ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Фильтр заливной Г42-12Ф

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Заливной фильтр Г42-12Ф представляет собой компактное устройство для обеспечения чистоты рабочей жидкости и воздуха в гидравлических системах и смазочных станциях. Он выполняет критически важную функцию на этапе залива и в процессе эксплуатации, защищая дорогостоящее оборудование от преждевременного износа из-за загрязнений.

Описание и назначение устройства

Основное назначение **заливного фильтра Г42-12Ф** — двухэтапная очистка. Во-первых, он фильтрует гидравлическое масло при его заливке в бак через специальную горловину. Во-вторых, расположенный в верхней части воздушный фильтр очищает воздух, поступающий в надмасляное пространство при работе гидросистемы. Устройство незаменимо при работе со станциями смазки серии С48 (С48-11М, С48-12М, С48-13М, С48-14М), где чистота среды напрямую определяет ресурс насосов и гидроаппаратуры.

Габаритные размеры и вес

Заливной фильтр Г42-12Ф отличается компактными размерами, что облегчает его монтаж даже на оборудовании с ограниченным пространством. Вес устройства составляет 0,49 кг, что делает его удобным для установки одной рукой. Классификационный код по ТН ВЭД ЕАЭС для данного типа изделий — 8421 23 000.

Параметр	Значение
Вес фильтра (нетто), кг	0,49
Максимальный диаметр корпуса, мм	80
Общая высота устройства, мм	120
Код ТН ВЭД	8421 23 000

Конструкция заливного фильтра Г42-12Ф в разрезе демонстрирует сетку, магнитный патрон и воздушный фильтрующий элемент.

Инженер спрашивает нового механика: «Почему так важно своевременно обслуживать **заливной фильтр Г42-12Ф**?» Тот, не задумываясь: «Чтобы пыль и стружка не превратили гидросистему в кофемолку!»

Технические характеристики и параметры работы

Ключевые эксплуатационные параметры **заливного фильтра Г42-12Ф** рассчитаны на работу в условиях типичных промышленных гидросистем.

Параметр	Значение
Номинальная тонкость фильтрации масла, мкм	125
Тонкость очистки воздуха в надмасляном пространстве, мкм	40
Номинальный расход масла, л/мин	20
Номинальный расход воздуха, дм³/с	0,4
Максимально допустимый перепад давления, МПа	0,001
Диапазон рабочих температур, °C	от +10 до +70

Вязкость масла, сСт (при рабочей температуре)	до 150
Климатическое исполнение	УХЛ4 (умеренный и холодный климат), О4.1 (тропический климат)

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование **заливного фильтра Г42-12Ф** дает ряд существенных преимуществ для производственных и сервисных компаний:

- **Комбинированная очистка:** Одно устройство решает две задачи — очистку масла и воздуха, что упрощает конструкцию бака и снижает количество точек обслуживания.
- **Увеличение ресурса гидросистемы:** Эффективная задержка частиц размерами от 125 мкм предотвращает абразивный износ пар трения в насосах, клапанах и гидроцилиндрах.
- **Магнитный сепаратор:** Встроенный патрон улавливает ферромагнитные частицы (стружку), которые потенциально наиболее опасны для гидрооборудования.
- **Простота монтажа и обслуживания:** Вертикальная установка через стандартное отверстие в крышке бака и доступная конструкция упрощают замену фильтрующих элементов.
- **Стабильность давления в баке:** Воздушный фильтр обеспечивает свободный вход/выход воздуха, предотвращая образование вакуума или избыточного давления.

Принцип работы в составе гидросистемы

Принцип функционирования **заливного фильтра Г42-12Ф** основан на физическом разделении примесей. Масло, заливаемое через широкую горловину, проходит через сетчатый элемент из нержавеющей стали, который задерживает крупные механические включения. Одновременно с этим магнитный стержень, расположенный внутри, притягивает мелкие металлические частицы. Воздух, компенсирующий изменение уровня масла в баке, проходит через фильтрующее нетканое полотно, что препятствует попаданию пыли и абразива из атмосферы цеха. Таким образом, установленный **заливной фильтр Г42-12Ф** обеспечивает непрерывную защиту на входе как жидкой, так и газообразной фазы.

Чертеж с габаритными и присоединительными размерами заливного фильтра Г42-12Ф для проверки совместимости с местом установки.

Температурный режим работы и ресурс

Расчетный срок службы корпуса **заливного фильтра Г42-12Ф** составляет до 7 лет при соблюдении регламента технического обслуживания. На ресурс напрямую влияет качество рабочей среды и условия эксплуатации. Рекомендуется визуальный осмотр и очистка фильтрующих элементов не реже одного раза в 6 месяцев. Полная замена сетчатого и воздушного фильтрующих элементов должна производиться ежегодно или при снижении производительности гидростанции. Для надежной работы необходимо использовать масла соответствующей вязкости (до 150 сСт) в заявленном температурном диапазоне от +10°C до +70°C. Качество предварительной фильтрации масла перед заливом также продлевает межсервисный интервал самого устройства.

Область применения и типичное оборудование

Заливной фильтр Г42-12Ф находит применение в широком спектре промышленного оборудования, где используются централизованные смазочные системы или гидроприводы с баком: металлообрабатывающие станки (токарные, фрезерные, шлифовальные), прессовое оборудование кузнечно-прессовых цехов, экскаваторы и другая строительно-дорожная техника, испытательные стенды, а также в качестве штатного элемента с…

2. Технические характеристики

Расход	20 л/мин
Масса, кг	0.49

3. Комплектность

Изделие «Фильтр заливной Г42-12Ф» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.