ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Станция смазки двухмагистральная ССД 0160-1

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение

Двухмагистральная станция смазки ССД 0160-1, соответствующая ГОСТ 11700-80, представляет собой профессиональный гидравлический агрегат, предназначенный для автоматической циркуляционной подачи пластичных смазочных материалов в системы смазки промышленного оборудования. Основная функция станции смазки ССД 0160-1 заключается в обеспечении непрерывной и дозированной подачи смазки к трущимся узлам станков, прессов и конвейерных линий, что минимизирует износ и увеличивает межсервисный интервал.

Масса агрегата составляет 170 кг, габаритные размеры: 630×420×1530 мм (Д×Ш×В). В зависимости от модификации и исполнения масса и габариты могут варьироваться в пределах ±5%. Код ТН ВЭД для данного оборудования – 8413 50.

Параметр	Значение
Габариты, Д×Ш×В, мм	630×420×1530
Масса, кг	170

Приходит как-то инженер на завод, а там станция смазки ССД 0160-1 работает себе тихонечко. Спрашивает у вахтера: «А она всё гудит?» Вахтер отвечает: «Она не гудит, она гарантирует ресурс!»

Технические характеристики

Ключевые эксплуатационные параметры станции смазки двухмагистральной прописаны в паспорте и строго соответствуют нормативной документации. Знание этих характеристик критически важно для корректного подбора узла в существующую или проектируемую гидравлическую систему.

Параметр	Характеристика
Тип станции	ССД (двухмагистральная)
Номинальная подача (производительность)	0.16 л/мин
Максимальное рабочее давление	20 МПа (200 бар)
Тип рабочей среды	Пластичные смазки (консистентные), пенетрация не ниже 260 (при +25°C)
Вместимость бака	60 дм³ (литров)
Диапазон температур эксплуатации	От +5°C до +40°C
Климатическое исполнение	УХЛ, О, категория 4 по ГОСТ 15150-69
Присоединительные размеры патрубков	Резьба М10×1 (диаметр подключения 10 мм)

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор станции смазки двухмагистральной ССД 0160-1 в качестве узла системы обеспечивает ряд эксплуатационных преимуществ для производственных и сервисных предприятий.

Снижение операционных расходов. Автоматизированный процесс подачи смазки исключает влияние человеческого фактора, предотвращает перерасход материала и сокращает простои оборудования.

Увеличение ресурса ответственных узлов. Стабильная подача под необходимым

давлением обеспечивает равномерное смазывание всех точек, что напрямую влияет на межремонтный период и срок службы подшипников, направляющих и других пар трения.

Надежность и совместимость. Конструкция станции смазки ССД разработана в соответствии с ГОСТ, что гарантирует её совместимость с большинством отечественного и импортного промышленного оборудования. Корпусные детали выполнены из материалов, устойчивых к коррозии.

Простота монтажа и интегрирования. Габаритные и присоединительные размеры стандартизированы, что упрощает процесс установки как в новые системы, так и при модернизации существующих линий.

Стабильность работы системы. Двухмагистральный принцип действия, реализованный в станции смазки, обеспечивает циклическую подачу по разным линиям, создавая постоянное давление в системе и исключая образование «мертвых» зон без смазки.

Принцип работы в составе гидросистемы

Станция смазки двухмагистральная функционирует по петлевому (циркуляционному) принципу. Электродвигатель мощностью 0.75 кВт приводит в действие насосный блок, который забирает пластичную смазку из бака и нагнетает её в напорную магистраль под рабочим давлением до 20 МПа. Через систему распределительных клапанов смазка поступает к точкам потребления. После прохождения по контуру и сброса давления в гидросистеме происходит переключение на вторую магистраль. Данный цикл повторяется автоматически, поддерживая постоянную циркуляцию и давление в системе.

Температурный режим работы и срок службы

Станция смазки ССД 0160-1 рассчитана на работу в температурном диапазоне окружающей среды от +5°C до +40°C. Этот режим оптимален для сохранения реологических свойств большинства распространенных пластичных смазок. Агрегат допускается к эксплуатации в режиме непрерывной работы.

Срок службы изделия при соблюдении регламента технического обслуживания, который включает своевременную замену фильтрующих элементов, контроль качества рабочей среды и проверку состояния уплотнений, составляет не менее 10 лет. Ключевые факторы, влияющие на ресурс: чистота смазки (тонкость фильтрации до 250 мкм), отсутствие в её составе абразивных включений и соблюдение рекомендованного давления.

Области применения и типовое оборудование

Станция смазки двухмагистральная ССД 0160-1 широко применяется в отраслях, где требуется надежная автоматизированная смазка тяжелонагруженного оборудования. Типичные сферы использования:

Обрабатывающая промышленность: металлорежущие и металлообрабатывающие станки (токарные, фрезерные, шлифовальные), прессовое оборудование, гильотинные ножницы.
Горнодобывающая и перерабатывающая отрасль: конвейерные ленты, дробильное оборудование, грохоты.

Металлургия: прокатные станы, волочильные станы, машины непрерывного литья заготовок.
Другие области: испытательные стенды, тяжелая строительная и специальная техника, где используются централизованные системы смазки.

Состав ремонтного комплекта и часто заменяемые элементы

Для поддержания станции смазки в работоспособном состоянии рекомендуется иметь в наличии типовой ремкомплект. Наиболее подвержены износу следующие компоненты, заме…

2. Технические характеристики

Давление, МПа	20
Расход	0,16л/мин
Мощность	0,75кВт
Частота вращения, об/мин	1450
Габаритные размеры, см	63*42*153
Масса, кг	70

3. Комплектность

Изделие «Станция смазки двухмагистральная ССД 0160-1» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель

гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.