

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Питатель смазки 2-0200-2К

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Для организации точной и циклической подачи смазочного материала в механизмы промышленного оборудования необходимы надёжные дозирующие устройства.

Питатель смазки 2-0200-2К представляет собой двухлинейный дозирующий блок, предназначенный для встраивания в стационарные и мобильные централизованные системы смазки. Его основная функция – обеспечение равномерной, порционной подачи пластичной смазки или масла к точкам трения под высоким давлением, что напрямую влияет на ресурс и безотказность ответственных узлов.

Производительность конкретной модели **питателя смазки 2-0200-2К** составляет 2 кубических сантиметра на рабочий ход поршня. Устройство рассчитано на работу в составе системы с максимальным давлением до 20 МПа. Изделие от бренда ГИДРАВЛИК отличается универсальностью, долговечностью и высокой ремонтпригодностью, что делает его предпочтительным выбором для обслуживания линий с ЧПУ, кузнечно-прессового оборудования, станочных парков и прочих производственных установок.

Ключевые параметры: вес, габариты и таможенный код

Питатель смазки 2-0200-2К характеризуется компактными размерами и малым весом, что упрощает его интеграцию в проектируемые или модернизируемые системы. Габариты позволяют производить монтаж в ограниченном пространстве. Данное устройство, как и другие компоненты серии, классифицируется по единой товарной номенклатуре. Основные параметры для идентификации и эксплуатации приведены ниже.

На сервисную конференцию собрались инженеры. Один из них, расстроенный, говорит: «Всё «зависло», система не работает». Второй спокойно отвечает: «У тебя, наверное, не тот **питатель смазки** стоит. У меня всё «скользит» как по маслу, иначе и быть не может, я же взял ГИДРАВЛИК!»

Общие данные:

- **Вес:** 0.63 – 4.2 кг (в зависимости от типоразмера и количества отводов).
- **Габаритные размеры (Д x Ш x В):** Диапазон по серии: 100–195 мм x 37–67 мм x 46–70 мм.
- **Код ТН ВЭД:** 8481.80.900 (аппараты и устройства для централизованной смазки).

Технические характеристики модельного ряда

Серия двухлинейных питателей ГИДРАВЛИК включает несколько моделей, различающихся подачей на ход и количеством выходных портов. Это позволяет точно подобрать устройство под требования конкретной технологической линии по производительности и количеству обслуживаемых точек смазки.

Типоразмер (модель)	Номинальная подача, см ³ /ход	Количество отводов (портов)	Масса, кг	Габариты (В x Ш x Д), мм
2-0200-1-К	2.0	1	0.63	46 x 37 x 106
2-0500-2-К	5.0	2	2.25	92 x 45 x 126
2-2500-1-К	25.0	1	4.20	70 x 67 x 195

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование **питателя смазки 2-0200-2К** и его аналогов в составе гидросистем или отдельных смазочных станций даёт пользователю ряд существенных эксплуатационных преимуществ:

1. **Повышение ресурса оборудования.** Точно дозированная подача предотвращает как недостаточную смазку (износ), так и её переизбыток (загрязнение, перегрев).
2. **Снижение эксплуатационных расходов.** Автоматизация процесса смазывания минимизирует ручной труд и практически исключает перерасход дорогостоящих смазочных материалов.
3. **Максимальная надёжность и простота.** Двухлинейная схема работы требует прокладки только одной пары трубопроводов, упрощая монтаж и снижая вероятность утечек.
4. **Универсальность применения.** Компактный **питатель смазки** совместим с широким спектром пластичных смазок и густых масел, а его корпусное исполнение допускает работу в условиях вибрации.
5. **Лёгкость сервиса.** Конструкция предусматривает замену основных изнашиваемых элементов (уплотнений) без демонтажа устройства с магистрали.

Как работает двухлинейный питатель смазки

Принцип работы устройства основан на использовании давления рабочей среды в двух чередующихся магистралях. В исходном положении поршень дозатора находится в одном из крайних положений. При подаче давления в линию «А» главной магистрали, поршень перемещается, вытесняя заранее отмеренный объём смазки через один из своих выходных отводов к подшипнику или иной точке трения. Когда система управления переключает давление на противоположную линию «Б», поршень совершает обратный ход, осуществляя следующую дозу подачи через тот же или другой отвод. Таким образом, для работы всего узла задействуется всего две линии нагнетания, что и определило название «двухлинейный питатель». Устройство может работать как в автоматическом цикле от контроллера, так и от ручного насоса.

Ресурс работы и температурный режим

Срок службы качественного **питателя смазки 2-0200-2К** составляет не менее 8 лет при соблюдении регламента обслуживания. Ключевое влияние на ресурс оказывают два фактора: качество и чистота подаваемой рабочей среды, а также соблюдение паспортных параметров давления. Эксплуатация при давлениях, близких к максимальным (20 МПа), допустима, но сокращает межсервисный интервал.

Устройство сохраняет работоспособность при температуре окружающей среды и смазочного материала в диапазоне от **-20°C до +80°C**. Для кратковременной работы с высокотемпературными специализированными смазками (до +150°C) рекомендуется консультация с техническим специалистом поставщика. Герметичность и низкий коэффициент трения обеспечиваются прецизионной подгонкой поршневой пары с минимальным зазором и качественными уплотнениями.

Области пр...

2. Технические характеристики

Давление, МПа	20
---------------	----

3. Комплектность

Изделие «Питатель смазки 2-0200-2К» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «___» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.