр. Созданное насосом давление в диапазоне до 0,8 МПа направляет смазочный материал через нагнетательную магистраль к точкам потребления. Управление и защиту системы обеспечивает коробка клапанов, в которую входит предохранительный элемент для сброса излишнего давления. Контроль уровня жидкости осуществляется с помощью реле и визуального щупа, что позволяет своевременно пополнять запас масла.

Инженер спрашивает у станции смазки МС48-12М: «Почему ты всегда такая точная?» А она отвечает: «Потому что у меня все рассчитано — и давление, и график, и даже запас масла на черный день!»

Температурный режим работы и срок службы

Станция смазки МС48-12М рассчитана на непрерывную работу в диапазоне температур окружающей среды от +5°С до +50°С. Климатическое исполнение УХЛ4 подразумевает эксплуатацию в закрытых помещениях с относительной влажностью до 80%. Ключевым фактором, влияющим на ресурс устройства, является качество применяемого масла и соблюдение регламента технического обслуживания. При использовании масел с вязкостью в пределах 10-200 сСт и регулярной замене фильтрующих элементов заявленный срок службы станции смазки МС48-12М достигает 8 лет. Ресурс также зависит от режима нагрузки: циклическая работа с частыми пусками и остановами может потребовать более внимательного сервиса.

Область применения и совместимое оборудование

Данная смазочная станция широко используется в различных отраслях промышленности для обслуживания гидравлических систем. Типичные области применения включают:

Металлообработка: системы смазки шпинделей, направляющих и редукторов токарных, фрезерных, шлифовальных станков (включая модели типа 1И140П).

Прессовое оборудование: кривошипные и гидравлические прессы, где требуется стабильная подача смазки к подшипникам и узлам трения.

Подъемно-транспортные системы: конвейеры, рольганги, крановое оборудование.

Специальное применение: линии гальванических покрытий (ГЗЛ), литьевые машины и другое технологическое оборудование. Станция смазки МС48-12М совместима с маслами класса чистоты не ниже 14 по ГОСТ 17216-2001.

Условное обозначение модели

Шифр МС48-12М УХЛ4 имеет следующую логическую структуру:

МС – обозначение серии смазочных станций.
48 – индекс серии и конструктивного исполнения.
12 – код, указывающий на номинальную подачу, в данном случае 1,25 л/мин.
М – буква, обозначающая модифицированное исполнение изделия.
УХЛ4 – климатическое исполнение для регионов с умеренным и холодным климатом, категория размещения 4 (закрытые отапливаемые помещения).

Габаритные и присое…

2. Технические характеристики

Давление, МПа	0,63
Расход	1,25 л/мин
Мощность	0,09кВт
Габаритные размеры, см	22.2*36.5*36.5
Масса, кг	13

3. Комплектность

Изделие «Станция смазки МС48-12М» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.