ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Пневмораспределитель трехлинейный У71-26А

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и область применения пневмораспределителя У71-26А

Пневмораспределитель трехлинейный У71-26А представляет собой двухпозиционный сдвоенный аппарат управления потоками сжатого воздуха в автоматизированных промышленных пневмосистемах. Конструкция с электропневматическим управлением и пневматическим возвратом разработана для корректного функционирования кузнечно-прессового оборудования и станков с ЧПУ, где требуется высокая надежность переключений и контур безопасности оператора.

Устройство обеспечивает переключение потоков рабочей среды, которая представляет собой сжатый воздух, очищенный по ГОСТ 17433—80 до 10 класса загрязненности, с допустимым добавлением распыленной масляной смазки. Его основное назначение – управление пневмоприводами в системах с одноручным или педальным управлением, при этом встроенная функция автоматической блокировки исключает риск возникновения нештатных ситуаций.

Основные характеристики пневмораспределителя трехлинейного У71-26А

Ключевые технические параметры данного устройства – это рабочее давление в 1.0 МПа, условный проход 40 мм и высокая пропускная способность свыше 22 м³/ч. Прочный корпус и внутренние компоненты рассчитаны на продолжительную и интенсивную эксплуатацию. Подобный **пневмораспределитель трехлинейный У71-26А** демонстрирует исключительную стабильность работы, что напрямую влияет на минимизацию простоев технологических линий.

Чертеж с габаритными и присоединительными размерами пневмораспределителя трехлинейного У71-26А

Габаритные размеры изделия составляют 280 мм в длину, 190 мм в ширину и 150 мм в высоту. Общая масса без упаковки – 14.5 кг. Код ТН ВЭД для таможенного оформления данной продукции – 8481.20.000. Компактные размеры облегчают процесс монтажа на существующем оборудовании, а прочные присоедительные патрубки с конической резьбой K1 1/2 и K2 обеспечивают герметичное подключение к трубопроводам.

Параметр	Значение
Номинальное рабочее давление	1.0 МПа
Минимальное давление срабатывания	0.25 МПа
Диапазон температур эксплуатации	От -40°C до +50°C
Тип рабочей среды	Сжатый воздух (класс чистоты 10 по ГОСТ), масло распыленное
Присоединительные размеры (вход/выход)	K1 1/2 / K2 (коническая резьба)
Вес изделия	14.5 кг
Пропускная способность (вход-выход)	>22 м³/ч
Время включения при 0.63 МПа	Менее 0.06 секунды

На производстве двое техников спорят, чей распределитель надежнее. Стажер, проходя мимо, заявляет: «Ни ваш импортный, ни ваш отечественный не годятся! У меня вон **пневмораспределитель трехлинейный У71-26А** даже на разговоры среагировать не успевает!». «Не успевает?» — удивились коллеги. «Ага, время срабатывания у него

меньше 0.06 секунды!»

Принцип работы и внутреннее устройство

Пневмораспределитель трехлинейный У71-26А функционирует за счет двойной клапанной секции, каждая из которых управляется собственным пилотным распределителем типа ПРЭ 7312. Электромагниты, получая управляющий сигнал, открывают доступ сжатому воздуху в полости пневмоусилителей. Это приводит к перемещению клапанного блока, который открывает проход от входа к выходу устройства.

Важной особенностью работы **пневмораспределителя трехлинейного У71-26А** является интегрированная система сигнализации с микропереключателями. Она непрерывно контролирует состояние обеих секций. Если одна из них не срабатывает, давление на выходе системы не превысит порог в 0.09 МПа, а цепь управления разомкнётся. Благодаря такой схеме, оборудование останавливается, предотвращая потенциальную аварию и обеспечивая безопасность персонала.

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор профессионального **пневмораспределителя трехлинейного У71-26А** для вашего предприятия дает ряд существенных преимуществ.

Увеличение ресурса работы системы: Конструкция рассчитана на более чем 2 миллиона циклов переключения. Высококачественные материалы уплотнений и клапанов обеспечивают минимальный износ при соблюдении требований к чистоте и смазке воздуха.

Максимальная безопасность и надежность: Система автоматической пневматической блокировки исключает возможность повторного или случайного включения при неисправности одной из секций, что критически важно для кузнечно-прессового оборудования.

Универсальность и удобство монтажа: Стандартизированные присоединительные размеры (коническая резьба К 1/2 и К2) и компактные габариты позволяют интегрировать распределитель в большинство существующих пневмосистем без сложных переходников или доработок.

Стабильность давления и высокой отклик: Устройство обеспечивает стабильное выходное давление в заявленном диапазоне и отличается чрезвычайно малым временем срабатывания (менее 0.06 с). Это повышает точность и скорость работы всего автоматизированного контура.

Сервисное обслуживание и ремонтопригодность: Конструкция предусматривает возможность планового обслуживания и замены изнашиваемых компонентов. Доступны стандартные ремкомплекты, что сокращает время и затраты на восстановление работоспособности.

Температурный режим и факторы, влияющие на ресурс

Пневмораспределитель трехлинейный У71-26А сертифицирован для эксплуатации в климатическом исполнении УХЛ4. Это означает гарантированную работоспособность в температурном диапазоне от -40°С до +40°С, с верхним пределом до +50°С. Устройство поддерживает как непрерывный рабочий режим, так и циклические нагрузки с частотой

до 70 срабатываний в минуту при давлении 0.63 МПа.

Ключевым фактором, определяющим долговечность **пневмораспределителя трехлинейного У71-26…**

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	40
Давление, МПа	1
Расход	>22 м3/ч
Габаритные размеры, см	22x20x27,9
Масса, кг	14

3. Комплектность

Изделие «Пневмораспределитель трехлинейный У71-26А» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.