ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Питатель смазки 2-0200-4К

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Назначение дозирующего узла в гидравлических системах

Регулируемый двухлинейный питатель смазки 2-0200-4K представляет собой прецизионный дозатор, предназначенный для интеграции в автоматические и ручные централизованные смазочные системы. Основная функция данного узла – обеспечение периодической порционной подачи масла или консистентной смазки к нескольким точкам трения технологического оборудования под рабочим давлением до 20 МПа. Использование данного двухлинейного питателя смазки позволяет значительно повысить ресурс работы ответственных узлов станков, прессов и конвейеров за счет исключения человеческого фактора и обеспечения стабильного смазывания.

Ключевые параметры: масса, размеры и код ТН ВЭД

Базовая модель 2-0200-4K характеризуется компактными габаритами, что облегчает ее монтаж в стесненных условиях промышленных установок. Конструкция устройства адаптирована для работы в климатических условиях умеренного и холодного климата, что подтверждается исполнением УХЛ4. Для корректного оформления таможенной документации и поиска аналогов используется универсальный классификатор.

Модель	Вес, кг	Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	Код ТН ВЭД
2-0200-4K	1.46	100 × 37 × 100	8481809100
Серия 2-0200 – 2-2500	0.63 – 4.2	46×37×106 – 70×67×195	

Инженер спрашивает у нового двухлинейного питателя смазки: «Ты будешь работать под давлением?» Питатель отвечает: «Да, но только порционно и по расписанию!»

Технические характеристики и эксплуатационные параметры

При подборе питателя для конкретной гидравлической системы необходимо учитывать комплекс параметров, определяющих его совместимость и эффективность. Конструкция модели 2-0200-4K обеспечивает долговременную работоспособность в жестких промышленных условиях.

Параметр	Значение / Описание
Тип устройства	Двухлинейный регулируемый питатель смазки
Рабочее давление, max	20 МПа (200 бар)
Номинальная подача на ход	2.0 см³
Регулируемый диапазон подачи	0.5 – 2.0 см³/ход
Количество выходных отводов	4
Тип рабочей среды	Минеральные и синтетические масла (ISO VG 10–100), пластичные смазки (NLGI 0–2)
Тип резьбы присоединения	Коническая резьба (K) 3/8" и 1/4" по ГОСТ 6211
Диапазон рабочих температур	От -20°C до +80°C

Преимущества и особенности эксплуатации

Внедрение данного питателя в производственный процесс дает пользователю ряд существенных эксплуатационных выгод, напрямую влияющих на экономику и надежность оборудования.

Снижение эксплуатационных расходов: Точное дозирование минимизирует перерасход дорогостоящих смазочных материалов.
Повышение надежности и ресурса: Регулярная и дозированная подача смазки предотвращает сухое трение и износ узлов, продлевая межсервисные интервалы.
Удобство интеграции и настройки: Стандартные присоединительные размеры и простая регулировка объема дозы упрощают монтаж и наладку системы.
Стабильность работы гидросистемы: Двухлинейная схема питания исключает скачки давления, обеспечивая равномерную работу всех потребителей.
Универсальность применения: Совместимость с широким спектром типовых промышленных смазочных материалов позволяет использовать питатель на разнородном парке оборудования.

Принцип действия в контуре централизованной смазки

Двухлинейный питатель смазки функционирует по принципу попеременного наполнения и опорожнения рабочих камер. Цикл начинается с подачи давления от насосной станции по первой магистрали. Под его воздействием золотник устройства переключается, а поршень, совершая рабочий ход, выталкивает заранее отмеренную дозу смазки через один из выходных клапанов к точке нагружения. При переключении подачи давления на вторую магистраль происходит обратный ход поршня, и цикл повторяется для следующей камеры. Такая схема обеспечивает непрерывность процесса и высокую точность дозирования для каждого канала. Регулировочный винт позволяет менять ход поршня, тем самым точно настраивая объем подачи от 0.5 до 2.0 см³, что является ключевой особенностью настраиваемого двухлинейного питателя смазки.

Температурный режим, ресурс и факторы долговечности

Заявленный срок службы устройства, превышающий 10 лет, достигнут за счет применения износостойких материалов и прецизионной обработки трущихся пар. Критически важными для ресурса являются зазоры в поршневой (0.008 мм) и золотниковой (0.001 мм) парах. Допустимый температурный диапазон эксплуатации от -20°C до +80°C позволяет использовать питатель как в отапливаемых цехах, так и в неотапливаемых производственных зонах. На ресурс работы существенно влияют три фактора: чистота рабочей среды (необходима фильтрация масла до уровня загрязненности не ниже стандарта ISO 4406 18/16/13), соблюдение предельного рабочего давления и регулярность сервисного обслуживания, включающего проверку уплотнений.

Области применения и типовое оборудование

Двухлинейный питатель смазки серии 2-0200-4К нашел широкое применение в различных отраслях промышленности, где требуется автоматизация процесса смазывания. Он является стандартным компонентом для металлорежущих и деревообрабатывающих станков с ЧПУ, кузнечно-прессового оборудования, роботизированных сварочных и сборочных комплексов. В транспортной и автомобильной промышленности такие питатели устанавливаются на конвейерные линии и испытательные стенды. Устройство совместимо с пищевыми смазками (при условии применения соответствующих уплотнений), что позволяет использовать его в упаковочном и перерабатывающем оборудовании. Таким образом, данный двухлинейн…

2. Технические характеристики

Давление, МПа	20

3. Комплектность

Изделие «Питатель смазки 2-0200-4К» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.