ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Станция смазки СН5М 41-08

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Электроприводная стационарная станция смазки СН5М 41-08, 42-08 — это многоотводная система для централизованной автоматической подачи смазочного материала. Основная функция — обеспечение стабильной смазки узлов трения промышленных станков и другого оборудования, работающего в закрытых производственных помещениях.

Система предназначена для работы с маслами широкого диапазона вязкости, поддерживая стабильное давление в магистрали.

Вес, габариты и Код ТН ВЭД

Конструкция станции смазки СН5М 41-08, 42-08 обеспечивает компактность при высокой функциональности. Масса оборудования составляет 23 килограмма. Код ТН ВЭД для данной позиции: 8413.50.90.00, что соответствует категории «насосы для жидкостей прочие». Габаритные параметры представлены в таблице ниже.

Параметр	Значение
Длина L1	300±0,5 мм
Длина L2 (с учетом выступающих частей)	≤ 460 мм
Масса	23 кг
Код ТН ВЭД	8413.50.90.00

— Почему инженер выбрал именно **станцию смазки СН5М 41-08, 42-08** для своего мангала? Потому что она обеспечивает более точную дозировку жира, чем его жена с масленкой!

Технические характеристики смазочной станции

Стабильная и надежная работа станции смазки СН5М 41-08, 42-08 обеспечивается рядом ключевых технических параметров, которые определяют ее область применения и производительность.

Параметр	Значение
Рабочее давление, номинальное	10 МПа
Количество отводов (портов)	8
Объем гидравлического бака	6,3 дм³
Тип привода	Электрический
Передаточное отношение редуктора	1:160
Частота вращения вала привода	9,4 мин⁻¹
Потребляемая электрическая мощность	0,07 кВт
Тип рабочей среды / смазки	Масло, кинематическая вязкость 10–1500 мм²/с
Диапазон температур эксплуатации	от +1°C до +55°C
Присоединительные размеры	Резьба G1/4"
Требуемый класс чистоты масла	Не ниже 12 по ГОСТ 17216-71

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор станции смазки СН5М 41-08, 42-08 для оснащения производственных линий дает инженеру-эксплуатационщику ряд существенных преимуществ.

Увеличение ресурса оборудования. Автоматическая стабильная подача смазки в точно заданных объемах минимизирует трение в узлах, что напрямую увеличивает

межремонтный интервал станков.

Снижение эксплуатационных простоев. Система работает в автоматическом режиме, исключая человеческий фактор и необходимость частого ручного обслуживания.

Высокая надежность и простота монтажа. Компактные габариты и стандартные присоединительные размеры (резьба G1/4") позволяют интегрировать станцию в большинство типовых гидравлических и смазочных систем без сложных доработок.

Стабильность давления подачи. Конструкция с редуктором и плунжерными насосными секциями обеспечивает равномерную выдачу масла независимо от нагрузки на отдельные лини.

Универсальность по типу смазочного материала. Возможность работы с маслами широкого диапазона вязкости позволяет использовать станцию в различных технологических процессах.

Принцип работы в составе гидросистемы

Корпус агрегата выполняет функцию резервуара для масла. Электродвигатель через редуктор с высоким передаточным отношением приводит во вращение вал с кулачками.

Вращающиеся кулачки поочередно воздействуют на плунжеры восьми независимых насосных секций. Каждый плунжер, совершая возвратно-поступательное движение, создает давление в своей магистрали, проталкивая порцию смазки к точке потребления.

Подача регулируется механически за счет изменения эксцентриситета кулачков. Для поддержания чистоты рабочей среды в крышке корпуса установлены воздушный и заливной фильтры. Уровень масла контролируется с помощью встроенного маслоуказателя.

Температурный режим и ресурс работы

Рекомендованный диапазон температур окружающей среды для штатной эксплуатации станции смазки СН5М 41-08, 42-08 составляет от +1°С до +55°С.

Агрегат рассчитан на продолжительный режим работы (S1). Ресурс службы при соблюдении всех регламентных требований превышает 15 лет.

На долговечность напрямую влияют три ключевых фактора: соблюдение класса чистоты масла (не ниже 12-го по ГОСТ), регулярность технического обслуживания (контроль уровня, замена фильтров) и работа в рамках допустимого давления и температурного коридора. Эксплуатация при температуре ниже +1°С приводит к загустеванию масла и повышенным нагрузкам на редуктор и электропривод.

Область применения и типы оборудования

Станция смазки СН5М 41-08, 42-08 широко используется в отраслях, где требуются надежность и автоматизация процесса смазки.

Основное применение — металлообрабатывающая промышленность: смазка направляющих, шпиндельных узлов, редукторов и подшипников качения токарных, фрезерных, шлифовальных и зубообрабатывающих станков.

Также станция востребована в составе прессового оборудования (кривошипные, гидравлические прессы), компрессорных установок, конвейерных линий тяжелого машиностроения и кузнечно-прессовых цехов.

Количество отводов (8 портов) делает данную модель оптимальной для обслуживания нескольких узлов трения одной машины или небольшой технологической линии.

Состав ремкомплекта и часто заменяемые элементы

Наиболее подвержены износу в условиях длительной циклической работы элементы, контактирующие с движущимися частями и рабочей средой.

2. Технические характеристики

Давление, МПа	10
Мощность	0,07кВт
Масса, кг	23

3. Комплектность

Изделие «Станция смазки СН5М 41-08» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.