ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

# ПАСПОРТ

## Станция смазки СН5М 21-12

г. Екатеринбург, 2026 г.

## 1. Назначение и описание

**Станция смазки СН5М 21-12 22-12** представляет собой агрегат централизованной смазки, предназначенный для автоматической подачи пластичных смазочных материалов к узлам трения промышленного оборудования. Основная функция установки – обеспечение надежной и дозированной смазки в условиях циклической работы производственных машин, что критически важно для увеличения их межремонтного интервала. Агрегат находит применение в составе станочного парка, прессового и компрессорного оборудования, где требуется стабильная работа системы смазки под давлением.

## Общие данные и классификация

Модель **станции смазки СН5М 21-12 22-12** характеризуется общей массой 26 кг и компактными габаритными размерами 480×320×280 мм. Основной вместимый объем резервуара для смазочного материала составляет 10 дм³ (дециметров кубических). Данное оборудование классифицируется по Код ТН ВЭД 8413.60.000 (насосы для жидкостей, с поршневым рабочим органом).

| Общий параметр | Значение для СН5М 21-12 22-12 |
|---|---|
| Масса, кг | 26 |
| Общие габариты (Д×Ш×В), мм | 480×320×280 |
| Код ТН ВЭД | 8413.60.000 |

Инженер на КТН спрашивает у нового механика: «Почему у нас уже неделю ничего не ломается?». Тот отвечает: «Да я на все агрегаты поставил станции смазки СН5М. Теперь они работают, как швейцарские часы, только масляные!»

## Технические параметры

Ключевые эксплуатационные характеристики станции смазки СН5М 21-12 22-12 определяют её область применения и ресурс работы.

| Техническая характеристика | Значение/Описание |
|---|---|
| Конечное рабочее давление, МПа (кгс/см²) | 10 (100) |
| Диапазон рабочих температур окружающей среды | +1°С ... +55°С |
| Тип рабочей среды | Пластичные смазочные материалы (солидолы, консталины). Вязкость: 10...1500 мм²/с (сСт). |
| Тип и количество отводов (присоединительных размеров) | 12 отводов. Конкретный тип резьбы указывается в заказе. |
| Номинальный объем гидравлического бака (вместимость), дм³ | 10 |
| Тип привода насосных секций | Качательный (кулачковый) |
| Частота вращения приводного вала (стандартные режимы), с⁻¹ (мин⁻¹) | 0.04 (2.4) / 0.4 (24) |
| Мощность электродвигателя, кВт | 0.09 |
| Требования к чистоте смазки | Класс чистоты не ниже 12 по ГОСТ 17216-71 |

## Преимущества и особенности эксплуатации

Интеграция **станции смазки СН5М 21-12 22-12** в производственную линию дает

пользователю ряд ощутимых выгод:

1. **Снижение операционных простоев.** Автоматическая цикличная подача смазки исключает необходимость ручного обслуживания узлов в процессе работы, повышая общую производительность оборудования.
2. **Продление ресурса основных механизмов.** Стабильное давление и точная дозировка обеспечивают оптимальную смазку трущихся пар, минимизируя абразивный износ.
3. **Удобство технического обслуживания и монтажа.** Компактная конструкция и продуманная компоновка облегчают установку агрегата и доступ к его элементам для сервиса.
4. **Повышенная надежность системы.** Применение качательного привода и проверенной конструкции плунжерных пар гарантирует стабильность работы даже при высоком давлении до 10 МПа.
5. **Совместимость с типовыми гидравлическими контурами. Станция смазки СН5М 21-12 22-12** легко встраивается в большинство промышленных систем централизованной смазки, используя стандартные интерфейсы подключения.

## Принцип действия в системе

В составе гидравлической системы станция смазки функционирует как самостоятельный узел. Корпус агрегата совмещает функции резервуара для хранения смазки и рамы для монтажа компонентов. При активации электропривода начинает вращаться вал с кулачками. Эти кулачки поочередно воздействуют на плунжеры насосных секций, выталкивая строго дозированные порции смазочного материала в напорную магистраль. Создаваемое давление (до 10 МПа) позволяет преодолевать сопротивление в протяженных трубопроводах и распределителях, доставляя смазку к 12 точкам потребления. Визуальные индикаторы на каждом отводе позволяют контролировать факт прохождения смазки, что является важной функцией диагностики.

## Режимы работы и факторы, влияющие на ресурс

Допустимый температурный диапазон окружающей среды для непрерывной работы составляет от +1°C до +55°C. Агрегат рассчитан на длительную циклическую нагрузку с периодическими пусками и остановками. Ресурс станции смазки напрямую зависит от соблюдения условий эксплуатации, заявленных производителем. Ключевыми факторами являются: качество и чистота применяемой смазки (класс 12 по ГОСТ), регулярность регламентного обслуживания и фильтрации масла, а также соблюдение верхнего предела рабочего давления.

## Сфера применения и типовое оборудование

Станция смазки СН5М является неотъемлемой частью систем смазки на различных промышленных объектах. Она используется для обслуживания:
• Металлообрабатывающих станков (токарных, фрезерных, шлифовальных).
• Кузнечно-прессового оборудования (гидравлических и механических прессов).
• Компрессорных и насосных установок.
• Конвейерных линий и транспортеров.
• Оборудования для химической и металлургической промышленности.

## Состав ремкомплекта и типичные изнашиваемые детали

Для поддержания работоспособности станции смазки рекомендуется иметь

стандартный ремкомплект. Наиболее подвержены износу уплотнительные элементы.

**Типовой состав ремкомплекта:**

| Наименование детали | Возможная причина износа/замены |
|---|---|

## 2. Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Давление, МПа | 10 |
| Мощность | 0,07кВт |
| Габаритные размеры, см | 48*32*28 |
| Масса, кг | 26 |

## 3. Комплектность

Изделие «Станция смазки СН5М 21-12» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

## 4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

## 5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

## 6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

## 7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.