ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Станция смазки двухмагистральная ССД 0630-1

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Двухмагистральная станция смазки ССД 0630-1 представляет собой промышленное устройство для обеспечения бесперебойной подачи пластичных смазочных материалов в узлы трения сложного технологического оборудования. Основное назначение – работа в составе двухлинейных систем централизованной смазки периодического действия. Данная модель обеспечивает надежную защиту механизмов от износа и сухого трения, повышая общий ресурс машин и агрегатов.

Вес, габариты и таможенный код

Конструкция отличается продуманной компоновкой, позволяющей выполнить монтаж в условиях ограниченного пространства производственных цехов. Код ТН ВЭД для данного класса оборудования – 8413 50 000 00, что соответствует группе «Насосы для жидкостей, с ручным или механическим приводом».

Параметр	Значение
Высота, мм	2020
Длина, мм	750
Ширина, мм	470
Масса (нетто), кг	250

Ключевым преимуществом двухмагистральной станции смазки ССД 0630-1 является возможность последовательной подачи смазочного материала по двум независимым линиям, что обеспечивает стабильность работы всей системы.

Спрашивает у снабженца:
— А эта что, сама знает, когда подать смазку?
— Знает, — отвечает тот, — но если что, она всегда тихо намекнет повышением давления в магистрали!

Детальные технические параметры

При подборе необходимо учитывать все рабочие характеристики, чтобы обеспечить корректную интеграцию в существующий технологический процесс. Ниже представлены основные параметры станции.

Техническая характеристика	Значение
Тип и модель станции	Станция смазки двухмагистральная ССД
Конфигурация системы смазки	Петлевая (смазка по петле контура)
Тип применяемой смазки	Пластичная (консистентная), число пенетрации от 260 при +25°C
Рабочее давление нагнетания (номинальное), МПа	20
Производительность (номинальная подача), л/мин	0.63
Мощность приводного электродвигателя, кВт (Вт)	1.1 (1100)
Полезный объем бака для смазки, дм³ (л)	160
Климатическое исполнение и категория размещения	УХЛ и О, категория 4 (для умеренно-холодного климата в помещениях)

Преимущества и особенности эксплуатации

Внедрение станции смазки ССД 0630-1 в производственную линию дает пользователю ряд практических выгод, напрямую влияющих на экономику и надежность процесса.

1. Снижение эксплуатационных затрат и простоев. Автоматизация процесса смазки исключает человеческий фактор и необходимость остановки оборудования для ручного обслуживания. Это увеличивает общую наработку на отказ всего технологического комплекса.

2. Значительное увеличение ресурса ответственных узлов. Стабильная и дозированная подача качественной смазки в узлы трения минимизирует износ подшипников, шестерен, направляющих и других пар трения, продлевая межремонтные интервалы.

3. Удобство монтажа и интеграции. Унифицированные присоединительные размеры и стандартная электрическая схема управления позволяют быстро встроить **станцию смазки ССД 0630-1** в большинство типовых двухлинейных гидравлических или пневматических систем смазки, представленных на рынке.

4. Стабильность рабочего давления и расхода. Конструкция насосной группы и системы управления обеспечивает поддержание заданного давления в магистрали (до 20 МПа) с высокой точностью, что является залогом корректной работы всех дозирующих устройств в системе.

5. Надежность и ремонтопригодность. Использование проверенных комплектующих и стандартных уплотнений облегчает сервисное обслуживание и сокращает время на поиск и поставку запасных частей в случае необходимости.

Принцип функционирования в составе системы

Работа **станции смазки ССД 0630-1** осуществляется по циклическому алгоритму. Приводной электродвигатель активирует плунжерный или шестеренный насос, который забирает пластичную смазку из бака. Смазка проходит через встроенный сетчатый фильтр с тонкостью очистки 250 мкм для удаления возможных механических включений. Далее она под давлением подается в распределительный блок (редуктор), который поочередно направляет поток в одну из двух рабочих магистралей системы. Когда давление в активной магистрали достигает установленного значения (сигнализируемого манометром или датчиком), происходит автоматическое переключение на вторую магистраль, а первая – сбрасывается в линию возврата или блокируется. Этот цикл повторяется с заданной периодичностью, обеспечивая непрерывное снабжение всех точек смазки.

Температурный режим и факторы, влияющие на ресурс

Рекомендованный диапазон температур окружающей среды для штатной эксплуатации составляет от +5°C до +40°C. Оборудование рассчитано на работу в режиме периодических включений (циклическую нагрузку) с длительными паузами. Ключевые факторы, определяющие срок службы **станции смазки ССД 0630-1**, включают в себя:

Качество рабочей среды. Использование смазок, не соответствующих требованиям по пенетрации или содержащих абразивные частицы, приводит к ускоренному износу насосных пар и засорению дозирующих элементов.

Своевременность сервисного обслуживания. Регулярная замена смазки в баке (рекомендуемый интервал – 500 моточасов), проверка состояния фильтров и уплотнений

критически важны для надежной работы.

Соблюдение номинального давления. Работа в режиме постоянных перегрузок сверх 20 МПа снижает ресурс электродвигателя и может привести к повреждению уплотнительных эл…

2. Технические характеристики

Давление, МПа	20
Расход	0,63л/мин
Мощность	1,1кВт
Частота вращения, об/мин	1450
Масса, кг	115

3. Комплектность

Изделие «Станция смазки двухмагистральная ССД 0630-1» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.