ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Насос плунжерный С17М-11 (аналог 206)

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Насос плунжерный С17М-11 (аналог 206) представляет собой прецизионное устройство ручного типа, предназначенное для организации систем централизованной подачи смазочных материалов в промышленном оборудовании. Это инженерное решение обеспечивает дозированную подачу минеральных масел к ответственным узлам трения, таким как направляющие, шпиндели и подшипниковые опоры станков и механизмов. Насос плунжерный С17М-11 (аналог 206) разработан для работы с маслами широкого диапазона вязкости и устанавливается в сборочных линиях, металлорежущих станках и другом производственном оснащении.

Общие параметры и классификация

Прибор изготавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 22953-78Е в климатическом исполнении УХЛ4.1 (ГОСТ 15150-69), что позволяет использовать насос плунжерный С17М-11 (аналог 206) в закрытых производственных помещениях с отоплением. Данная модель успешно заменяет устаревший агрегат 206, предлагая улучшенные эксплуатационные характеристики и длительный ресурс работы. Масса устройства составляет 1.5 кг при габаритных размерах 120×80×100 мм, что делает его удобным для монтажа в условиях ограниченного пространства.

Код ТН ВЭД для насоса плунжерного С17М-11 (аналог 206) – 8413.50.000 0. Основные присоединительные размеры включают резьбу М10×1 для подключения к маслопроводу. Для точного подбора и проверки совместимости с уже существующей гидравлической или смазочной системой рекомендуется свериться с техническими чертежами или проконсультироваться со специалистом компании.

Параметр	Значение
Масса, кг	1.5
Габариты (Д×Ш×В), мм	120×80×100
Код ТН ВЭД	8413.50.000 0
Основная резьба подключения	М10×1

«Серьёзно? — удивляется инженер, — насос плунжерный С17М-11 (аналог 206) для дозированного распределения порций? Мне бы один виски, но по ГОСТу!»

Преимущества и особенности эксплуатации

Внедрение данного узла в производственный процесс несёт несколько существенных выгод для технического специалиста и предприятия в целом.

Во-первых, использование насоса плунжерного С17М-11 (аналог 206) позволяет организовать точную дозировку смазки, что напрямую влияет на снижение расхода дорогостоящих масел и предотвращает их перерасход. Во-вторых, встроенная система распределения между шестью каналами обеспечивает равномерную подачу ко всем узлам смазки, что минимизирует риски сухого трения и связанных с ним простоев оборудования. В-третьих, конструкция насоса плунжерного С17М-11 (аналог 206) отличается высокой ремонтопригодностью. Большинство изнашиваемых элементов, таких как уплотнительные манжеты и пружины, доступны как часть стандартного ремкомплекта, что упрощает и удешевляет сервисное обслуживание.

Кроме того, компактные габариты и стандартная присоединительная резьба М10×1

облегчают монтаж на новое или существующее оборудование без необходимости сложной доработки. Наконец, корпус из высокопрочного чугуна обеспечивает устойчивость к вибрациям и коррозии, продлевая общий срок службы всего узла в условиях агрессивной производственной среды.

Принцип работы в составе гидросистемы

Функционирование насоса плунжерного С17М-11 (аналог 206) основано на возвратно-поступательном движении группы из шести плунжеров. При вращении рукоятки оператором приводится в действие распределительный валик с кулачковым механизмом. Кулачок последовательно воздействует на кольцо-сектор, которое, в свою очередь, смещает плунжеры.

Центральное осевое отверстие в валике служит каналом для всасывания масла из резервуара через присоединительный штуцер. При движении плунжера вниз создаётся разрежение, масло поступает в рабочую камеру. При обратном ходе плунжера давление возрастает, и доза масла через радиальные каналы в корпусе и наклонные пазы в валике направляется к одному из шести отводов. Конструкция пазов устроена так, что пока один плунжер подаёт смазку в верхнюю линию, соседний соединяет свою камеру с нижним трубопроводом, обеспечивая непрерывный и равномерный поток. Специальные дренажные проточки в валике предотвращают утечки и обеспечивают сообщение с бачком, поддерживая стабильность работы.

Температурный режим работы и ресурс

Насос плунжерный С17М-11 (аналог 206) рассчитан на эксплуатацию в диапазоне температур рабочей среды от +1°С до +40°С. Это оптимальные условия для минеральных масел, с которыми работает данная модель. Устройство предназначено для периодической работы в ручном режиме, его стандартный ресурс до капитального ремонта превышает 2000 часов наработки при условии соблюдения условий эксплуатации.

Ключевыми факторами, влияющими на срок службы, являются: качество и чистота масла (рекомендуется фильтрация до 25 мкм), отсутствие в его составе абразивных частиц и агрессивных химических добавок, а также соблюдение допустимого давления в системе. При своевременном техническом обслуживании, включающем замену уплотнений и промывку каналов, общий ресурс гидроагрегата может превышать 8 лет даже при интенсивной эксплуатации.

Область применения и типовое оборудование

Данная модификация нашла широкое применение в различных отраслях промышленности, где требуется надёжная и экономичная система точечной смазки. Насос плунжерный С17М-11 (аналог 206) устанавливается в следующих типах оборудования:

- Металлообрабатывающие станки: токарные (серии 1К62, 16К20), фрезерные, шлифовальные для смазки направляющих станин, шпиндельных узлов и ходовых винтов.
- Прессовое оборудование: кривошипно-коленные прессы, гидравлические прессы для литья под давлением.
- Конвейерные линии и транспортеры в горнодобывающей и металлургической промышленности.
- Узлы специальной и строительной техники, требующие ручной или

полуавтоматической подачи смазки.
- Станции централи...

2. Технические характеристики

Габаритные размеры, см	12*8*10
Масса, кг	1.5

3. Комплектность

Изделие «Насос плунжерный С17М-11 (аналог 206)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.