ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

# ПАСПОРТ

## Станция смазки СН5М 41-04

г. Екатеринбург, 2026 г.

## 1. Назначение и описание

Станция смазки СН5М 41-04 и её модификация СН5М 42-04 представляют собой компактное и высокопроизводительное гидравлическое оборудование, предназначенное для автоматизированной централизованной подачи смазочных материалов к узлам трения промышленных машин. Устройство обеспечивает стабильную работу металлорежущих станков, прессов, компрессоров и другого оборудования, требующего регулярного и дозированного смазывания.

## Основные параметры и конструктивное исполнение

Серия СН5М разработана для эксплуатации в условиях промышленных цехов и производственных площадок. Конструкция отличается надежностью, простотой обслуживания и адаптивностью к различным типам смазочных материалов. Основными рабочими параметрами устройств являются номинальное рабочее давление до 10 МПа и производительность, достаточная для обслуживания многоконтурных систем. Габариты и масса станции смазки СН5М 41-04 делают её удобной для монтажа как на новое, так и на действующее оборудование.

## Габаритные размеры, вес и классификация

Модели станций смазки СН5М 41-04 и 42-04 имеют идентичные физические параметры, что упрощает их взаимозаменяемость на производстве. Устройство отличается компактностью, что критически важно при ограниченном пространстве вокруг обслуживаемых агрегатов.

| Параметр | Значение |
|---|---|
| Масса, кг | 17 |
| Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм | 350 × 280 × 320 |
| Код ТН ВЭД | 8413 70 900 |

Два инженера спорят, кто лучше справится с настройкой станции смазки СН5М 41-04. Первый говорит: «Я настрою её за день!». Второй: «Я смогу! У меня уже три недели на налаживании такого узла ушло – я теперь специалист». Первый: «Так у тебя же просто кончилась смазка!»

## Детальные технические характеристики

Ниже представлена сводная таблица ключевых эксплуатационных параметров станций смазки СН5М 41-04 и 42-04, которые необходимо учитывать при проектировании системы или замене существующего узла.

| Параметр | Значение |
|---|---|
| Количество выходных отводов | 4 |
| Номинальная вместимость гидравлического бака, дм³ | 2.5 |
| Вид и тип привода | Электрический |
| Передаточное отношение редуктора | 1:160 |
| Частота вращения приводного вала, с⁻¹ (мин⁻¹) | 0.156 (9.4) |
| Потребляемая электрическая мощность, кВт | 0.06 |
| Рабочее давление, МПа (макс.) | 10 |
| Диапазон рабочих температур, °C | +1 … +55 |

| Параметр | Значение |
|---|---|
| Тип рабочей среды | Жидкие смазочные материалы, вязкостью 10–1500 мм²/с |
| Класс чистоты рабочей среды (ГОСТ 17216-71), не ниже | 12 |

## Преимущества и особенности эксплуатации

- **Высокая надежность и увеличенный ресурс.** Конструкция станции смазки СН5М 41-04 разработана для продолжительной работы в циклическом режиме, что минимизирует простои обслуживаемого оборудования.
- **Точная дозировка смазки.** Механизм подачи обеспечивает равномерную и контролируемую подачу материала к каждому узлу трения, независимо от вязкости в рамках рабочего диапазона.
- **Простота монтажа и интеграции.** Стандартные присоединительные размеры и унифицированный интерфейс подключения позволяют быстро установить станцию смазки СН5М 42-04 в действующую систему.
- **Стабильность параметров.** Редукторный привод и конструкция насосных секций гарантируют поддержание заданного давления и расхода смазки в течение всего срока службы.
- **Удобство технического обслуживания.** Легкий доступ к баку для дозаправки и к основным узлам для диагностики и замены расходных компонентов.

## Принцип функционирования в системе

Станция смазки СН5М 41-04 работает по принципу принудительной циркуляционной подачи. Электродвигатель через понижающий редуктор приводит в действие плунжерные насосные секции. Смазочный материал забирается из гидравлического бака и под давлением нагнетается в распределительную магистраль, откуда через четыре регулируемых выхода поступает к потребителям. Контроль уровня среды осуществляется с помощью встроенного маслоуказателя. Вся работа станции смазки СН5М 42-04 направлена на обеспечение бесперебойной подачи смазки с высокой степенью повторяемости.

## Температурный режим и срок службы

Эксплуатация станции допустима в температурном диапазоне от +1°С до +55°С в закрытых отапливаемых помещениях. Заявленный производителем ресурс работы при соблюдении всех условий составляет не менее 10 лет. На долговечность и срок службы станции смазки СН5М 41-04 напрямую влияют несколько факторов: качество и чистота заливаемого масла или консистентной смазки, регулярность технического осмотра и обслуживания, отсутствие перегрузок по давлению. Своевременная замена фильтрующих элементов и уплотнений позволяет продлить ресурс до 15 лет.

## Области применения и совместимое оборудование

Данные смазочные станции находят применение в различных отраслях промышленности. Они эффективно используются для обслуживания металлорежущих и металлобрабатывающих станков (токарных, фрезерных, шлифовальных), кузнечно-прессового оборудования (гидравлических и механических прессов), компрессорных и насосных станций, конвейерных линий и рольгангов. Станция смазки СН5М 42-04 также востребована в составе гидростанций специального назначения на предприятиях металлургии, тяжелого машиностроения, автомобильной и химической промышленности.

# Условное обозначение и его расшифровка

Маркировка изделия, например, **СН5М 41-04-0 УХЛ4**, содержит всю необходимую информацию для его однозначной идентификации и подбора:

…

## 2. Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Давление, МПа | 10 |
| Мощность | 0,06кВт |
| Масса, кг | 17 |

## 3. Комплектность

Изделие «Станция смазки СН5М 41-04» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

## 4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

## 5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

## 6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

## 7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.