ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Станция смазки СН5М 21-04

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Станция смазки СН5М 21-04 представляет собой компактный агрегат для автоматизированной подачи пластичных и жидких смазочных материалов в узлы трения технологического оборудования. Основная функция устройства – обеспечение непрерывной, дозированной подачи смазки под давлением для повышения ресурса работы механизмов.

Краткие технические данные

Устройство предназначено для применения в составе станков, прессов и другой промышленной техники, требующей централизованной системы смазки. Конструкция позволяет устанавливать устройство непосредственно на оборудование, что упрощает процесс монтажа и подключения линий к точкам смазки.

Масса стандартной модели составляет 12 кг. Габаритные размеры: 280×220×250 мм. Код ТН ВЭД для данного типа продукции – 8413500000.

Параметр	Значение
Масса, кг	12
Высота, мм	250
Ширина, мм	220
Длина, мм	280

– Инженер спрашивает станцию смазки СН5М 21-04: «Ты всегда так пунктуальна?». А та ему: «У меня график гибкий, но **подача смазки** всегда строго по расписанию!»

Технические характеристики

Ниже представлены ключевые параметры, определяющие производительность и область применения данной станции смазки. Указанные данные позволяют корректно интегрировать агрегат в существующую гидравлическую или смазочную систему оборудования.

Параметр	Значение
Количество напорных отводов	4
Вместимость гидравлического бака (резервуара), дм³	2,5
Тип и конструкция привода	Качательный
Частота вращения приводного вала, мин⁻¹ (с⁻¹)	0,04 (2,4) / 0,4 (24)
Максимальное потребление мощности, кВт	0,06
Номинальное рабочее давление, МПа (кгс/см²)	10 (100)
Диапазон рабочей температуры окружающей среды, °C	от +1 до +55
Тип рабочей среды	Пластичные и жидкие смазочные материалы
Класс чистоты рабочей среды (ГОСТ 17216-71), не ниже	12
Допустимая кинематическая вязкость среды, мм²/с	10 – 1500
Масса станции, кг	12

Принцип действия смазочной станции

Станция смазки СН5М 21-04 функционирует за счет механического качательного привода. Вращение приводного вала, получаемое от основного оборудования, преобразуется кулачковым механизмом и приводным рычагом в возвратно-поступательное движение плунжеров насосных секций. Корпус агрегата выполняет двойную функцию: служит резервуаром для смазочного материала и является несущей базой для крепления всех компонентов. На передней стенке размещены регулируемые насосные секции и смотровое стекло для контроля уровня смазки. В боковых стенках предусмотрены заглушенные отверстия для слива отстоя, что упрощает обслуживание. Крышка бака оборудована воздушным и заливным фильтрами, что обеспечивает необходимую чистоту рабочей среды при заполнении и в процессе работы.

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование станции смазки СН5М 21-04 в производственном цикле дает несколько ключевых преимуществ для технического специалиста и предприятия в целом.

Снижение эксплуатационных расходов и простоев:

- **Увеличение межсервисного интервала:** Автоматическая, дозированная подача смазки повышает ресурс узлов трения, снижая частоту их обслуживания и замены.
- **Повышение надежности оборудования:** Стабильное давление подачи смазки, не зависящее от человеческого фактора, обеспечивает постоянную защиту механизмов от износа и задиров.
- **Удобство монтажа и интеграции:** Компактные габариты и стандартные присоединительные размеры позволяют легко установить станцию смазки СН5М 21-04 на новые или модернизируемые производственные линии.
- **Энергонезависимость:** Механический привод не требует подключения к электросети, что повышает надежность системы и снижает риски, связанные с перебоями питания.
- **Широкий диапазон совместимости:** Возможность работы со смазками различной вязкости (до 1500 мм²/с) делает агрегат универсальным решением для разнообразного парка оборудования.

Ресурс работы и температурный режим

Станция смазки СН5М 21-04 рассчитана на эксплуатацию в умеренном климате (УХЛ4) при температуре окружающей среды от +1°С до +55°С. Недопустима работа при отрицательных температурах, так как это может привести к загустеванию смазки и повреждению насосных секций. Ресурс работы агрегата напрямую зависит от соблюдения условий эксплуатации, указанных в технической документации. Ключевые факторы, влияющие на долговечность: использование смазочного материала соответствующего класса чистоты (не ниже 12 по ГОСТ 17216-71), соблюдение регламента технического обслуживания (рекомендуемый интервал – 6 месяцев) и отсутствие перегрузок по давлению. При соблюдении этих условий срок службы станции смазки СН5М 21-04 может превышать 10 лет.

Область применения и типы оборудования

Данная станция смазки востребована в различных отраслях промышленности для обеспечения работы ответственных узлов. Типовое применение включает:

- **Металлообрабатывающие станки:** Для смазки направляющих качения и скольжения, ходовых винтов, шпиндельных узлов и редукторов.

- **Кузнечно-прессовое оборудование:** Подача смазки в направляющие ползунов, подшипники и механизмы кривошипно-шатунных передач.
- **Оборудование для прокатки металла:** Смазка подшипниковых узлов рабочих клетей, механизмов натяжных устройств.
- **Компрессорное и насосное оборудование:** О…

2. Технические характеристики

Давление, МПа	10
Мощность	0,06кВт
Габаритные размеры, см	28*22*25
Масса, кг	12

3. Комплектность

Изделие «Станция смазки СН5М 21-04» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.