ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Гидрораспределитель 1Р 203 АЛ1 14

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Гидрораспределитель 1Р 203 АЛ1 14 – это ключевой управляющий элемент в гидравлических контурах промышленного оборудования. Устройство обеспечивает точное направление потока рабочей жидкости, отвечая за пуск, остановку и реверс исполнительных механизмов. Его использование гарантирует стабильность работы систем под высоким давлением.

Краткие данные: масса – 15,9 кг, габаритные размеры 285х170х145 мм, код ТН ВЭД 8481 20 000 0. Конкретные параметры массы и размеров для разных исполнений серии могут варьироваться в пределах ±5%.

Основные технические параметры

Параметр	Значение
Рабочее давление, номинальное	32 МПа (320 кгс/см²)
Максимальный расход рабочей среды	200 литров в минуту
Диапазон кинематической вязкости масла	10 – 380 сСт
Тип рабочей среды	Минеральные и синтетические масла, соответствующие группе НГЖ по ГОСТ 17479.1, классу чистоты не ниже 13 по ГОСТ 17261-71
Тип присоединения (линейные отверстия)	Резьбовое, соответствует стандарту ISO 4401 (CETOP RP121H) для условного прохода 20 мм
Масса устройства (без жидкости)	15,9 кг
Рекомендуемый рабочий температурный диапазон	От -40°С до +45°С

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор гидрораспределителя 1Р 203 АЛ1 14 оправдан для предприятий, стремящихся к повышению надёжности гидропривода. Основные выгоды для пользователя:

Стабильность при высоких нагрузках: Алюминиевый сплав корпуса обеспечивает высокую прочность и устойчивость к вибрациям при номинальном давлении в системе до 32 МПа.

Снижение затрат на обслуживание: Конструкция золотника и проточных каналов минимизирует гидравлические удары, что продлевает ресурс не только самого распределителя, но и всего оборудования (насосов, цилиндров).

Универсальность подключения: Стандартизированные по ISO 4401 присоединительные размеры облегчают интеграцию в существующие гидросистемы, сокращая время монтажа и замены.

Адаптивность к условиям эксплуатации: Устройство сохраняет работоспособность в широком диапазоне вязкости масла и при отрицательных температурах, что критично для техники, работающей на открытых площадках.

Инженер спрашивает у гидрораспределителя: «Ты куда путь держишь?» А тот в ответ: «Спроси у 1Р 203 АЛ1 14 – он за меня всё решает».

Принцип функционирования в гидравлической системе

Гидрораспределитель 1Р 203 АЛ1 14 относится к устройствам золотникового типа с электрогидравлическим управлением. Команда на переключение поступает от внешнего контроллера на электромагнит пилотного распределителя серии 1РЕ6. Под действием электромагнита пилотный распределитель направляет поток управляющей жидкости в одну из полостей золотниковой камеры основного распределителя. Создаваемый перепад давления перемещает главный золотник, перенаправляя основной поток рабочего масла из напорной линии (Р) к исполнительному устройству (А или В), а отработанную жидкость – на слив (Т). Такая двухступенчатая схема обеспечивает высокую точность и плавность срабатывания даже при высоких расходах.

Ресурс, температурный режим и факторы надёжности

Расчётный срок службы гидрораспределителя 1Р 203 АЛ1 14 при соблюдении регламента превышает 10 лет или 500 000 циклов переключения. Указанный температурный диапазон от -40°С до +45°С позволяет эксплуатировать его в большинстве климатических зон России. Ключевым условием для достижения заявленного ресурса является качество рабочей среды. Масло должно соответствовать требуемому классу чистоты, что обеспечивается штатной системой фильтрации гидростанции. Наиболее интенсивный износ происходит при работе на граничных значениях давления и расхода, а также при частых пусках «на холодную» с маслом высокой вязкости.

Сферы применения и типовое оборудование

Данный гидрораспределитель находит применение в отраслях, где требуется надёжное управление мощными гидравлическими приводами:

- **Промышленное производство:** гидроприводы прессов (кузнечно-прессовое оборудование, гибочные станки), металлургические станы, линии по производству проката.

- **Сельскохозяйственные машины:** системы подъема и управления навесным оборудованием комбайнов, тракторов.

- **Специализированные гидростанции:** в составе насосных групп и распределительных модулей для испытательных стендов и технологического оборудования.

Типовой состав ремкомплекта и часто заменяемые элементы

Наиболее подвержены износу элементы, контактирующие с рабочей средой и испытывающие трение. Для гидрораспределителя 1Р 203 АЛ1 14 рекомендуется иметь в запасе следующий набор уплотнений и деталей:

Наименование элемента	Типичная причина износа
Уплотнительные манжеты и кольца золотника	Абразивный износ при загрязнении масла, потеря эластичности при высоких температурах или химической несовместимости с рабочей средой.
Возвратные пружины	Усталость металла при циклической нагрузке, особенно в условиях вибрации.
Седла и корпусные уплотнения	Постоянное воздействие управляющего

электромагнитов пилотной ступени	давления, возможные утечки.
Направляющие втулки	Износ из-за трения золотника, нарушение соосности.

Распространённые ошибки при выборе распределителя

Некорректный подбор может привести к снижению производительности или преждевременному выходу узла из строя. Избегайте следующих ошибок:

1. Ориентация только на тип резьбы: Соответствие присоединительных размеров – необходимое, но не достаточное условие. Критично проверить соответствие по номинальному давлению и максимальному расходу в конкретной системе.

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	20
Давление, МПа	32
Расход	200 л/мин
Габаритные размеры, см	28.5*17*14.5
Масса, кг	15.9

3. Комплектность

Изделие «Гидрораспределитель 1P 203 АЛ1 14» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.