ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Пресс механический КД2128 (УВ3144, усилие 63 тс)

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Назначение и область применения пресса КД2128

Кривошипный пресс механический КД2128 с номинальным усилием 63 тонны-силы (630 кН) представляет собой универсальное оборудование для операций холодной обработки металлов давлением. Основная функция этого пресса – холодная штамповка листовых заготовок, включающая вырубку, пробивку, гибку, формовку и неглубокую вытяжку. Модель КД2128 нашла широкое применение в различных производственных циклах: от мелкосерийного до крупносерийного и массового выпуска деталей.

Оборудование эффективно используется в машиностроении, приборостроении, производстве металлоконструкций, электротехнической и автомобильной промышленности. Его конструкция позволяет интегрировать пресс в автоматизированные линии при оснащении различными типами подающих устройств (револьверными, клещевыми, валковыми).

Основные технические характеристики пресса КД2128

Технические параметры пресса КД2128 определяют его производительность и возможности. Ниже приведены ключевые эксплуатационные характеристики.

Параметр	Значение для модели КД2128
Номинальное усилие, кН (тс)	630 (63)
Ход ползуна, наибольший, мм	100
Ход ползуна, наименьший, мм	10
Частота ходов ползуна (на холостом ходу), мин$^{-1}$	240 / 360
Размеры рабочего стола (спереди-назад × слева-направо), мм	560 × 800
Вылет (расстояние от оси ползуна до станины), мм	300
Наибольшее расстояние "стол-ползун" в нижнем положении, мм	340
Расстояние в свету между стойками станины, мм	340
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	1680 × 1530 × 3000
Масса пресса, кг	6275

Код ТН ВЭД для подобного оборудования, как правило, начинается с 8462 (станки для обработки металлов давлением). Точный код определяется конкретной комплектацией и назначением.

Инженер вызывает механика: "Срочно неси инструмент, у нас **пресс механический КД2128** опять думает, что он микроволновка – гудит, но не работает!".

Конструктивные особенности и принцип работы

В основе работы **пресса КД2128** лежит классический кривошипно-шатунный механизм. Привод осуществляется от электродвигателя через клиноременную передачу на маховик, в который встроена жесткосблокированная муфта-тормоз. Момент от маховика передается на эксцентриковый вал, который через шатун приводит в возвратно-поступательное движение ползун (шибер).

Станина пресса, отлитая из высокопрочного чугуна коробчатого сечения, обеспечивает жесткость и восприятие всех рабочих усилий. Ползун имеет двусторонние призматические направляющие, одна из которых (левая) является регулируемой для компенсации износа. Важной особенностью является наличие пневматических уравновешивателей, которые устраняют влияние массы ползуна и верхней части штампа, а также предотвращают произвольное падение ползуна в аварийных режимах.

Система управления включает бесконтактную дублированную электросхему, кнопочный пост и блок контроля тормозного пути. Регулировка хода ползуна и межштампового пространства облегчена за счет кулачкового зацепления в механизме настройки. Смазка основных узлов производится от централизованной импульсной системы.

Исполнения и модификации в серии КД2128

Серия оборудования под общим обозначением **КД2128 (УВ3144)** включает несколько основных конструктивных исполнений, предназначенных для различных технологических задач.

КД2128 – базовая модель с ненаклоняемой станиной. **КД2328** – исполнение с возможностью наклона станины, что облегчает удаление штампованных деталей или отходов в просвет между стойками. **КД1428** – пресс с передвижным столом и съемным рогом, предназначенный для обработки высоких деталей или использования штампов различной высоты, а также для работы с деталями замкнутого контура при установке рога.

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор пресса КД2128 для оснащения производства предоставляет пользователю ряд существенных преимуществ.

Высокая надежность и ресурс. Литая чугунная конструкция станины и ползуна, а также продуманная система смазки обеспечивают длительный межремонтный период даже при интенсивной эксплуатации. Ресурс работы пресса в значительной степени зависит от качества обслуживания и соблюдения регламента.

Универсальность и гибкость переналадки. Наличие регулируемого хода ползуна и межштампового пространства, а также возможность оснащения различными подающими устройствами, позволяют быстро адаптировать оборудование под разные производственные задачи. Это сокращает время на переналадку и увеличивает общую эффективность оборудования.

Безопасность и удобство обслуживания. Конструкция включает электромеханические блокировки, дублированную систему управления, ограждения и контроль тормозного пути. Пневматические уравновешиватели повышают безопасность при обслуживании штамповой оснастки.

Совместимость с автоматизацией. Пресс механический КД2128 может быть интегрирован в автоматические линии с использованием револьверных, клещевых или роликовых подач, что актуально для организации поточного производства.

Общий вид кривошипно-шатунного пресса КД2128 усилием 63 тс.

Типичные узлы и состав ремкомплекта

В процессе длительной эксплуатации **пресса механического КД2128 (УВ3144)** наиболее подвержены износу определенные узлы и детали. Наличие ремонтного комплекта и оригинальных запчастей критически важно для минимизации простоев. Ниже перечислены ключевые запасные части, поставляемые для обслуживания и ремонта.

2. Технические характеристики

Габаритные размеры, см	168*153*300
Масса, кг	6275

3. Комплектность

Изделие «Пресс механический КД2128 (УВ3144, усилие 63 тс)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.