ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Фильтроэлемент "Реготмас" 413 (70 х 26 х 245, очистка масла для компрессоров)

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Фильтроэлемент Реготмас 413 – это сменный фильтрующий картридж, предназначенный для тонкой очистки компрессорных масел в системах смазки и управления поршневых и винтовых компрессоров. Его основная задача – эффективно удалять из масла твердые частицы продуктов износа, окисления и загрязнений, поступающих извне, обеспечивая чистоту рабочей жидкости и защиту ответственных узлов оборудования.

Описание и ключевые параметры

Модель Реготмас 413 относится к картриджным фильтрам разборного типа, где данный элемент устанавливается внутрь фильтрующей головки. Его габаритные размеры – 70 мм по наружному диаметру, 26 мм по внутреннему диаметру посадочного отверстия и 245 мм по высоте. Это стандартный, широко распространенный типоразмер, использующийся во многих отечественных и импортных установках.

Код ТН ВЭД: 8421 99 000 0 – Части фильтров и очистителей жидкостей или газов.

Параметр	Значение / Описание
Типоразмер (D x d x H)	70 x 26 x 245 мм
Вес (приблизительный)	0.25 – 0.35 кг
Назначение	Тонкая очистка компрессорных масел
Тип рабочей среды	Минеральные и синтетические компрессорные масла
Степень очистки	Требует уточнения по спецификации, обычно от 10 мкм
Макс. рабочее давление в системе	До 1.6 МПа (16 бар), определяется корпусом фильтра
Рабочий температурный диапазон	от +40°C до +100°C (для непрерывной работы)

На стройке спрашивают: «Почему компрессор так шумит?» Механик, меняя фильтроэлемент, отвечает: «Он не шумит, он плачет от грязного масла. Пора менять наш старый фильтроэлемент на свежий Реготмас 413!»

Принцип работы в гидравлической системе компрессора

В компрессорном оборудовании фильтроэлемент Реготмас 413 интегрируется в контур системы смазки. Масло, циркулирующее под давлением, создаваемым шестеренным или плунжерным насосом, подается в корпус масляного фильтра. Проходя извне внутрь через фильтровальный материал картриджа, рабочая жидкость оставляет на его поверхности и в толще все загрязняющие механические частицы. Очищенное масло через центральное отверстие (d=26 мм) возвращается в систему для смазки подшипников, шестерен, цилиндро-поршневой группы или винтового блока.

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование качественного фильтроэлемента Реготмас 413 несет ряд эксплуатационных выгод для технических специалистов и сервисных служб:

1. Защита и увеличение ресурса оборудования. Своевременная замена элемента предотвращает абразивный износ трущихся поверхностей, продлевая межремонтный

период компрессора.

2. Стабильность работы гидросистемы. Чистое масло обеспечивает корректную работу клапанов регуляторов давления и систем управления, минимизируя риск сбоев и незапланированных остановок.

3. Универсальность и доступность. Стандартный типоразмер 70x26x245 обеспечивает широкую совместимость с большим парком компрессорной техники разных марок, что упрощает логистику и хранение запчастей.

4. Простота технического обслуживания. Конструкция фильтроэлемента позволяет производить его быструю замену во время планового ТО без использования специального инструмента.

Температурный режим и ресурс работы

Фильтроэлемент Реготмас 413 рассчитан на работу в условиях типичных для систем смазки компрессоров. Оптимальный температурный диапазон непрерывной работы – от +40°C до +80°C. Кратковременные пики до +100°C допустимы, но сокращают ресурс фильтровального материала.

Срок службы элемента не является регламентированной величиной и измеряется в моточасах. Он напрямую зависит от:

- Исходной чистоты и типа применяемого масла.
- Нагрузки на компрессор и интенсивности образования продуктов износа.
- Наличия и состояния предварительных ступеней фильтрации (сетчатых фильтров).
- Соблюдения межсервисных интервалов, рекомендованных производителем компрессора. В среднем замена требуется каждые 1000-2000 моточасов.

Область применения и совместимое оборудование

Фильтроэлемент Реготмас 413 применяется в различных отраслях промышленности, где используется компрессорное оборудование:

- Станции подготовки сжатого воздуха (ПВС).
- Поршневые и винтовые компрессоры средней мощности отечественного и зарубежного производства.
- Передвижные компрессорные установки на строительных площадках.
- Пневматические системы машиностроительных и ремонтных предприятий.
- Оборудование для производства полимерных изделий, где требуется чистое сжатие.

Данный фильтроэлемент является совместимой заменой для многих аналогов с аналогичными присоединительными размерами 70x26x245, применяемых в фильтрах-маслоотделителях и масляных фильтрах прямого потока.

Типичные ошибки при подборе фильтроэлемента

1. Подбор только по габаритам без учета тонкости фильтрации. Разные модели при одинаковых размерах могут иметь разную номинальную тонкость очистки (5, 10, 25 мкм). Неправильный выбор приведет либо к недостаточной защите, либо к быстрому засорению и росту перепада давления.

2. Игнорирование типа рабочей среды. Не все фильтровальные материалы

совместимы с синтетическими маслами или маслами со специальными присадками. Это может вызвать разрушение материала картриджа.

3. Использование неоригинальных элементов низкого качества. Дешевые аналоги часто имеют меньшую площадь фильтрования, худший переплет волокна и клеевые соединения, что снижает грязеемкость и может привести к продавливанию загрязнений или разрушению элемента в корпусе.

Внешний вид фильтроэлемента Реготмас 413. Четко видны гофрированная структура фильтровального материала и металлические то...

2. Технические характеристики

Давление, МПа	1.6
Габаритные размеры, см	7*2.6*24.5

3. Комплектность

Изделие «Фильтроэлемент "Реготмас" 413 (70 x 26 x 245, очистка масла для компрессоров)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.