

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛТАТ!

ПАСПОРТ

Станция смазки СДР

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Станция смазки СДР – это надежное ручное устройство, предназначенное для нагнетания пластичных консистентных смазок в двухлинейные централизованные системы смазывания промышленного оборудования. Она обеспечивает стабильную подачу смазочного материала к точкам трения в условиях, где применение электрических или пневматических насосов невозможно или нецелесообразно.

Описание и ключевые функции

Станция двухмагистральная ручная СДР служит для технического обслуживания систем смазки станочного, прессового и конвейерного оборудования. Её основная задача – создавать и поддерживать в магистралях давление, необходимое для срабатывания дозирующих питателей. Модель рассчитана на работу с материалами, имеющими пенетрацию (глубину проникновения иглы) не менее 280 единиц при 25 °С, предварительно очищенными от механических примесей крупнее 0.25 мм.

Устройство особенно востребовано на удаленных участках производства, в ремонтных зонах, а также на объектах с повышенными требованиями к взрывобезопасности. Компактные размеры и ручной привод делают **станцию смазки СДР** мобильным и универсальным решением.

Масса, габаритные параметры и кодировка

Конструкция станции отличается простотой и надежностью. Вес устройства без заправки смазкой составляет 8.6 кг. Габаритные размеры: 200 мм в ширину, 260 мм в глубину и 445 мм в высоту. Присоединительные размеры соответствуют конструкторской документации (чертеж СДР-001).

Код ТН ВЭД для данного оборудования: 8413 50 000 0 – насосы для смазочных материалов. Условное обозначение модели **СДР УХЛ4** расшифровывается следующим образом: СДР – станция двухмагистральная ручная, УХЛ – климатическое исполнение для умеренного и холодного климата, 4 – категория размещения (эксплуатация в помещениях без искусственного контроля микроклимата).

Параметр	Значение
Вес, кг	8.6
Высота, мм	445
Ширина, мм	200
Глубина, мм	260
Категория размещения	УХЛ4

Приходит как-то инженер на склад и спрашивает: «У вас есть надежная ручная станция СДР? Мне нужно смазать механизм, а главный по ТО снова ушел в запой». – «Есть, – отвечает кладовщик, – только наша станция СДР требует не запой, а качественную смазку!». Здесь даже в шутках важно помнить, что правильная смазка – залог бесперебойной работы.

Технические характеристики модели СДР

Основные эксплуатационные параметры станции смазки СДР сведены в таблицу для удобства подбора и анализа.

Параметр	Значение
Конструкция насоса	Одноплунжерный, ручной привод
Рабочее давление в системе	>10 МПа (свыше 100 бар)
Объем вытеснения за цикл	7.2 куб. см
Номинальная подача смазки	>5 куб. дм/мин
Полезный объем резервуара	2.5 куб. дм
Диапазон температур эксплуатации	от -40 °С до +50 °С
Тип рабочей среды	Пластичные смазки (солидолы, литолы, УНИОЛ)
Присоединительные размеры магистралей	Резьба G1/4
Усилие на рычаге управления	160 Н (примерно 22 кгс)

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор в пользу ручной станции смазки СДР обоснован рядом существенных технических и эксплуатационных преимуществ:

- 1. Независимость от источников энергии.** Устройство не требует подключения к электрической сети или пневмолинии, что критически важно для мобильного обслуживания, аварийных ситуаций или работы во взрывоопасных зонах.
- 2. Надежность и долгий срок службы.** Простая механическая конструкция, отсутствие сложных электромеханических компонентов и высокий запас прочности по давлению обеспечивают ресурс работы не менее 8 лет при своевременном обслуживании.
- 3. Универсальность и совместимость.** Станция СДР легко интегрируется с большинством типовых двухмагистральных систем смазки и совместима с распространенными питателями (ПЦС-40, ПЦС-63 и их аналогами).
- 4. Стабильность выходных параметров.** Обеспечивает постоянное рабочее давление в системе, необходимое для корректного дозирования смазки каждым питателем, что напрямую влияет на равномерность смазывания и износ узлов.
- 5. Простота монтажа и обслуживания.** Компактные габариты и стандартные присоединительные размеры упрощают установку. Конструкция предусматривает легкий доступ к фильтру и ремонтпригодным узлам.

Принцип действия в системе

Функционирование станции смазки СДР построено на возвратно-поступательном движении плунжера, приводимого в действие рукоятью оператора. При движении плунжера в одном направлении в рабочей полости создается разрежение, открывается всасывающий клапан, и порция смазки забирается из бака через сетчатый фильтр. При обратном ходе плунжера клапан закрывается, и смазка под давлением выталкивается в другую полость.

Далее поток управляется золотниковым распределителем, который поочередно направляет смазку то в одну, то в другую магистраль системы. Предохранительный клапан, настроенный на давление 12.5 МПа, защищает как саму станцию, так и всю систему смазки от перегрузок. Таким образом, ручная станция смазки СДР эффективно заменяет автоматический насос в циклическом режиме работы.

Температурный режим и факторы, влияющие на ресурс

Данная станция смазки СДР рассчитана на эксплуатацию в широком температурном диапазоне окружающей среды: от -40 °С до +50 °С. Однако для обеспечения номинальной производительности и минимального усилия на рукояти рекомендуется

использовать смазку в диапазоне температур от +15 °С до +60 °С. Прим...

2. Технические характеристики

Давление, МПа	>10 МПа
Расход	7,2 см ³ /цикл
Габаритные размеры, см	26*20*45
Масса, кг	8,6

3. Комплектность

Изделие «Станция смазки СДР» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «___» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.