ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Шприц ШРГ-630 ручной густой смазки

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Универсальный шприц ручной густой смазки ШРГ-630 представляет собой специализированный инструмент для адресного подвода консистентных материалов к узлам трения. Его основная функция заключается в обеспечении качественного обслуживания промышленного оборудования, автомобильной, строительной и сельскохозяйственной техники. Применение данного устройства исключает необходимость использования централизованных систем, что делает его незаменимым в условиях ограниченного пространства или полевого ремонта.

Габаритные параметры, вес и классификация

Конструктивные особенности разных модификаций влияют на финальные размеры и массу изделия. Длина усиленного шланга высокого давления варьируется от 300 до 450 мм, что позволяет работать с труднодоступными точками. Данное изделие классифицируется по Коду ТН ВЭД 8413.30.000 – ручные насосы для подачи смазочных материалов.

Модель	Номинальное давление, кгс/см²	Максимальное давление, кгс/см²	Подача за цикл, см³	Вместимость резервуара, дм³	Длина шланга, мм	Масса, кг
ШРГ630М	10,0	12,5	12,5	0,7	300	4,0
ШРГ-630	10,0	12,0	12,5	0,63	450	3,0
ШРГ-630-1	10,0	12,0	12,5	0,63	400	2,6

Шприц ручной густой смазки ШРГ-630 с присоединительным шлангом и металлическим наконечником.

Инженер спрашивает механика: «Почему у тебя такой чистый шприц ручной густой смазки ШРГ-630?» — «Я им не работаю, я им только дверь в мастерской подпираю!»

Режимы работы и ресурс изделия

Допустимый температурный диапазон эксплуатации составляет от -15°C до +60°C. Этот шприц ручной густой смазки ШРГ-630 рассчитан на непрерывную цикличную работу. Основными факторами, влияющими на ресурс, который превышает 10 000 рабочих циклов, являются соблюдение давления, использование смазок с соответствующей вязкостью и регулярное профилактическое обслуживание, включающее очистку каналов и проверку состояния уплотнений.

Пример использования шприца ручной густой смазки для обслуживания подшипникового узла оборудования.

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор шприца ручной густой смазки ШРГ-630 обеспечивает ряд ключевых выгод для инженерно-технического персонала и сервисных служб:

- Снижение времени на обслуживание узлов благодаря оперативной подаче смазки и отсутствию необходимости прокачки системы.
- Увеличение ресурса ответственных механизмов за счет точного дозирования и

подачи материала под высоким давлением.
- Простота монтажа и удобство работы: эргономичная конструкция и унифицированные присоединительные размеры наконечников.
- Стабильность давления в процессе подачи, обеспечиваемая пружинным механизмом поджатия поршня.
- Полная совместимость со стандартными масленками МВ и тавотницами ТРГ, что упрощает интеграцию в существующие системы техобслуживания.

Техническое описание и принцип действия

Конструкция включает корпус из алюминия с анодным покрытием, прозрачный цилиндрический резервуар со шкалой, рычажный механизм привода и пружинный механизм постоянного поджатия. Принцип работы заключается в создании давления на смазку вращением винта. Это давление вытесняет материал через обратный клапан и шланг высокого давления к наконечнику, подключаемому к масленке. Обратный клапан предотвращает утечку и обратный ход смазки. Модель шприца ручной густой смазки ШРГ-630 совместима со всеми пластичными смазками класса NLGI 0-3, для которых пенетрация при 25°C не ниже 260.

Области применения и использование на оборудовании

Данный инструмент нашел широкое применение в различных отраслях промышленности и сервиса. Его используют для обслуживания подшипников скольжения и качения на станках металлообработки и прокатных станах. Строительная и специальная техника, такая как экскаваторы, погрузчики, краны, также требует регулярной смазки шарнирных соединений. В автосервисах шприц ручной густой смазки ШРГ-630 применяется для ШРУСов, элементов подвески и рулевого управления. Он незаменим для сельскохозяйственных машин и энергетического оборудования, где требуется работа в полевых условиях или на удаленных объектах без централизованного питания.

Типичные ошибки при подборе шприца

Некорректный выбор инструмента может привести к снижению эффективности обслуживания или преждевременному выходу из строя. К типичным ошибкам относятся:

- Подбор исключительно по типу присоединительного наконечника без учета необходимого рабочего давления.
- Игнорирование допустимого температурного диапазона для планируемой эксплуатации, что приводит к отказу в зимний период.
- Использование смазок с неподходящими реологическими свойствами, вязкость которых не соответствует паспортным данным модели шприца ручной густой смазки ШРГ-630.
- Неучет частоты и объема требуемых смазочных операций, что ведет к выбору модели с недостаточной вместимостью резервуара.

Маркировка и условные обозначения

Индекс модели несет в себе ключевую информацию. Например, обозначение **ШРГ-630-4,0/450** расшифровывается следующим образом: **ШРГ** – шприц ручной для густых смазок; **630** – номер базовой серии изделий; **4,0** – масса в килограммах; **450** – длина шланга в миллиметрах. Код стандартной поставки от производителя имеет вид «ГИДРАВЛИК-ШРГ630-STD».

Размеры и совместимость

Внешние габариты корпуса: длина составляет 220 мм, наружный диаметр резервуара – 52 мм. Присоединительная резьба наконечника соответствует М10х1. Эти параметры унифицированы в рамках серии и позволяют легко проверить совместимость устройства с существующими держателями и рабочими зонами, а также соответс…

2. Технические характеристики

Масса, кг	4

3. Комплектность

Изделие «Шприц ШРГ-630 ручной густой смазки» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.