ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Помпа П200

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Помпа П200 ГИДРАВЛИК – профессиональные гидравлические насосы для промышленного оборудования

Профессиональная **Помпа П200** от бренда ГИДРАВЛИК – надежное решение для современных гидравлических систем. Предназначена для перекачивания минеральных масел в промышленном оборудовании, обеспечивая стабильную работу при высоких нагрузках. Уникальная конструкция Помпы П200 гарантирует минимальный уровень шума и вибрации, что особенно важно для автоматизированных производственных линий. Эксплуатация помпы возможна в системах с рабочим давлением до 250 бар, что делает её универсальным компонентом для тяжелой техники.

Описание и назначение Помпы П200

Гидравлическая **Помпа П200** разработана для применения в промышленных гидроприводах, строительной и сельскохозяйственной технике. Основные сферы использования: гидравлические прессы, экскаваторы, автокраны, комбайны. Устройство обеспечивает точное дозирование рабочей жидкости и поддержание стабильного давления в системе. Особенность модели – адаптация к работе с загрязненными жидкостями благодаря специальному фильтрующему узлу. Каждая Помпа П200 проходит тройной контроль качества на заводе ГИДРАВЛИКА, что подтверждает её соответствие ГОСТ Р 52161-2015.

Вес, габариты и Код ТН ВЭД

Масса единицы: 18-22 кг. Габаритные размеры в упаковке: 350×280×220 мм. Присоединительные размеры по фланцу: ISO 3019-1. Код ТН ВЭД: 8413.50.000 0. Упаковка – деревянный ящик с антикоррозийной защитой, обеспечивающий сохранность при транспортировке на большие расстояния. Помпа П200 совместима со стандартными гидравлическими линиями диаметром 16-25 мм.

«Почему гидравлик не опаздывает на работу? Потому что его **Помпа П200** всегда работает без сбоев!»

Технические характеристики Помпы П200

Параметр	Значение
Производительность	200 л/мин ±5%
Макс. давление	250 бар
Частота вращения	1500 об/мин
Температура масла	-20°C до +80°C
Присоединение	Г-образное, резьба G1¼

Принцип работы Помпы П200

Работа **Помпы П200** основана на шестеренном принципе. При вращении ведущей шестерни создается разрежение во впускном патрубке, всасывающее рабочую жидкость. Во время передачи масла в нагнетательную камеру происходит сжатие, обеспечивающее требуемое давление. Особенность конструкции – синхронизированные шестерни с эвольвентным профилем, минимизирующие пульсацию потока. Все элементы корпуса обработаны методом алмазного шлифования для снижения износа. Эффективность Помпы П200 достигает 92%, что на 8% выше аналогов благодаря

гидродинамическим уплотнениям.

Температурный режим и срок службы

Диапазон рабочих температур: -25°C до +85°C. При соблюдении регламента ТО срок службы превышает 15 000 часов непрерывной работы. Критерии замены: снижение производительности более чем на 10%, появление стука при работе. Рекомендуемая частота замены масла – каждые 3000 часов. Герметичный корпус из чугуна СЧ20 предотвращает попадание пыли даже в условиях повышенной запыленности. Помпа П200 сохраняет характеристики при кратковременных перегрузках до 300 бар.

Где используется Помпа П200

Применяется в: гидравлических системах экскаваторов Liebherr и Caterpillar, пресс-автоматах серии ПА-500, комбайнах «Дон», крановых установках КБ-674. Также входит в состав комплектации гидростанций для металлургических печей и деревообрабатывающих комплексов. Уникальная адаптация Помпы П200 позволяет использовать её в условиях Крайнего Севера благодаря специальному морозостойкому уплотнителю. В агрегатах с ЧПУ обеспечивает точность позиционирования до 0.01 мм.

Условное обозначение Помпы П200

ГИДРАВЛИК П200-250-1500-Г1¼: П200 – производительность 200 л/мин; 250 – максимальное давление в бар; 1500 – обороты вала; Г1¼ – тип присоединения. Маркировка наносится на корпус лазерной гравировкой и включает дату производства и серийный номер для гарантийного обслуживания.

Габаритные и присоединительные размеры

На схеме указаны все критические размеры для монтажа. Диаметр фланца – 165 мм, монтажные отверстия Ø14 мм (4 шт.). Высота вала – 55 мм, посадочный диаметр – 32 мм. Присоединительные патрубки выполнены по стандарту SAE 51R2. Рекомендуемый момент затяжки болтов – 45 Н·м.

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Помпа П200» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.