

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Пневмораспределитель В72-23М-02

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Пневмораспределитель В72-23М-02 представляет собой серийное изделие для управления потоками рабочей среды в промышленных пневматических системах. Этот четырехлинейный трехпозиционный клапан с ручным переключением предназначен для коммутации сжатого воздуха в контурах с повышенными требованиями к безопасности благодаря схеме с закрытым центром. Основная функция пневмораспределителя В72-23М-02 – надежное распределение и блокировка давления в нейтральном положении.

Описание и назначение

Пневмораспределитель В72-23М-02 – это устройство золотникового типа, обеспечивающее переключение между тремя фиксированными позициями и коммутацию четырех гидролиний. Модель используется в автоматизированных линиях, станках и прессовом оборудовании для ручного управления исполнительными механизмами – цилиндрами и пневмомоторами. Универсальное климатическое исполнение УХЛ4 позволяет его применять в различных регионах.

Вес, габариты и код ТН ВЭД

Пневмораспределитель В72-23М-02 характеризуется компактными размерами и стандартным присоединением, что упрощает его интеграцию в существующие пневмосистемы. Масса устройства не превышает одного килограмма, что важно при монтаже на подвижные или нагруженные конструкции.

Параметр	Значение
Масса, не более	0,90 кг
Габаритные размеры (Д x Ш x В), ориентировочно	120 x 80 x 150 мм
Тип и размер присоединения	Резьба трубная цилиндрическая G 3/8" (ГОСТ 6111-52)
Код ТН ВЭД	8481 20 000 0 – Краны, клапаны и аналогичная арматура.

Шутка дня

Спросили как-то пневмораспределитель В72-23М-02: «Что ты делаешь в стрессовой ситуации?» А он отвечает: «Замыкаюсь. В прямом смысле – перекрываю все каналы и жду, пока инженер разберется».

Детальные технические характеристики

Эксплуатационные параметры пневмораспределителя В72-23М-02 определяют его область применения, производительность и ресурс работы. Все значения соответствуют требованиям нормативной документации для работы со сжатым воздухом.

Параметр	Характеристика
Тип распределителя (линии/позиции)	4/3 (четыре линии, три позиции)
Тип управления	Ручное, рычажное
Рабочее давление, номинальное	1,0 МПа (10 бар)
Диапазон температур окружающей	от -40 °С до +50 °С (УХЛ4)

среды	
Тип рабочей среды	Сжатый воздух, очищенный не грубее 10-го класса по ГОСТ 17433-80
Условный проход (Ду)	10 мм
Пропускная способность (Kv), не менее	1,6 м ³ /ч
Присоединительные размеры	Резьба G 3/8" (нижнее подключение)
Масса, не более	0,90 кг

Ключевые преимущества для эксплуатации

Выбор пневмораспределителя В72-23М-02 обеспечивает ряд операционных выгод для технических специалистов и сервисных служб.

1. Безопасность и предотвращение аварий. Схема «закрытый центр» в нейтральном положении гарантирует мгновенную фиксацию исполнительных механизмов, исключая самопроизвольное движение при потере управляющего сигнала. Это критически важно для прессов, подъемников и роботизированных линий.

2. Снижение затрат на обслуживание. Конструктивная надежность и применение качественных уплотнений сокращают частоту ремонтов. Простота конструкции облегчает диагностику и замену изношенных элементов.

3. Простота монтажа и интеграции. Стандартная резьба G 3/8" и компактный корпус позволяют быстро установить пневмораспределитель В72-23М-02 на коллектор или монтажную плиту, в том числе взамен вышедших из строя аналогов. Унифицированные габариты упрощают проектирование.

4. Адаптация к суровым условиям. Климатическое исполнение УХЛ4 и широкий температурный диапазон обеспечивают стабильность работы как в отапливаемых цехах, так и в неотапливаемых производственных зонах, что актуально для многих регионов России.

5. Универсальность применения. Устройство совместимо с большинством типовых промышленных пневмосетей с давлением до 10 бар, что делает пневмораспределитель В72-23М-02 востребованным компонентом для модернизации и ремонта.

Как работает распределитель

Принцип действия пневмораспределителя В72-23М-02 основан на осевом перемещении цилиндрического золотника внутри расточки корпуса. Рукоятка управления через шток связана с золотником. При ее переключении канавки на золотнике по-разному соединяют порты: линию питания (Р), две рабочие линии (А и В) и линию слива (Т). В нейтральной позиции все каналы изолированы, что и образует «закрытый центр». Данная особенность является ключевой для безопасной работы выб...

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	10
Давление, МПа	1
Расход	1,6 м ³ /ч
Габаритные размеры, см	8x8x12

Масса, кг	0,5
-----------	-----

3. Комплектность

Изделие «Пневмораспределитель В72-23М-02» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «___» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.