ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Станция смазки МС48-13М

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Смазочная станция МС48-13М серии ГИДРАВЛИК

Станция смазки МС48-13М – это надежный агрегат для организации централизованной автоматической подачи жидких смазочных материалов в технологические машины. Применение данного оборудования существенно снижает износ узлов трения, повышая межремонтный интервал и общую надежность промышленных линий.

Смазочная станция МС48-13М разработана для интеграции в системы смазки токарных, шлифовальных и фрезерных станков, а также прессового, конвейерного и прочего металлообрабатывающего оборудования.

Основные параметры и назначение

Ключевая задача, которую решает станция смазки МС48-13М – обеспечение непрерывной и стабильной циркуляции рабочей среды по точкам трения агрегата. Это позволяет поддерживать рабочие поверхности в идеальном состоянии, предотвращая сухое трение и задиры. **Смазочная станция МС48-13М** функционирует с минеральными и синтетическими маслами, кинематическая вязкость которых находится в диапазоне от 10 до 200 сантистоксов (сСт).

Габариты и код ТН ВЭД

Габаритные размеры базовой модели **станции смазки МС48-13М** составляют 280×222×365 мм. Такой компактный корпус позволяет интегрировать узел в стесненные пространства возле оборудования. Вес устройства в сборе – 18,5 кг.

Параметр	Значение
Габариты (Д×Ш×В)	280×222×365 мм
Масса, кг	18,5
Объем резервуара рабочей среды	6,5 л
Код ТН ВЭД	841350000

Данные размеры и вес унифицированы для всей серии МС48, что упрощает процедуру замены при модернизации производственной линии. Код ТН ВЭД 841350000 соответствует оборудованию для жидкостных насосов.

Инженер спрашивает у новой **смазочной станции МС48-13М**: "Как твои дела?" Станция отвечает: "Давление в норме, расход стабильный. Проблем не вижу, только смазывать и смазывать".

Основные технические характеристики

При выборе станции для конкретной задачи критически важно учитывать ее паспортные данные. **Станция смазки МС48-13М** обладает следующими ключевыми техническими параметрами.

Наименование параметра	Величина
Рабочее давление нагнетания (номинальное / максимальное)	0,63 МПа / 0,80 МПа (6,3 / 8,0 кгс/см²)
Подача (производительность) (номинальная)	3,0 л/мин

Наименование параметра	Величина
Вязкость рабочей среды (масла)	10 – 200 сСт
Средняя тонкость фильтрации всасывающего фильтра	80 мкм
Электрическое питание двигателя	380 В, 50 Гц
Температура рабочей среды	+5°C … +50°C
Температура окружающей среды	+1°C … +40°C
Присоединительные размеры (вход/выход)	Резьба M20×1,5 / M16×1,5

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор смазочной станции **МС48-13М** дает пользователю ряд значимых эксплуатационных преимуществ. Устройство разработано с учетом требований бесперебойной работы в составе промышленных систем.

- **Стабильность давления подачи:** Шестеренный насос и предохранительный клапан создают постоянное давление до 0,63 МПа, что гарантирует равномерную подачу масла ко всем смазываемым точкам вне зависимости от нагрузки.
- **Снижение эксплуатационных расходов:** Автоматизация процесса смазывания исключает риск человеческой ошибки и позволяет проводить ТО в плановом порядке, минимизируя внеплановые простои станков.
- **Простота монтажа и интеграции:** Унифицированные присоединительные размеры (резьба M20×1,5 на входе и M16×1,5 на выходе) и компактные габариты упрощают установку на большинство типов металлообрабатывающих станков.
- **Надежность и увеличенный ресурс работы:** Использование качественных комплектующих, таких как подшипники и уплотнения повышенной стойкости, обеспечивает продолжительный срок службы, включая работу в условиях цеховой запыленности.
- **Безопасность и контроль:** Встроенное реле контроля уровня масла в резервуаре мгновенно отключает электродвигатель при недопустимом снижении, предотвращая работу насоса всухую и его преждевременный выход из строя.

Именно эти характеристики делают **станцию смазки МС48-13М** экономически выгодным решением для модернизации производственных мощностей. Применение качественной **смазочной станции** напрямую влияет на безотказность всего производственного цикла.

Принцип работы в гидравлической системе

Работа **станции смазки МС48-13М** построена на классическом принципе принудительной циркуляции. Электродвигатель приводит в действие шестеренный насос (НШ), который через всасывающий фильтр-сетку забирает масло из блока резервуара.

Далее рабочая среда под давлением проходит через коробку клапанов, где возможна адресация по нескольким линиям, и поступает в напорную магистраль. Встроенный предохранительный клапан, настроенный на 0,80 МПа, защищает систему от превышения допустимого давления. Для визуального контроля уровня масла используется указатель, а электрическая защита обеспечивается контактным реле.

Типичная производительность **смазочной станции МС48-13М** составляет 3,0 литра в минуту при частоте вращения вала 3000 об/мин и вязкости масла 100-110 сСт. Рабочее давление и расход настраиваются в зависимости от требований технологического цикла

оборудования.

Ресурс работы и температурный режим

Расчетный ресурс **станции смазки МС48-13М** при выполнении всех регламентных работ составляет не менее 8 лет. Ключевыми факторами, опред…

2. Технические характеристики

Давление, МПа	0,63
Расход	1,85 л/мин
Мощность	0,09кВт
Габаритные размеры, см	28*22.2*36.5
Масса, кг	13

3. Комплектность

Изделие «Станция смазки МС48-13М» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.