ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Питатель смазки 2-0200-1К

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Двухлинейный питатель смазки 2-0200-1K является высокоточным дозирующим устройством для централизованных систем смазки, как автоматических, так и с ручным управлением. Его основная задача — обеспечить периодическую импульсную подачу жидких масел или пластичных консистентных смазок к узлам трения промышленного оборудования. Рабочее давление в подводящих магистралях может достигать 20 МПа, что позволяет использовать устройство в самых требовательных системах.

Описание и назначение устройства

Принцип действия питателя смазки 2-0200-1K основан на двусторонней работе поршня под действием переменного давления в двух магистралях. Конструкция с боковыми отводами гарантирует выдачу смазочного материала как при прямом, так и при обратном ходе поршня, обеспечивая непрерывную и равномерную защиту механизмов. Аппарат относится к классу регулируемых дозаторов: объём подаваемой порции можно настраивать в диапазоне от 0,5 до 2,0 кубических сантиметров за цикл. В серии представлены несколько типоразмеров, отличающихся номинальной подачей и количеством отводов для подключения смазочных линий.

Приходит как-то технолог на участок, а там все станки работают тихо, как швейцарские часы. Спрашивает у механика: «В чём секрет?» Тот отвечает: «Да мы тут питатель смазки 2-0200-1K всем поставили — теперь они не скрипят, а шепчут!»

Ключевые параметры и Код ТН ВЭД

Масса устройств в серии варьируется в зависимости от конкретной модификации и количества отводов, начиная от 0,63 килограмма для базовой модели. Габаритные размеры также различаются, охватывая диапазон от 46×37×100 мм для компактных исполнений до 168×45×195 мм для моделей с увеличенной производительностью. Для всех модификаций питателей указанного типа установлен единый код ТН ВЭД **8481 80 910 0**, классифицирующий их как устройства для передачи движения с гидравлическим приводом.

Вес и габаритные размеры основных моделей

Типоразмер модели	Номинальный объём подачи, см³/ход	Количество отводов	Масса, кг	Габариты, мм (Д×Ш×В)
2-0200-1K	2.0	1	0.63	46×37×106
2-0200-2K	2.0	2	1.05	46×37×100
2-0200-3K	2.0	3	1.46	100×37×100
2-0500-1K	5.0	1	1.25	55×45×126
2-0500-2K	5.0	2	2.25	92×45×126
2-2500-1K	25.0	1	4.2	70×67×195

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование питателя смазки 2-0200-1K в системах промышленного оборудования даёт ряд существенных выгод для производственных компаний.

- **Снижение простоев оборудования**: автоматическая дозированная подача смазки минимизирует необходимость ручного обслуживания и предотвращает выход из строя узлов трения из-за недостатка смазочного материала.

- **Увеличение ресурса механизмов**: точное дозирование исключает перерасход смазки и обеспечивает оптимальный режим работы подшипников, направляющих и других трущихся пар.
- **Удобство монтажа и настройки**: компактные габариты и наличие регулировочного винта позволяют легко интегрировать устройство в существующие системы и оперативно настроить необходимый объём подачи.
- **Стабильность работы**: двухлинейная схема обеспечивает непрерывную подачу смазки при смене направления давления в магистралях, что критически важно для оборудования с реверсивным ходом.
- **Совместимость с типовыми гидросистемами**: стандартизированные присоединительные размеры (резьба К 3/8", К 1/4") и рабочие параметры (давление до 20 МПа) гарантируют лёгкую адаптацию к большинству промышленных систем смазки.

Принцип работы и устройство

Функционирование питателя смазки 2-0200-1К основано на использовании пульсирующего давления, попеременно подаваемого в две подводящие магистрали. При поступлении давления в первую линию рабочий поршень внутри корпуса перемещается, вытесняя строго отмеренный объём смазки через соответствующий отвод к точке смазывания. Когда давление подаётся в противоположную магистраль, поршень совершает обратный ход, выдавая новую порцию смазки через другой отвод. Присутствие прозрачных смотровых окон в конструкции ограничителей позволяет вести визуальный контроль за рабочим циклом и положением поршня. В базовую комплектацию входят все необходимые элементы для монтажа: зажимные втулки и комплекты металлических уплотнений для надёжного безрезьбового соединения.

Температурный режим и ресурс работы

Питатель смазки 2-0200-1К рассчитан на эксплуатацию в широком диапазоне температур окружающей среды и рабочей среды: от -40°С до +80°С. Герметичность соединений в агрессивных условиях обеспечивается применением уплотнительных элементов из фторкаучука FPM. Ожидаемый срок службы устройства при соблюдении условий эксплуатации составляет не менее 8 лет. Ключевыми факторами, напрямую влияющими на ресурс, являются качество применяемого смазочного материала, отсутствие в нём абразивных и химически агрессивных примесей, а также регулярность технического обслуживания и состояние системы фильтрации масла в гидростанции. Устройство устойчиво к вибрационным нагрузкам до 15 м/с² и кратковременным гидроударам.

Области применения и типовое оборудование

Двухлинейный питатель смазки 2-0200-1К предназначен для интеграции в системы смазки тяжёлого промышленного оборудования практически всех отраслей. Типичными областями использования являются металлургические комбинаты (прокатные станы, сталеплавильное оборудование), кузнечно-прессовые производства (молоты, кривошипные прессы), горнодобывающая и цементная промышленность (дробилки, мельницы, конвейеры). Конкретно данная модель и её аналоги часто применяютс…

2. Технические характеристики

Давление, МПа	20
Габаритные размеры, см	4.6*3.7*10

3. Комплектность

Изделие «Питатель смазки 2-0200-1К» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.