ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Станция смазки СН5М 41-12

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Станция смазки СН5М 41-12, 42-12 — это компактный многоточечный агрегат для автоматической централизованной смазки узлов трения на технологическом оборудовании. Модель предназначена для поддержания заданного уровня смазки в 12 точках одновременно, что исключает человеческий фактор, минимизирует износ и снижает эксплуатационные расходы. Устройство обеспечивает стабильную подачу рабочей среды под номинальным рабочим давлением до 10 МПа.

Область применения станции смазки СН5М 41-12, 42-12 охватывает различные виды прессового, металлообрабатывающего и компрессорного оборудования. Благодаря редукторному электроприводу станция оптимальна для интеграции в автоматизированные производственные линии.

Вес, габаритные размеры и Код ТН ВЭД

При проектировании монтажа станции смазки СН5М 41-12, 42-12 в существующую систему ключевыми являются её массогабаритные показатели. Масса агрегата в сборе составляет 31 килограмм. Это позволяет осуществлять монтаж без применения спецтехники. Корпус имеет компактную геометрию 450×320×280 мм (Д×Ш×В), что упрощает размещение в ограниченных пространствах машинных отделений или непосредственно на раме станка. Присоединительные размеры подвода и отводов представлены на приложенной схеме. Код ТН ВЭД для данной продукции — 8413.50.000. Монтаж и эксплуатация должны выполняться с соблюдением требований по классу чистоты рабочей среды — не ниже 12 по ГОСТ.

Таблица: Основные размеры и вес

Параметр	Значение
Масса, кг	31
Габаритная длина, мм	450
Габаритная ширина, мм	320
Габаритная высота, мм	280

Разговаривают два инженера на производстве.

— Что у тебя за станция смазки СН5М 41-12, 42-12 такая молчаливая стоит?

— Так это не она молчит, это все узлы на линии давно уже шепчутся от удовольствия — работают без сухого трения!

Технические характеристики станции смазки СН5М 41-12, 42-12

Ключевые эксплуатационные параметры станции определяют её производительность, возможности подключения и режимы работы. Номинальное рабочее давление в системе составляет 10 МПа (100 кгс/см²). Диапазон допустимых температур эксплуатации — от +1°C до +55°C для окружающей среды и смазочного материала. В качестве рабочей среды используются масла и пластичные смазки с кинематической вязкостью в пределах 10—1500 мм²/с. Присоединительные размеры выходных портов стандартизированы для подключения к типовым линиям. Конструктивные особенности обеспечивают высокий ресурс работы при соблюдении регламента обслуживания.

Параметр	Значение/Характеристика
Количество обслуживаемых точек (отводов)	12
Ёмкость гидравлического бака, дм³ (литры)	10

Параметр	Значение/Характеристика
Тип привода и источник питания	Электрический, 380/220 В
Передаточное число редуктора	1:160
Частота вращения вала привода, мин⁻¹	9.4
Потребляемая электрическая мощность, кВт	≤ 0.09
Масса установки, кг	31
Номинальное рабочее давление, МПа	10
Тип рабочей среды (смазка)	Масла, пластичные смазки (вязкость 10-1500 мм²/с)
Класс чистоты рабочей среды (ГОСТ 17216-71)	Не ниже 12

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор станции смазки СН5М 41-12, 42-12 для модернизации или оснащения оборудования даёт инженерно-техническому персоналу ряд существенных эксплуатационных преимуществ.

- **Снижение операционных затрат и простоев.** Полная автоматизация процесса смазки исключает необходимость ручного обслуживания, минимизирует риски связанные с человеческим фактором и повышает общую надёжность производственного цикла.
- **Увеличение ресурса ответственных узлов.** Точная дозировка и стабильная подача смазки под давлением обеспечивают оптимальную защиту пар трения, что напрямую увеличивает межремонтные интервалы и срок службы подшипников, направляющих, передач.
- **Повышение удобства монтажа и интеграции.** Компактные размеры и стандартные присоединительные размеры станции смазки СН5М 41-12, 42-12 упрощают её установку как на новое, так и на действующее оборудование. Электрический привод легко подключается к общим схемам управления.
- **Обеспечение стабильности технологического процесса.** Равномерная подача смазочного материала под постоянным давлением повышает стабильность работы основного оборудования, снижает вибрации и температурные нагрузки в узлах.
- **Широкая совместимость с типовыми гидросистемами.** Конструкция и рабочие параметры станции разработаны с учётом требований стандартного промышленного оборудования, что обеспечивает её универсальность применения.

Принцип функционирования в составе гидравлической системы

Работа станции смазки СН5М 41-12, 42-12 базируется на циклическом действии группы насосных секций. Электродвигатель через червячный редуктор с передаточным отношением 1:160 приводит во вращение распределительный вал с кулачками. Последние поочерёдно воздействуют на штоки плунжерных насосных элементов, заставляя их совершать возвратно-поступательное движение. В фазе всасывания смазка забирается из общего бака ёмкостью 10 литров, а в фазе нагнетания — порционно подаётся под давлением в магистрали, ведущие к точкам смазывания. Объём подачи регулируется изменением времени работы привода (режим прерывистой работы) или его частоты вращения. Воздушный фильтр в крышке бака компенсирует изменение объёма, предотвращая попадание загрязнений извне. Встроенная система фильтрации на заливной горловине обеспечивает требуемый класс чистоты масла …

2. Технические характеристики

Давление, МПа	10
Мощность	0,09кВт
Габаритные размеры, см	45*32*28
Масса, кг	31

3. Комплектность

Изделие «Станция смазки СН5М 41-12» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.