ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Установки насосные Г48-1, Г48-2, Г48-3, Г48-4

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Установки насосные Г48-1, Г48-2, Г48-3, Г48-4 — это серия компактных и надежных станций питания, спроектированных для эффективной работы гидравлических систем стационарного промышленного оборудования. Эта линейка высоко востребована на российских предприятиях, занимающихся металлообработкой, благодаря своей универсальности, адаптивности к суровым условиям эксплуатации и полному соответствию требованиям отечественных стандартов. Основная задача установок насосных Г48 — обеспечить стабильную подачу очищенного и охлажденного рабочего масла под заданным давлением в гидроприводы станков.

Описание и назначение установок Г48

Насосные установки серии Г48 представляют собой готовые гидравлические агрегаты, смонтированные на общем баке вместимостью 63 дм³. Они предназначены для питания гидроприводов широкого спектра оборудования: от универсальных металлорежущих станков до современных обрабатывающих центров с ЧПУ, станочных модулей и элементов гибких производственных систем. Ключевая функция этих установок — не просто создать поток жидкости, а обеспечить его высокое качество. Они осуществляют непрерывную фильтрацию рабочей среды, ее охлаждение для поддержания оптимального температурного режима, а также защищают дорогостоящие гидрокомпоненты станков от перегрузок и аварийных ситуаций, предохраняя от слива масла при остановке оборудования.

Одна из сильных сторон установок насосных Г48 — их модульность и вариативность. В зависимости от сложности задач, серии Г48-1, Г48-2, Г48-3 и Г48-4 предлагают разные конфигурации: с однопоточным насосом, двумя независимыми потоками или с двухпоточным насосом, переключаемым по давлению. Это позволяет точно подобрать агрегат под конкретные нужды по производительности и давлению.

Краткие характеристики серии Г48

Габаритные размеры и вес установок варьируются в зависимости от конкретной модели и типа. Стандартная вместимость бака для всех модификаций составляет 63 литра. Масса установок насосных Г48 лежит в диапазоне от 175 до 300 кг для наиболее мощных исполнений. Код ТН ВЭД для данной продукции обычно относится к группе 8413 (насосы для жидкостей).

Модель установки	Примерная масса, кг	Особенности конфигурации
Г48-1 (однопоточная)	175 – 230	Один выходной поток, базовая комплектация.
Г48-2 (двухпоточная)	~180	Два независимых потока.
Г48-3 (двухпоточная с переключением)	~185	Два потока, переключаемые по давлению.
Г48-4 (расширенная)	220 – 300	Может включать дополнительные гидрораспределители, регуляторы расхода.

Технические характеристики установок Г48

Технические параметры установок насосных Г48-1, Г48-2, Г48-3, Г48-4 позволяют им стабильно работать в условиях типичных для российских производственных цехов.

Агрегаты комплектуются надежными шестеренными насосами НПл российского производства.

Параметр	Значение / Описание
Рабочее давление, номинальное	6,3 МПа (стандартно). Возможно исполнение на давление до 16 МПа.
Производительность (подача)	От 10 до 40 л/мин (зависит от модели). В двухпоточных исполнениях указывается дробью (напр., 10/20 л/мин).
Тип рабочей среды	Минеральные масла для гидросистем (индустриальные масла ИГП, И-30А и аналоги по ГОСТ), очищенные не грубее 12 класса по ГОСТ 17216-71.
Диапазон рабочих температур жидкости	От +1°С до +45°С в баке. Допускается работа в условиях низких температур при соответствующем подогреве и выборе масла.
Присоединительные размеры	Резьбовые соединения для напорной, сливной и всасывающей линий стандартизированы под трубную резьбу. Точные параметры указаны в паспорте на конкретную установку насосную Г48.
Емкость бака	63 дм³ (литра).
Электродвигатель	Асинхронный, трехфазный. Мощность: 1,1; 2,2; 3,0; 4,0; 5,5 кВт. Частота вращения вала: 1500 об/мин (стандарт), возможны 960, 1000, 1200, 1800 об/мин.
Система диагностики	Частичная. Включает электрический индикатор загрязнения фильтра и реле давления для защиты от перегрузок.

Принцип работы насосных установок Г48

Принцип работы установок насосных Г48 основан на замкнутом цикле циркуляции рабочей жидкости. Электродвигатель приводит во вращение вал шестеренного насоса НПл. Насос забирает масло из бака через всасывающий фильтр и нагнетает его в напорную магистраль. Далее жидкость поступает к потребителям (гидроцилиндрам, гидромоторам станка). Отработав, масло возвращается по сливной линии обратно в бак установки насосной Г48, проходя через обратный клапан, который предотвращает слив масла из системы при остановке. На пути обратно жидкость обязательно проходит через фильтр тонкой очистки и, при необходимости, через теплообменник (охладитель), что о…

2. Технические характеристики

Давление, МПа	16

3. Комплектность

Изделие «Установки насосные Г48-1, Г48-2, Г48-3, Г48-4» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.