ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Блок подготовки воздуха П-Б16.21

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Пневмоблок П-Б16.21 представляет собой комплексное устройство для подготовки сжатого воздуха, предназначенное для установки в пневматических приводах станков, прессов, технологических линий и другого промышленного оборудования. Он выполняет ряд ключевых функций: очистку от конденсата и твердых частиц, регулирование давления, контроль и, в зависимости от исполнения, смазку воздуха и аварийные сигналы. Использование такого пневмоблока подготовки воздуха обеспечивает стабильную работу исполнительных механизмов, увеличивает их ресурс и снижает риск выхода из строя.

Габаритные размеры и вес блока подготовки воздуха П-Б16.21 определены для типового исполнения с манометром и реле давления. Примерную массу и присоединительные параметры важно учитывать при проектировании пневмолиний и конструировании щитов управления. Код ТН ВЭД для данной группы товаров, как правило, 8421 39 000 0 – аппараты и устройства для очистки газов.

Параметр	Значение для П-Б16.21
Примерная масса, кг	2.2
Условный проход, мм	16
Типовой присоединительный размер (резьба)	K½"

Преимущества использования пневмоблока П-Б16.21

Интеграция блока подготовки воздуха П-Б16.21 в пневмосистему дает несколько значимых эксплуатационных преимуществ. Во-первых, модульная конструкция позволяет собрать необходимый функционал в одном компактном корпусе, что упрощает монтаж, экономит место и повышает надежность соединений по сравнению с набором отдельных устройств, соединенных фитингами. Во-вторых, стандартизация условного прохода и рабочих параметров облегчает подбор и взаимозаменяемость оборудования.

Технические характеристики пневмоблока П-Б16.21

Ключевые показатели блока подготовки воздуха П-Б16.21 определяют границы его безопасной и эффективной эксплуатации. Ниже представлены основные параметры, на основе которых выполняется интеграция узла в существующую систему.

Параметр	Техническая характеристика
Присоединение (тип резьбы)	K½"
Номинальное рабочее давление, МПа (кгс/см²)	1,0 (10)
Диапазон настройки выходного давления, МПа (кгс/см²)	0,05 – 0,9 (0,5 – 9,0)
Номинальный расход воздуха при Рвых = 0.4 МПа, м³/мин	1.25
Минимальный рабочий расход, м³/мин	0.2
Изменение редуцированного давления от холостого хода до номинала, МПа	≤ 0.06
Степень влагоотделения, %	≥ 92
Абсолютная тонкость фильтрации, мкм	40
Диапазон настройки реле давления, МПа (кгс/см²)	0,14 – 0,63 (1,4 – 6,3)

Погрешность срабатывания реле давления	±10%
Зона нечувствительности реле давления	≤ 20%
Номинальный объем сборника конденсата, см³	70
Рабочая среда	Сжатый воздух, класс загрязнения не грубее 12 по ГОСТ 17433-80
Напряжение питания	~220В 50-60 Гц (I≤1.6А) или =24В (I≤4.0А) для реле

Принцип работы и функциональные исполнения

Блок подготовки воздуха П-Б16.21 функционирует как последовательная цепочка модулей. Сжатый воздух от сети поступает через запорный вентиль в фильтр-влагоотделитель, где происходит очистка от капельной влаги и твердых частиц. Далее среда проходит через редукционный клапан, который поддерживает заданное выходное давление независимо от колебаний на входе. Манометр служит для визуального контроля этого параметра. Реле давления, подключенное к электрической цепи, может подавать сигнал или отключать систему при выходе давления за допустимые пределы.

Производитель предлагает три основных исполнения пневмоблока подготовки воздуха П-Б16.21, отличающихся набором функций. Первое включает базовый комплект: очистка, регулировка, контроль давления и дренаж. Второе дополнено обратным клапаном, отсечным клапаном для сброса давления из системы и электрическим сигнализатором о падении давления. Третье, наиболее полное, также оснащено маслораспылителем (лубрикатором) для смазки движущихся частей пневмоцилиндров и инструмента.

Температурный режим и ресурс

Для устойчивой работы пневмоблока П-Б16.21 важно соблюдать рекомендованные производителем условия эксплуатации. Устройство рассчитано на работу с воздухом, температура которого соответствует стандартным атмосферным условиям. Использование в неотапливаемых помещениях или на открытых площадках требует дополнительных мер по защите от конденсата и замерзания влаги в дренажной системе, что напрямую влияет на ресурс механических узлов.

Срок службы блока подготовки воздуха во многом определяется качеством обслуживания и чистотой подаваемой среды. Своевременное опорожнение сборника конденсата, замена фильтрующего элемента и проверка герметичности уплотнений – ключевые процедуры для поддержания его технических характеристик. При наличии смазочного модуля необходимо регулярно контролировать уровень масла и его вязкость.

Области применения и совместимое оборудование

Блок подготовки воздуха П-Б16.21 находит широкое применение в отраслях, где используется пневмоавтоматика. Его устанавливают на металлорежущих и деревообрабатывающих станках, прессовом оборудовании, упаковочных машинах и роботизированных комплексах.

Устройство актуально для систем управления заслонками, клапанами и тормозными механизмами. Стандартный условный проход в 16 мм и рабочее давление до 1 МПа делают этот пневмоблок подготовки воздуха П-Б16.21 совместимым с большинством

типовых пневмоцилиндров и пневмоинструмента средней мощности, используемого в машиностроении и ремонтных сервисах.

Распространенные неисправности и их причины

Основные отказы компонентов пневмоблока обычно связаны с естественным износом или несоблюдением условий эксплуатации.

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	16
Давление, МПа	1
Масса, кг	2,2

3. Комплектность

Изделие «Блок подготовки воздуха П-Б16.21» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.