ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Смазочная станция И-СЭ 10/1,0

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение

Гидравлическая смазочная система И-СЭ 10/1,0 – это специализированное устройство для автоматизированной, импульсной подачи смазочных материалов в узлы трения промышленного оборудования. Данная **смазочная станция** предназначена для интеграции в системы централизованной смазки станков с ЧПУ, прокатных станов, прессового оборудования и конвейерных линий, обеспечивая стабильную работу и увеличение ресурса механизмов.

Основные параметры и габариты

Гидравлическая смазочная система И-СЭ 10/1,0 характеризуется компактными размерами и конструкцией, адаптированной для монтажа на промышленных объектах. Код ТН ВЭД для данного оборудования: 8413.50.000.

Параметр	Значение
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	~380 x 260 x 420
Масса (без рабочей среды), кг	от 8 до 15
Вместимость резервуара, дм³	10
Номинальная подача, л/мин	1,0±0,25
Номинальное давление нагнетания, МПа	2,5

Инженер спрашивает у новой **смазочной станции**: «Ты будешь работать в три смены?» А она в ответ: «У меня и так два режима – импульсный и непрерывный!»

Технические характеристики

Ключевые эксплуатационные параметры **станции смазки ГИДРАВЛИК** модели И-СЭ 10/1,0 обеспечивают ее надежную работу в составе различных гидравлических систем.

Параметр	Значение
Рабочее давление, МПа	до 3,2 (максимальное)
Диапазон температур рабочей среды, °C	от +5 до +50
Тип рабочей среды	Минеральные и синтетические индустриальные масла
Присоединительные размеры (вход/выход)	M16x1.5 / G1/4
Масса (типовой комплект), кг	около 12
Производительность (подача)	1,0 л/мин (±0.25)
Мощность электродвигателя, кВт	0,09
Допустимая вязкость масла, мм²/с	30–600

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор **смазочной станции И-СЭ 10/1,0** от бренда ГИДРАВЛИК обеспечивает ряд эксплуатационных преимуществ для производственных предприятий и сервисных компаний.

- **Снижение эксплуатационных простоев:** Автоматическая импульсная подача смазки минимизирует необходимость ручного обслуживания.
- **Повышение ресурса оборудования:** Стабильная и дозированная подача масла продлевает срок службы подшипников, направляющих и редукторов.

- **Универсальность подключения:** Стандартные присоединительные размеры (M16x1.5, G1/4) позволяют легко интегрировать **гидравлическую смазочную систему** в большинство типовых гидроконтуров.
- **Стабильность параметров:** Встроенный предохранительный клапан поддерживает давление в заданном диапазоне (2.8–3.2 МПа), обеспечивая равномерность работы.
- **Адаптивность к условиям:** Исполнения УХЛ4 и О4.1 позволяют использовать **станцию смазки с электроприводом** в умеренном и тропическом климате.

Принцип работы в гидросистеме

При включении электродвигателя в действие приводится шестеренный насос. Насос создает давление, под которым масло из резервуара поступает в клапанную коробку. Под давлением поршень, сжимая пружину, перекрывает сливной канал и направляет рабочую среду к выходному патрубку для подачи к точкам смазки. Предохранительный клапан срабатывает при превышении давления 3,2 МПа, защищая **смазочную станцию** от перегрузок. После отключения питания подпорный клапан предотвращает обратный ток масла, поддерживая систему в готовности к следующему циклу. Таким образом, ключевой функцией данной **гидравлической смазочной системы** является обеспечение циклической, импульсной подачи с высокой точностью.

Рис.1. Конструкция и внешний вид промышленной смазочной станции И-СЭ 10/1,0.

Температурный режим работы и срок службы

Рекомендуемый диапазон температуры окружающей среды для работы станции составляет от +1°C до +40°C. Температура самого масла в системе должна находиться в пределах от +5°C до +50°C. Система рассчитана на длительный ресурс работы – не менее 5 лет при соблюдении условий эксплуатации. На ресурс напрямую влияет качество применяемого масла (требуется класс чистоты не ниже 14 по ГОСТ), регулярность сервисного обслуживания и эффективность системы фильтрации. Непрерывная работа, равно как и циклическая нагрузка с частыми пусками/остановами, допустима в рамках заявленных технических параметров.

Область применения и типы оборудования

Станция смазки ГИДРАВЛИК модели И-СЭ 10/1,0 востребована в различных отраслях промышленности для обслуживания оборудования, где требуется точная и автоматизированная подача смазки. Типичные сферы применения:

- **Металлообработка:** Станки с ЧПУ, токарные и фрезерные центры, шлифовальные станки.
- **Металлургия:** Прокатные станы, волочильное оборудование.
- **Машиностроение:** Сборочные и прессовые линии, испытательные стенды.
- **Нефтегазовая отрасль:** Насосные агрегаты, компрессорные станции.
- **Общее промышленное применение:** Конвейерные системы, редукторы общепромышленного назначения, подъемно-транспортное оборудование.

Состав ремкомплекта и часто заменяемые элементы

Для поддержания работоспособности **гидравлической смазочной системы**

рекомендуется иметь в наличии сменные комплектующие. Чаще всего изнашиваются элементы, подверженные трению и воздействию давления.

2. Технические характеристики

Давление, МПа	2,5
Расход	1 л/мин
Мощность	0,09кВт
Масса, кг	15

3. Комплектность

Изделие «Смазочная станция И-СЭ 10/1,0» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.