ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Гидрораспределители DKE, DKER (Ду=10мм)

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение электромагнитных гидрораспределителей DKE, DKER

Гидрораспределители **DKE** и **DKER** представляют собой серию высоконадежных золотниковых аппаратов прямого действия, предназначенных для дистанционного управления потоками рабочей жидкости в гидравлических системах промышленного оборудования. Эти устройства являются основой для построения систем автоматизации, обеспечивая точное и быстрое переключение потоков под давлением. Гидрораспределители DKE и DKER имеют условный проход Ду=10 мм и соответствуют международному стандарту монтажной поверхности ISO 4401 размер 10. Модельный ряд включает как двух-, так и трехпозиционные модификации с тремя или четырьмя гидролиниями.

Ключевое отличие между сериями заключается в характеристиках электромагнитов. Гидрораспределители **DKE** оснащены стандартными соленоидами, в то время как гидрораспределители **DKER** укомплектованы электромагнитами повышенной мощности, сертифицированными по североамериканскому стандарту C UR US. Это делает модель DKER оптимальным выбором для систем, работающих в условиях повышенных требований к надежности и совместимости с международными стандартами. Обе модели гидрораспределителей DKE и DKER способны работать с широким спектром гидравлических масел, включая жидкости на основе минеральных масел и синтетические составы.

Основные характеристики и параметры

Гидрораспределители DKE и DKER отличаются высокими эксплуатационными показателями, что делает их востребованными в различных отраслях промышленности.

Параметр	Значение и описание
Рабочее давление	Каналы P, A, B: до 315 бар (31,5 МПа) Канал T: от 120 до 250 бар в зависимости от типа питания и опций.
Максимальная производительность (расход)	До 120 литров в минуту.
Диапазон температур рабочей жидкости	От -20°C до +80°C (зависит от типа уплотнений: стандартные /WG, или /PE для повышенных температур).
Диапазон температур окружающей среды	От -20°C до +70°C.
Тип рабочей среды	Минеральные гидравлические масла по DIN 51524...535, водно-гликолевые жидкости (HFC), фосфатные эфиры (HFD). Совместимы с маслами, соответствующими ГОСТ.
Вязкость рабочей жидкости (рекомендуемая)	от 15 до 100 сСт при 40°C (ISO VG 15-100).
Класс чистоты жидкости (по ISO)	ISO 19/16, рекомендуется тонкость фильтрации 25 мкм (оптимально 75 мкм).
Присоединительные размеры	Монтажная поверхность: ISO 4401, размер 10. Резьбовые отверстия под крепеж: 4xM6.
Тип управления и подключение	Электромагнитное (соленоидное), "мокрый" якорь. Питание: AC (110/230В, 50/60 Гц) и DC (12, 24, 110, 220В). Класс защиты разъема IP65.

Масса (ориентировочно)	В зависимости от конфигурации и типа магнита: от 3.6 кг до 5.9 кг. Диапазон приведен в сводной таблице габаритов ниже.
Код ТН ВЭД	8412.21 100 0 – Гидравлические силовые установки и двигатели; прочие распределители.

Габаритные размеры и вес

В таблице ниже приведены ориентировочные диапазоны габаритов и массы для различных конфигураций гидрораспределителей серий DKE и DKER. Конкретные размеры зависят от количества соленоидов и типа питания (AC/DC). Габаритные чертежи с детальными размерами представлены ниже.

Параметр	Диапазон значений (ориентировочно)
Длина (без штекера), L	от 180 мм до 250 мм
Ширина (по монтажной поверхности), W	~82 мм
Высота (с соленоидом), H	от 110 мм до 130 мм
Масса	от 3.6 кг (одномагнитный AC) до 5.9 кг (двухмагнитный DC версии DKER)

Принцип работы

Гидрораспределители **DKE** и **DKER** – это аппараты золотникового типа с прямым электромагнитным управлением. Основным подвижным элементом является прецизионный **золотник** (2), который перемещается внутри расточки корпуса (1), открывая или перекрывая каналы для потока жидкости между портами P (напор), A и B (рабочие), T (слив). Перемещение золотника осуществляется за счет соленоида (3) с "мокрым" якорем, который механически связан с золотником. При подаче напряжения на катушку электромагнита якорь втягивается, преодолевая усилие возвратной пружины, и сдвигает золотник в рабочее положение. После отключения питания пружина возвращает золотник в исходное (нейтральное) положение. Существуют конфигурации как с одним соленоидом (и пружинным возвратом), так и с двумя соленоидами (для двухпозиционной работы без пружин или с пружинным центрированием). Все гидрораспределители DKE и DKER имеют встроенную кнопку (4) для ручного аварийного или сервисного управления золотником.

Температурный режим работы и срок службы

Гидрораспределители DKE и DKER рассчитаны на долговременную работу в широком температурном диапазоне…

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	10
Расход	100 л/мин

3. Комплектность

Изделие «Гидрораспределители DKE, DKER (Ду=10мм)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.