ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Щелевой фильтр 25-80-2

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение гидравлического фильтра

Щелевой фильтр 25-80-2 — это специальное устройство для предварительной (грубой) очистки рабочей жидкости в гидравлических системах. Его основная функция — защита дорогостоящих компонентов (насосов, клапанов, гидроцилиндров) от механических загрязнений, способных вызвать абразивный износ и выход оборудования из строя. Оборудование бренда ГИДРАВЛИК предназначено для работы с минеральными маслами и смазочно-охлаждающими жидкостями на масляной основе, применяемыми в промышленных гидростанциях и станках.

Технические параметры и габариты

Конструкция щелевого фильтра 25-80-2 отличается компактностью и высокой ремонтопригодностью. Вес изделия составляет 3.15 кг, что облегчает его монтаж и обслуживание. Корпус выполнен из прочного чугуна, устойчивого к механическим нагрузкам и вибрации.

Код ТН ВЭД для таможенного оформления: 8421.23.000 0. Присоединение к гидравлической магистрали осуществляется через патрубок с условным проходом 16 мм.

Параметр	Значение
Рабочее давление, номинальное	до 6.3 МПа (63 кгс/см²)
Диапазон температур рабочей среды	от +10°C до +55°C
Тип рабочей среды	Минеральные масла, масляные СОЖ вязкостью 7-600 мм²/с
Присоединительный размер	16 мм (резьба G½ согласно ISO 228)
Масса изделия	3.15 кг
Номинальная пропускная способность	25 л/мин

Щелевой фильтр 25-80-2, вид в сборе с указанием основных габаритов для монтажа.

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор щелевого фильтра 25-80-2 от бренда ГИДРАВЛИК предоставляет инженерам и сервисным службам ряд существенных преимуществ:

- **Увеличение ресурса гидрооборудования:** Эффективная фильтрация твердых частиц размером более 80 мкм существенно снижает абразивный износ трущихся пар, продлевая срок службы насосов и клапанов.
- **Снижение эксплуатационных простоев:** Конструкция с возможностью ручной очистки позволяет проводить обслуживание без демонтажа узла с гидравлической линии, минимизируя время простоя оборудования.
- **Стабильность рабочих параметров:** Поддержание заданной чистоты масла обеспечивает постоянство давления и расхода в системе, что критично для точности работы станков с ЧПУ и прессового оборудования.
- **Широкая совместимость:** Стандартные присоединительные размеры и компактные габариты делают данный щелевой фильтр 25-80-2 универсальным решением для модернизации или ремонта большинства распространенных гидроприводов.
- **Адаптивность к суровым условиям:** Конструкция рассчитана на работу в

широком диапазоне окружающих температур (от -60°C до +50°C), что позволяет использовать его в неотапливаемых цехах и в условиях российского климата.

Два инженера наладят любую систему, если один из них знает, где установлен надёжный щелевой фильтр 25-80-2, а другой — где хранится гаечный ключ.

Таблица с габаритными и присоединительными размерами щелевого фильтра 25-80-2:

Наименование размера	Значение, мм
Длина (L)	160
Высота (H)	120
Ширина (W)	100
Условный проход (DN)	16
Расстояние между монтажными отверстиями	85
Диаметр монтажных отверстий	9

Принцип работы в гидравлической системе

Работа щелевого фильтра 25-80-2 основана на механическом принципе очистки. Рабочая жидкость под давлением поступает во входной патрубок и направляется к фильтрующему элементу. Последний представляет собой набор тонких пластин или других конструктивных элементов с точно калиброванными щелями шириной 80 микрон. Частицы загрязнений, размер которых превышает этот порог, задерживаются на поверхности элемента. Очищенное масло проходит через щели, собирается во внутренней полости и через выходной патрубок поступает далее в гидросистему к потребителям. При засорении элемента перепад давления на нем возрастает, о чем сигнализирует встроенный (или внешний) дифференциальный манометр. Оператор вручную приводит в действие механизм очистки (например, вращает рукоятку), удаляя отложения в специальную камеру или дренаж, восстанавливая пропускную способность фильтра.

Температурный режим и ресурс работы

Производитель гарантирует стабильную работу щелевого фильтра 25-80-2 при температуре рабочей среды от +10°C до +55°C. Корпусное исполнение позволяет эксплуатировать узел в окружающей среде с температурой от -60°C до +50°C. Ресурс работы изделия напрямую зависит от условий эксплуатации и соблюдения регламента обслуживания. При использовании качественного масла, своевременной замене или очистке фильтрующей кассеты, а также поддержании рабочего давления в пределах номинала (до 6.3 МПа) ресурс может превышать 8 лет непрерывной работы. Основными факторами, сокращающими срок службы, являются: работа с несоответствующей средой (например, водными эмульсиями), систематическое превышение максимального рабочего давления и температуры, отсутствие своевременного обслуживания при засорении.

Схема установки щелевого фильтра 25-80-2 в напорной линии гидростанции для защиты насосной группы.

Область применения на промышленном оборудовании

Данный щелевой фильтр 25-80-2 нашел широкое применение в различных отраслях промышленности, где используются гидроприводы и системы смазки. Его устанавливают на:

- **Металлообрабатывающие станки:** токарные, фрезерные, шлифовальные, многоцелевые обрабатывающие центры для фильтрации масла в гидроцилиндрах подач, системах смены инструмента и патронов.
- **Прессовое и кузнечно-штамповочное оборудование:** фильтрация рабочей …

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	16
Давление, МПа	6,3
Расход	25
Масса, кг	3,15

3. Комплектность

Изделие «Щелевой фильтр 25-80-2» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.