ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Станция смазки СН5М 41-02

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Станция смазки СН5М 41-02, как и её аналог модели 42-02, представляет собой компактный, готовый к подключению агрегат для автоматической подачи смазочных материалов в ответственные узлы промышленного оборудования. Основная функция данной станции смазки заключается в обеспечении дозированной, непрерывной или циклической подачи масла под давлением к точкам потребления, что критически важно для повышения ресурса работы и предотвращения износа механизмов.

Основные габариты и технические параметры

Станция смазки СН5М 41-02 и её зеркальное исполнение 42-02 характеризуются компактными размерами 250×200×300 мм при относительно небольшой массе в 15 кг. Конструкция станции смазки позволяет легко интегрировать её в составе гидравлического или смазочного контура. Код ТН ВЭД, под который классифицируется оборудование, – **8413700000** (оборудование для смазки промышленных установок).

Параметр	Значение для станции смазки СН5М 41-02 и 42-02
Рабочее давление, МПа (max)	10
Диапазон рабочих температур среды/окружения, °C	от +1 до +55
Тип рабочей среды (вязкость)	Индустриальные масла, кинематическая вязкость 10–1500 мм²/с
Присоединительные размеры (резьба)	M10
Номинальная вместимость гидробака, дм³	2.5
Масса станции смазки, кг	15
Производительность (под номинальным давлением)	Определяется объёмом насосных секций и частотой вращения (0.156 с⁻¹)
Количество отводов для распределения	2

Заходит механик в цех и слышит спокойный, размеренный гул станков. Говорит наладчику: «Что-то у вас тут тихо сегодня, все работает без сучка и задоринки?» А тот в ответ: «Да, после установки новой **станции смазки СН5М** даже гайки машины перестали жаловаться на жажду!»

Принцип работы и конструктивные особенности

В основе функционирования станции смазки СН5М 41-02 лежит принцип объёминного вытеснения рабочей среды. Электродвигатель через редуктор с передаточным отношением 1:160 приводит во вращение кулачковый вал насосных секций. При вращении создаётся давление, под которым смазочный материал из встроенного бака проходит через систему фильтрации и направляется по отводам к потребителям. Ключевым преимуществом данной станции смазки является стабильность давления на выходе, обеспечиваемая прецизионной работой кулачкового механизма, что исключает пульсации и гарантирует равномерную подачу смазки.

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор станции смазки СН5М 41-02 или 42-02 обеспечивает инженеру-механику ряд значимых эксплуатационных преимуществ.

Снижение эксплуатационных затрат и увеличение ресурса: Автоматизация

процесса смазки минимизирует человеческий фактор, сводит к нулю риски «сухого» пуска и преждевременного износа узлов трения. Это напрямую увеличивает межремонтные интервалы основного оборудования.

Гибкость интеграции: Благодаря двум вариантам расположения электропривода (правое – 41-02, левое – 42-02) модель легко встраивается в существующую компоновку гидростанции или технологической линии, упрощая монтаж и сервисное обслуживание.

Высокая стабильность работы: Спецификация станции смазки СН5М 41-02 рассчитана на работу с широким спектром индустриальных масел (вязкость от 10 до 1500 мм²/с) при давлении до 10 МПа, что гарантирует её совместимость с большинством типовых гидросистем.

Компактность и надёжность: Интегрированная конструкция, где корпус служит резервуаром, повышает общую надёжность агрегата и снижает количество потенциальных точек утечки.

Простота технического обслуживания: Встроенный маслоуказатель, воздушный и заливной фильтры делают процедуры контроля уровня масла и замены фильтрующих элементов максимально оперативными.

Температурный режим и срок службы

Станция смазки СН5М 41-02 рассчитана на эксплуатацию в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха и самой рабочей среды в диапазоне от +1°С до +55°С. Режим работы – длительный (непрерывный). Соблюдение этого температурного режима, наряду с требованием к чистоте масла (не ниже 12 класса по ГОСТ 17216-71), является ключевым фактором для достижения заявленного производителем ресурса работы, который превышает 8 лет при условии регулярного технического обслуживания, рекомендуемый интервал которого составляет 6 месяцев.

Область применения и типы оборудования

Станция смазки СН5М 41-02 и её аналог 42-02 ориентированы на промышленное применение в качестве ключевого элемента систем централизованной смазки. Их используют в гидростанциях для подачи масла к направляющим, подшипникам и винтовым парам. Типичное оборудование для установки включает в себя металлообрабатывающие станки, прессовое и кузнечное оборудование, компрессорные установки, конвейерные ленты большой длины, а также оборудование для строительной и спецтехники, где требуется автономная система смазки.

Состав и запасные части

Для обеспечения максимальной ремонтопригодности конструкция станции смазки СН5М 41-02 предусматривает возможность замены наиболее подверженных износу элементов.

Наименование запчасти / ремкомплекта	Типичная причина замены
Комплект уплотнений насосной секции (манжеты, сальники)	Естественный износ при длительной эксплуатации, воздействие температуры и давления.
Воздушный и заливной фильтры	Загрязнение по истечении регламентного интервала обслуживания (1000 часов работы) или при работе в условиях повышенной запылённости.

Щеточный узел электродвигателя

2. Технические характеристики

Давление, МПа	10
Мощность	0,05кВт
Габаритные размеры, см	25*20*30
Масса, кг	15

3. Комплектность

Изделие «Станция смазки СН5М 41-02» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.