ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Насос РМНА 63/320

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение гидроагрегата

Устройство **Насос РМНА 63/320** представляет собой нерегулируемый реверсивный агрегат аксиально-поршневого типа. Основная функция — преобразование механической энергии вращения вала в энергию потока рабочей жидкости под высоким давлением. Этот **Насос РМНА 63/320** используется в качестве силового элемента в гидросистемах промышленного оборудования, а также может функционировать в режиме гидромотора, обеспечивая требуемый крутящий момент.

Основные параметры: масса, габариты, код ТН ВЭД

Конструкция **Насоса РМНА 63/320** отличается высокой энергетической плотностью. Масса агрегата составляет 34 кг. Компактные габаритные размеры позволяют осуществить монтаж даже в стесненных условиях: длина составляет 374 мм, ширина — 202 мм, высота — 150 мм. Для таможенного оформления используется **Код ТН ВЭД 8413500000**.

Параметр	Значение
Масса	34 кг
Длина (L1)	374 мм
Ширина	202 мм
Высота	150 мм
Код ТН ВЭД	8413500000

Приходит новый инженер на испытательный стенд, а там только **Насос РМНА 63/320** стоит. Спрашивает у наставника: "А где весь остальной коллектив?" Тот отвечает: "А это наш самый надежный и работящий сотрудник!"

Расшифровка условного обозначения модели

Индекс модели содержит ключевую информацию о типе и рабочих параметрах устройства.

Позиция в индексе	Обозначение	Расшифровка параметра
1	РМНА	Реверсивный насос-мотор аксиально-поршневой
2	63	Рабочий объем, см³
3	320	Номинальное рабочее давление, бар (32 МПа)
4	УХЛ	Климатическое исполнение для умеренного и холодного климата
5	4	Категория размещения: закрытые помещения

Технические характеристики насоса и мотора

Агрегат рассчитан на длительную эксплуатацию в составе гидравлических систем с высокими требованиями к стабильности давления и производительности.

Параметр	Режим насоса	Режим мотора

Параметр	Режим насоса	Режим мотора
Рабочий объем, см³	63	63
Номинальная частота вращения, об/мин	1500	1500
Номинальная подача (насос), л/мин	89	—
Расход жидкости (мотор), л/мин	—	99,5
Номинальное давление, МПа (бар)	32 (320)	32 (320)
Номинальная потребляемая мощность, кВт, не более	52,2	—
Номинальная эффективная мощность, кВт, не менее	—	46,5
Номинальный крутящий момент, Н·м	—	30,2

Преимущества и особенности эксплуатации

Включение **Насоса РМНА 63/320** в состав гидросистемы дает ряд существенных выгод для производственных и сервисных предприятий:

1. Увеличение межремонтного ресурса. Применение износостойких материалов для трущихся пар и специальных покрытий обеспечивает срок службы не менее 8000 моточасов при соблюдении условий фильтрации масла.

2. Снижение эксплуатационных простоев. Конструктивная надежность и стойкость к гидроударам минимизируют риск внезапных отказов, что критично для непрерывных производственных циклов.

3. Универсальность применения и подключения. Реверсивная схема работы (насос/мотор) и стандартизированные присоединительные размеры (фланец, вал) упрощают интеграцию агрегата как в новое, так и в модернизируемое оборудование.

4. Стабильность рабочих параметров. Агрегат поддерживает высокий уровень объемного КПД в широком диапазоне давлений и частот вращения, что гарантирует предсказуемую работу приводов.

5. Удобство сервисного обслуживания. Модульная конструкция и наличие ремонтных комплектов позволяют оперативно проводить плановое обслуживание и замену изношенных элементов.

Принцип действия в гидравлической системе

Работа **Насоса РМНА 63/320** основана на аксиально-поршневой схеме. При вращении вала блока цилиндров поршни, опирающиеся на наклонную шайбу, совершают возвратно-поступательное движение. На фазе всасывания объем рабочей камеры увеличивается, и гидравлическая жидкость (масло) забирается из линии всаса. На фазе нагнетания поршень уменьшает объем камеры, вытесняя жидкость в напорную магистраль под давлением до 32 МПа. Клапанное распределение обеспечивает реверсивность потока, что позволяет использовать агрегат в двух режимах.

Температурный режим, ресурс работы и факторы влияния

Эксплуатация гидроагрегата разрешена при температуре рабочей жидкости от -20°C до +70°C. Допустимы режимы непрерывной работы, циклические нагрузки, а также частые пуски и остановы. Заявленный ресурс работы в 8000 часов достигается при соблюдении ключевых условий: использование минеральных масел с вязкостью, соответствующей температурному диапазону, и обязательная установка в линию всаса фильтра с тонкостью фильтрации не грубее 25 мкм. На практике срок службы напрямую зависит от качества и регулярности сервисного обслуживания насосной группы и всей гидростанции в целом.

Область применения и типы оборудования

Высокая удельная мощность и устойчивость к пиковым нагрузкам определяют широкую область применения **Насоса РМНА 63/320**. Агрегат успешно эксплуатируется в следующих типах техники и установок:

Промышленное оборудование: гидравлические прессы, прессовое оборудование для…

2. Технические характеристики

Давление, МПа	32
Расход	99,5 л/мин
Габаритные размеры, см	37.4*20.2*15
Масса, кг	34

3. Комплектность

Изделие «Насос РМНА 63/320» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.