ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Пневмораспределители П-РЭ 3/2.5-7315 (110в)

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Пневмораспределители П-РЭ 3/2.5-7315 (110В) представляют собой электромагнитные устройства, предназначенные для дистанционного управления потоками сжатого воздуха в промышленных пневматических системах. Они формируют исполнительные сигналы для приведения в действие пневмоцилиндров, поворотных механизмов, зажимных устройств и других компонентов технологического оборудования. Основная функция данных **пневмораспределителей** — коммутация сжатого воздуха от источника к исполнительному механизму и сброс давления в атмосферу по электрическому сигналу с управляющего контроллера. Код ТН ВЭД: 8481 20 000 0 (арматура для трубопроводов, клапаны).

Описание и назначение распределителя

Данные аппараты являются пневмораспределителями с первым основанием (на что указывает цифра «1» в полном индексе модели) и выполнены по схеме «3/2», «нормально-закрытые». Это означает наличие трех рабочих линий (питание, выход, сброс) и двух позиций золотника. В исходном, обесточенном состоянии, линия питания перекрыта, а выходная линия соединена со сбросом в атмосферу. При подаче напряжения на катушку золотник перемещается, открывая проход от питания к выходу и перекрывая сброс. Исполнение **П-РЭ 3/2.5-7315 (110В)** оптимально для систем, где требуется удерживать исполнительный механизм в нейтральном положении при обесточивании системы управления.

Вес изделия — не более 0.5 кг. Габаритные размеры для **пневмораспределителя П-РЭ 3/2.5-7315** указаны на изображении и в таблице ниже.

Параметр	Значение
Длина, L (ориентировочно)	~ 70 мм
Ширина, B (ориентировочно)	~ 40 мм
Высота, H (с катушкой, ориентировочно)	~ 100 мм
Присоединительный размер	G 1/8" (коническая резьба Rc 1/8")
Масса, не более	0.5 кг

Чертеж габаритных и присоединительных размеров пнеморараспределителя П-РЭ 3/2.5-7315 для проверки совместимости при монтаже.

Технические характеристики

Для точного подбора и расчета гидравлических (пневматических) систем, а также для поиска аналогов, необходимо детально ознакомиться с основными эксплуатационными параметрами аппарата.

Наименование параметра	Значение
Условный проход, Ду	2,5 мм
Рабочее давление (номинальное/минимальное)	1,0 / 0,1 МПа (10 / 1 бар)
Пропускная способность (Kv), не менее	0,16 м³/ч
Диапазон температур рабочей среды	От +5°C до +50°C (сжатый воздух)
Тип рабочей среды	Осушенный сжатый воздух, очищенный не грубее 10-го класса по ГОСТ 17433-80, с содержанием распылённого масла
Время срабатывания (вкл./выкл. на пост. токе)	≤ 0,025 / 0,012 с

Время срабатывания на переменном токе	≤ 0,012 с
Максимальная утечка воздуха	≤ 5 см³/мин
Максимальная частота переключений	500 циклов/мин
Присоединительные размеры	Резьба Rc 1/8" (коническая) с двух сторон основания
Масса	≤ 0,5 кг

Параметры электрического управления

Параметр	Значение
Номинальное напряжение питания (пост. ток)	12, 24, 48, 110 В
Номинальное напряжение питания (пер. ток 50 Гц)	24, 36, 110, 220, 380 В
Номинальное напряжение питания (пер. ток 60 Гц)	110, 220 В
Макс. потребляемая мощность (пост. ток)	12 Вт
Макс. потребляемая мощность (пер. ток 50 Гц)	22 ВА
Превышение температуры катушки	Не более +85°C над температурой окруж. среды

Преимущества и особенности эксплуатации

Внедрение надежных **пневмораспределителей П-РЭ 3/2.5-7315** на предприятии дает ряд существенных эксплуатационных выгод:

- **Снижение простоев технологического оборудования** благодаря высокой надежности конструкции и стойкости к вибрации. Распределитель рассчитан на интенсивный режим работы до 500 циклов в минуту.
- **Увеличение ресурса пневмосистемы** за счет минимальной внутренней утечки (не более 5 см³/мин) и качества поверхности каналов, снижающего износ от абразивных частиц.
- **Универсальность монтажа и обслуживания.** Исполнение с первым основанием и стандартной резьбой Rc 1/8" упрощает интеграцию в существующие линии. Катушки «старого» и «нового» образца взаимозаменяемы.
- **Стабильность работы при различных напряжениях.** Широкий диапазон номинальных напряжений питания позволяет подобрать модель для большинства промышленных сетей России и СНГ.
- **Совместимость с типовыми промышленными контроллерами.** Быстрое время срабатывания (12-25 мс) обеспечивает точное позиционирование в автоматических циклах станков.

Принцип работы в пневмосистеме

В составе пневматического привода **пневмораспределитель П-РЭ 3/2.5-7315** монтируется между источником сжатого воздуха (компрессорная станция, ресивер) и исполнительным устройством (цилиндр). К порту питания (P) подключается магистраль, к рабочему порту (A) — линия к цилиндру, порт сброса (R) обычно остается открытым или соединяется с глушителем.

В исходном состоянии (катушка обесточена) подпружиненный золотник перекрывает канал P-A и соединяет канал A-R. При подаче напряжения на катушку электромагнит создает усилие, преодолевающее действие пружины. Золотник перемещается, открывая проход P-A и перекрывая R. Сжатый воздух поступает в полость ц…

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	2,5
Давление, МПа	1
Расход	0,16 м3/ч
Масса, кг	0,5

3. Комплектность

Изделие «Пневмораспределители П-РЭ 3/2.5-7315 (110в)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.