

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Гидромоторы лопастные

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение лопастных гидромоторов серии ВЛГ

Лопастные гидромоторы серии ВЛГ представляют собой высокомоментные гидравлические двигатели, предназначенные для преобразования энергии потока рабочей жидкости в механическую энергию вращательного движения выходного вала. Эти надежные агрегаты находят широкое применение в гидрофицированных машинах и механизмах, где требуется обеспечить высокий крутящий момент при относительно низкой частоте вращения без использования дополнительных редукторов.

Гидромоторы лопастные серии ВЛГ отличаются простой и надежной конструкцией, что обеспечивает их долгий срок службы даже в условиях интенсивной эксплуатации.

Основные параметры и код ТН ВЭД

Вес и габаритные размеры **гидромоторов лопастных** могут варьироваться в зависимости от конкретной модели в серии ВЛГ. Для примера, модель ВЛГ-400А имеет массу 86 кг. Точные габаритные и присоединительные размеры предоставляются по запросу. Код ТН ВЭД для данной продукции — 8412.29.000.0 (гидравлические силовые двигатели).

Параметр	Значение для серии (пример ВЛГ-400А)
Масса, кг	86
Диапазон габаритных размеров	Предоставляется по запросу
Код ТН ВЭД	8412.29.000.0

Технические характеристики гидромоторов лопастных ВЛГ

Ниже представлены основные технические параметры на примере модели ВЛГ-400А. Характеристики других моделей серии могут отличаться по номинальному крутящему моменту и производительности.

Параметр	Значение
Рабочее давление номинальное, МПа	10
Рабочее давление максимальное, МПа	12.5
Диапазон рабочих температур, °С	0 — 50
Тип рабочей среды	Минеральные масла для гидросистем с рекомендуемой кинематической вязкостью 3-10 сСт
Присоединительные размеры	Фланцевое исполнение, согласно чертежам
Масса, кг	86
Номинальная производительность (расход), л/мин	110
Частота вращения вала номинальная, об/мин	37.8
Частота вращения вала максимальная, об/мин	75
Частота вращения вала минимальная, об/мин	6
Номинальный крутящий момент, Н·м	4000
Эффективная номинальная мощность, кВт	15.8
Номинальная тонкость фильтрации, мкм	2.5-10

Принцип работы лопастных гидромоторов

Принцип работы **гидромоторов лопастных** основан на преобразовании энергии потока рабочей жидкости в крутящий момент на выходном валу. Рабочая жидкость под давлением подается в рабочие камеры, образованные лопастями, ротором и статором. Давление жидкости воздействует на лопасти, заставляя ротор вращаться. Копирный механизм обеспечивает синхронное движение лопастей, поддерживая постоянный контакт с поверхностью статора. Вращение ротора через шпоночное соединение передается на выходной вал, который и приводит в действие рабочий орган машины.

Температурный режим работы и срок службы

Лопастные гидромоторы ВЛГ рассчитаны на работу в диапазоне температур рабочей жидкости от 0°C до +50°C. При использовании рекомендуемых масел и соблюдении условий эксплуатации, включая чистоту рабочей среды, ресурс данных гидромоторов составляет несколько тысяч часов. Срок службы напрямую зависит от соблюдения регламентов технического обслуживания, своевременной замены уплотнений и фильтроэлементов.

Шутка-загадка про гидромоторы

Что сказал один лопастной гидромотор другому, когда устал? «Давление на меня сегодня такое, что хоть лопатами отбивайся!» А если серьезно, то наши **гидромоторы лопастные** давление держат отлично.

Область применения и совместимое оборудование

Лопастные гидромоторы серии ВЛГ применяются в качестве безредукторного привода в различных отраслях промышленности. Они используются в металлургическом оборудовании, станках, строительной-дорожной технике, лесозаготовительных машинах, а также в морской и речной технике. Благодаря высокому крутящему моменту, они идеально подходят для привода лебедок, конвейеров, поворотных механизмов, шнеков и других устройств, требующих надежного и мощного вращательного движения.

Состав ремкомплекта и часто заменяемые детали

В процессе эксплуатации наиболее подвержены износу уплотнительные элементы, лопасти и подшипники. Ремкомплекты для **гидромоторов лопастных** серии ВЛГ, как правило, включают в себя набор уплотнений (манжеты, кольца), комплект лопастей, пружины и прокладки. Состав ремкомплекта уточняется для конкретной модели.

Наименование запчасти	Примечание
Комплект лопастей	Износостойкий материал
Уплотнения вала (манжеты)	Для предотвращения утечек
Уплотнительные кольца статора и крышек	Разные размеры
Пружины прижима лопастей	Обеспечивают контакт лопастей со статором

Условное обозначение модели

Условное обозначение гидромоторов серии ВЛГ расшифровывается следующим образом: В — высокомоментный; Г — гидравлический; Л — лопастной; цифры — номинальный

крутящий момент в кгс·м. Например, ВЛГ-400: высокомоментный лопастной гидромотор с номинальным крутящим моментом 400 кгс·м (что соответствует примерно 4000 Н·м). Буквенные индексы после цифр (например, «А») могут обозначать модификацию или исполнение.

Габаритные и присоединительные размеры

Габаритные, установочные и присоединительные размеры **гидромоторов лопастных** серии ВЛГ зависят от конкретной модели. Для получения подробных чертежей и схем подключения обратитесь к нашим специалистам через раздел Контакты. Мы оперативно предоставим всю необходимую техническую доку...

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Гидромоторы лопастные» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «___» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.